

# **MATRIZ DE PELIGROS**

**ELABORADO POR:**

**PABLO HERNAN CALDERON CUBIDES**

**LAURA GISELA MARIN PARRA**

2021

**PROCEDIMIENTO PARA LA IDENTIFICACION DE PELIGROS, ASPECTOS  
AMBIENTALES, EVALUACION, VALORACION Y DETERMINACION DE CONTROL DE RIESGOS E  
IMPACTOS. (GESTION DE RIESGO)**

**OBJETIVO:** Identificar, priorizar y valorar los peligros a los que se encuentran expuestos los empleados del COOTRAUR

**ALCANCE:** Aplica a todas las actividades realizadas en La Cooperativa de Transportes de urumita - COOTRAUR.

**DEFINICIONES**

**ACTIVIDAD RUTINARIA:** Actividad que forma parte de un proceso de la organización, se ha planificado y es estandarizado.

**ACTIVIDAD NO RUTINARIA:** Actividad que no se ha planificado ni estandarizado, dentro de un proceso de la organización; o actividad que la organización determine como no rutinaria por su baja frecuencia de ejecución.

**CONSECUENCIA:** Se refiere a las alteraciones negativas en el estado de salud de las personas, así como en la finanzas e instalaciones de la empresa.

**EVALUACION DE RIESGOS:** Proceso de evaluar el riesgo o riesgos que surgen de uno o varios peligros teniendo en cuenta lo adecuado de los controles existentes, y decidir si el riesgo es o no

**PELIGRO:** Se define como cualquier fuente, situación o acto con un potencial de producir un daño en términos de una lesión o enfermedad, daño a la propiedad, daño al medio ambiente o una combinación de éstos.

**RIESGO:** es la combinación de la probabilidad de que ocurra un evento o una exposición peligrosa y la severidad de la lesión o enfermedad que puede ser causada por el evento o exposición.

**RIESGO ACEPTABLE:** Riesgo que ha sido reducido a un nivel que la organización puede tolerar con respecto a sus obligaciones legales y su propia política en Seguridad y Salud en el trabajo.

**Tabla No. 1 Determinación del nivel de deficiencia**

Nivel de deficiencia	Valor de ND	Significado
Muy Alto (MA)	10	Se ha ya detectado peligro (o que deterioro) y controlarse la presencia de riesgos o la eliminación de medidas preventivas a corto plazo de manera prioritaria a otras medidas preventivas existentes de fallas o averías.
Alto (A)	6	Se ha ya detectado algún riesgo aunque no que pueden dar lugar a consecuencias significativas (o a la afectación del conjunto de medidas preventivas existentes de fallas o averías).
Medio (M)	2	Se han detectado peligros que pueden dar lugar a consecuencias poco significativas o de menor importancia, o la afectación del conjunto de medidas preventivas existentes de fallas o averías.
Bajo (B)	No se asigna valor	No se ha detectado consecuencia alguna o de afectación del conjunto de medidas preventivas existentes de fallas o averías. El riesgo está controlado.

**Tabla No. 2 Determinación del nivel de exposición**

Nivel de exposición	Valor de NE	Significado
Continua (C)	4	La situación de exposición se presenta en permanente o sobre un tiempo prolongado durante la jornada laboral.
Frecuente (F)	3	La situación de exposición se presenta sobre valores durante la jornada laboral por tiempos cortos.
Ocasional (O)	2	La situación de exposición se presenta alguna vez durante la jornada laboral por exposición de corto plazo.
Esporádica (E)	1	La situación de exposición se presenta de manera ocasional.

**Tabla No. 3 Determinación del nivel de probabilidad**

Nivel de probabilidad	Nivel de consecuencia (NC)				
	4	3	2	1	
Nivel de deficiencia (ND)	10	MA-40	MA-30	A-20	A-10
	6	MA-24	A-18	A-12	MA
	2	MA-6	MA-6	B-4	B-2

**Tabla No. 4 Significado de los diferentes niveles de probabilidad**

Nivel de probabilidad	Valor de NP	Significado
Muy Alto (MA)	Entre 4 y 24	Situación de alta consecuencia continua o muy frecuente con exposición frecuente. Normalmente la manifestación del riesgo ocurre de forma constante.
Alto (A)	Entre 10 y 10	Situación de alta consecuencia frecuente o frecuente, o de alta consecuencia deficiente con exposición ocasional o esporádica. La manifestación del riesgo se produce de forma constante o frecuente.
Medio (M)	Entre 6 y 6	Situación de menor consecuencia esporádica o con manifestación irregular con exposición continuada o frecuente. Se produce de manera de forma alguna vez.
Bajo (B)	Entre 1 y 2	Situación de menor consecuencia esporádica o esporádica o de menor consecuencia esporádica con manifestación irregular. No se espera que se manifieste el riesgo durante la jornada laboral.

**Tabla No. 5 Determinación del nivel de consecuencia**

Nivel de consecuencia	Valor NC	Significado
Muy alta (MA)	100	Muertes.
Muy grave (MG)	60	Lesiones o enfermedades graves (incapacidad permanente parcial o total).
Grave (G)	25	Lesiones o enfermedades con recuperación moderada o total.
Baja (B)	10	Lesiones o enfermedades que no requieren atención.

**Tabla No. 6 Determinación del nivel de riesgo**

Nivel de riesgo (NR) = NP x NC	Nivel de probabilidad (NP)				
	4	3	2	1	
Nivel de consecuencia (NC)	100	MA-400	MA-300	A-200	A-100
	60	MA-240	A-180	A-120	MA
	25	MA-100	A-75	A-50	MA
	10	A-40	A-30	B-20	B-10

**Tabla No. 7 Significado del nivel de riesgo**

Nivel de riesgo	Valor de NR	Significado
4	100-1000	Exposición continua, de alta frecuencia y alta consecuencia.
6	100-200	Exposición de alta frecuencia, alta consecuencia o exposición de alta frecuencia, alta consecuencia o exposición de alta frecuencia, alta consecuencia.
10	100-100	Exposición de alta frecuencia, alta consecuencia o exposición de alta frecuencia, alta consecuencia.

**Tabla No. 8 Significado del nivel de riesgo**

Nivel de riesgo	Significado
4	No aceptable
6	No aceptable con control específico
8	Aceptable
10	Aceptable



