



LABIM

LABORATORIO DE INGENIERÍA Y METROLOGÍA S.A.S

Certificado de Calibración

Página: 1 de 2

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of calibration

12 de Mayo de 2018

INSTRUMENTO:

Instrument

Tamices

FABRICANTE:

Manufacturer

Varios (Ver Tabla Anexa)

MODELO:

Model

Varios (Ver Tabla Anexa)

NÚMERO DE SERIE:

Serial number

Varios (Ver Tabla Anexa)

RANGO MEDICIÓN:

Measurement Range

0,075 mm a 63 mm

SOLICITANTE:

Customer

Edyconst

DIRECCIÓN:

Address

Diagonal 8° # 32 - 36

CIUDAD:

City

Girardot - Cundinamarca

NÚMERO DE PÁGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

Number of pages and Documents attached

2

Este certificado de calibración solo puede ser reproducido totalmente con la autorización del laboratorio de metrología de **LABIM S.A.S**. Los certificados de calibración no son válidos sin las firmas y estampilla de calibración.

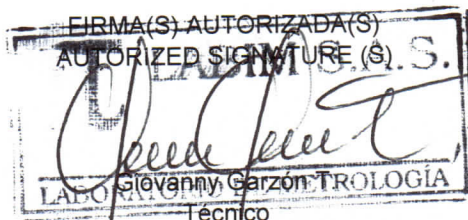
*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory of metrology **LABIM S.A.S**. Calibration certificates without signature and seal are not valid.*

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

The results of this certificate refer to the moment and conditions in which the measurements were made. The issuing laboratory no responsibility for damages ensuing mis use of the calibrated instruments.

El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

The user is responsible for having the apparatus calibrated at appropriate intervals



Calibrado por: - Calibrated by:

Rodrigo Gonzalez M.
Coordinador de Metrología
Revisado por: - Checked by:

FO CM 013

Importación y Fabricación de Equipos para Laboratorios de Suelos, Concretos, Asfaltos y Automatización - **CALIBRACIÓN Y MANTENIMIENTO**

Carrera 65B No. 67B - 56 - Tel: 765 6722 - Cel.: 301 518 4485 - 310 330 7379
E-mail: labim.sas@gmail.com • www.labimingenieria.com • Bogotá, D. C. - Colombia



LABIM

LABORATORIO DE INGENIERÍA Y METROLOGÍA S.A.S

Certificado de Calibración

FECHA DE CALIBRACIÓN:

12 de Mayo de 2018

Página: 2 de 2

Trabajo realizado: Calibración de 25 tamices

Método de ensayo: Medición directa de cada tamiz y toma de lecturas utilizando dispositivos ópticos

Resultados de calibración: A los tamices en referencia se les realizó un examen visual encontrándose que su enmallado se encuentra en buen estado al igual que su soporte. Se determinó el promedio de las aberturas tomadas y el promedio del diámetro del alambre, los resultados son presentados en la siguiente tabla y se ha determinado la conformidad de estos valores tomando como referencia los valores enunciados en la NORMA ASTM E-11-95

Número de Serie	Modelo	Designación alternativa	Abertura Nominal	Abertura Promedio Medida	Diámetro Promedio del alambre medido	Variación Permissible en la abertura
33013	Pinzuar	3"	75 mm	76,10 mm	5,79 mm	± 2,2 mm
2458	Pinzuar	2 1/2"	63 mm	62,1 mm	5,47 mm	± 1,9 mm
2421	Pinzuar	2"	50 mm	50,08 mm	5,04 mm	± 1,5 mm
5852150	Endecos	1 1/2"	37,5 mm	37,52 mm	4,60 mm	± 1,1 mm
8783	Pinzuar	1"	25,0 mm	24,99 mm	3,78 mm	± 0,8 mm
33079	Pinzuar	1"	25,0 mm	24,98 mm	3,79 mm	± 0,8 mm
9603	Pinzuar	3/4"	19,0 mm	18,99 mm	3,29 mm	± 0,6 mm
9604	Pinzuar	3/4"	19,0 mm	18,98 mm	3,29 mm	± 0,6 mm
9406	Pinzuar	1/2"	12,5 mm	12,49 mm	2,66 mm	± 0,39 mm
5852147	Endecos	3/8"	9,5 mm	9,49 mm	2,25 mm	± 0,30 mm
32059	Pinzuar	1/4"	6,3 mm	6,29 mm	1,80 mm	± 0,20 mm
9607	Pinzuar	No. 4	4,75 mm	4,74 mm	1,53 mm	± 0,15 mm
6217184	ELE	No. 16	1,18 mm	1,17 mm	0,648 mm	± 0,045 mm
32841	Pinzuar	No. 20	850 μm	8,50 μm	0,510 mm	± 35 μm
9589	Pinzuar	No. 30	600 μm	599 μm	0,389 mm	± 25 μm
9594	Pinzuar	No. 40	425 μm	424 μm	0,289 mm	± 19 μm
22164	Pinzuar	No. 40	425 μm	423 μm	0,289 mm	± 19 μm
5852921	Endecos	No. 50	300 μm	299 μm	0,214 mm	± 14 μm
31733	Pinzuar	No. 60	250 μm	249 μm	0,179 mm	± 12 μm
17110	Pinzuar	No. 70	212 μm	212 μm	0,152 mm	± 10 μm
32912	Pinzuar	No. 80	180 μm	176 μm	0,131 mm	± 9 μm
N/P	RYP	No. 200	75 μm	74 μm	0,052 mm	± 5 μm
N/P	FabiEquipos	No. 200	75 μm	74 μm	0,052 mm	± 5 μm
N/P	FabiEquipos	No. 200	75 μm	74 μm	0,052 mm	± 5 μm
32034	Pinzuar	No. 200	75 μm	75 μm	0,053 mm	± 5 μm