

# Peligros a los que se encuentra expuesto un trabajador del sector de la confección

Eliana Marcela Rincón Naranjo ID: 422493

Mónica Andrea Ramírez Bedoya ID: 770353

Jairo Arturo Candela Becerra ID 754562

Sonia Andrea Sáenz Romero ID: 766357

Corporación Universitaria Minuto de Dios

Rectoría Virtual y a Distancia

Sede / Centro Tutorial Bogotá D.C. - Sede Principal

Programa Especialización en Gerencia en Riesgos Laborales, Seguridad y Salud en el Trabajo

Noviembre 2020.

# Peligros a los que se encuentra expuesto un trabajador del sector de la confección

Eliana Marcela Rincón Naranjo ID: 422493

Mónica Andrea Ramírez Bedoya ID: 770353

Jairo Arturo Candela Becerra ID 754562

Sonia Andrea Sáenz Romero ID: 766357

Trabajo de Grado presentado como requisito para optar al título de Especialista en Gerencia en Riesgos Laborales, Seguridad y Salud en el Trabajo

Ing. Juan Camilo Benavides Rojas

Master Trainer

Corporación Universitaria Minuto de Dios

Rectoría Virtual y a Distancia

Sede / Centro Tutorial Bogotá D.C. - Sede Principal

Especialización en Gerencia en Riesgos Laborales, Seguridad y Salud en el Trabajo

Noviembre 2020

#### Dedicatoria

Dedicamos este trabajo de grado principalmente a Dios, por permitirnos llevar a cabo este proceso y sacarlo adelante y a nuestros familiares más cercanos, por su paciencia y por brindarnos su apoyo incondicional para cumplir todos nuestros objetivos y metas. Ya que la motivación principal para cumplir una meta es el impulso que llevamos dentro brindado por nuestras familias, junto a la responsabilidad, hechos, ideas y doctrinas reflejadas en este trabajo y las cuales son también gracias al patrimonio de conocimiento brindado por la Corporación Universitaria Minuto de Dios en representación del Ing. Juan Camilo Benavides Rojas.

# Agradecimientos

En primer lugar, deseamos agradecer a Dios y a nuestras familias por todo el apoyo y comprensión en este proceso. Adicionalmente, a nuestro tutor el Ing. Juan Camilo Benavides Rojas quien con su experiencia, enseñanzas y paciencia nos ha brindado la mejor orientación para el desarrollo del presente trabajo. También, a la Corporación Universitaria Minuto de Dios que nos ha brindado la oportunidad de participar en la Certificación Internacional POSH, la cual sin duda es una gran oportunidad de crecimiento y progreso profesional y personal.

# CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL SECTOR DE LA CONFECCIÓN

5

CONTENIDO	
Resumen ejecutivo	
Introducción	
1. Problema	8
1.1 Descripción del problema	8
1.2 Pregunta de investigación	10
2. Objetivos	11
2.1 Objetivo general	11
2.2 Objetivos específicos	11
3. Justificación	11
4. Marco de referencia	13
4.1 Marco teórico	13
4.2 Marco legal	15
5. Metodología	18
5.1 Enfoque y alcance de la investigación	18
5.1 Descripción de la estrategia de búsqueda	18
5.2. Instrumentos	19
5.3 Procedimientos.	19
5.4 Análisis de información.	19
5.5 Consideraciones éticas	19
6. Cronograma	20
5. Resultados y discusión	20
6. Conclusiones	8
7. Recomendaciones	8

#### **Resumen Ejecutivo**

Este proyecto fue realizado con base a información de una pequeña empresa familiar del sector de la confección en la ciudad de Bogotá Colombia, donde se aplicó una inspección a los puestos de trabajo e instalaciones de la empresa, se realizó una entrevista a una de las personas que hacen parte de esta labor y se tuvo contacto con el empleador; adicional se realizó entrevista a un confeccionista de una microempresa de esta misma ciudad, lo anterior, con el fin de identificar los peligros existentes para los trabajadores del sector de la confección, para poder brindar unas recomendaciones de control al empleador y al empleado, con el fin de prever y prevenir accidentes o enfermedades laborales.

Con base a lo anterior se busca brindar bases y ofrecer propuestas de controles que pueden aplicarse en el sector de la confección para en lo posible eliminar o minimizar los peligros identificados.

#### Introducción

El presente trabajo hace referencia a la identificación de peligros para trabajadores de empresas de confección, tiene por finalidad además de su identificación, la proposición de medidas de control, buscando promover y mantener el más alto grado de bienestar físico, mental y social de los trabajadores; evitando todo daño a la salud causado por las condiciones de trabajo, evitar daños por contacto con máquinas, herramientas, puestos de trabajo, golpes y ubicar y mantener a los trabajadores en tareas adecuadas a sus aptitudes fisiológicas y psicológicas.

Se ha tomado como referencia la normatividad aplicable en Colombia y es evidente que en los últimos años se ha presentado un incremento en las estadísticas nacionales de accidentalidad y enfermedad laboral, esto derivado de los cambios que ha experimentado este sector en sus procesos de producción, materia prima, métodos de trabajo, tecnología y mano de obra. De acuerdo a lo anterior, es necesario establecer los controles pertinentes que permitan que el trabajador de este sector reconozca los peligros a los que está expuesto, para que pueda prevenirlos y además tener conciencia de autocuidado en relación con la seguridad y salud en el trabajo.

Para llevar a cabo esta idea es preciso realizar la identificación de los diferentes peligros del proceso de la confección y así orientar respecto al tema a los trabajadores de este mismo sector. Para analizar esta problemática fue necesario realizar una revisión bibliográfica, lo que permitió comprender cómo se encuentran estructurados los procesos de confección, para luego tomar aquellos que tienen una mayor presencia en las empresas colombianas y relacionarlos; con el fin de establecer un marco de referencia que sirva de base a los trabajadores y empleadores para ampliar sus conocimientos y comprender con mayor facilidad la identificación de los peligros que se derivan de la ejecución de cada uno de los procesos, evidenciar las causas, las

consecuencias y finalmente la prevención de los mismos; adquiriendo una visión holística al momento de desempeñar sus actividades, siempre conservando la cultura preventiva y de autocuidado.

#### 1. Problema

## 1.1 Descripción del problema

Basados en la importancia de la seguridad y la salud de los trabajadores y en los beneficios que esto conlleva tanto para el trabajador como para el empleador en términos de enfermedades laborales, accidentes de trabajo, ausentismo laboral y productividad, la Organización Internacional del Trabajo (2011) indica que la aplicación de los sistemas de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo (SG-SST) se basa en criterios, normas y resultados pertinentes en materia de SST y además tiene por objeto proporcionar un método para evaluar y mejorar los resultados, en la prevención de los incidentes y accidentes en el lugar de trabajo, por medio de la gestión eficaz de los peligros. Es un método lógico y por pasos para decidir qué y cómo debe hacerse, supervisar los progresos realizados con respecto al logro de las metas establecidas, evaluar la eficacia de las medidas adoptadas e identificar ámbitos que deben mejorarse. (p.3)

Con respecto a la salud, aspecto importante de esta investigación, la Organización Mundial de la Salud, indica que es un completo estado de bienestar en los aspectos físicos, mentales y sociales y no solamente la ausencia de enfermedad, además reconoce que la salud es uno de los derechos fundamentales de los seres humanos, y que lograr el más alto grado de bienestar depende de la cooperación de individuos y naciones y de la aplicación de medidas sociales y sanitarias. (citado en Parra, 2003, p.1)

En referencia a la salud de los trabajadores, Parra Manuel (2003) indica que "el trabajo puede causar daño a la salud. Las condiciones sociales y materiales en que se realiza el trabajo pueden afectar el estado de bienestar de las personas en forma negativa. Los daños a la salud más evidentes y visibles son los accidentes del trabajo. De igual importancia son las enfermedades profesionales, aunque se sepa menos de ellas. Los daños a la salud por efecto del trabajo resultan de la combinación de diversos factores y mecanismos". (p. 2). De allí la importancia de una identificación efectiva de Peligros y una valoración de riesgos que permita a las organizaciones tomar las medidas necesarias para la minimización o eliminación de los mismos.

La presente investigación se orienta puntualmente a los peligros a los que se encuentran expuestos los trabajadores del sector de la confección, al respecto, este tipo de industria se basa en la transformación del tejido, obtenido en las fases anteriores, en un producto textil dirigido al consumidor final. Se dan dos fases centrales, la de corte y la de cosido, pero el proceso completo se divide en diseño y patronaje, extendido, marcado y corte, confección, revisado y etiquetado, plancha, acabado, plegado, embalado y transportado. Como labores adicionales también está el proceso de bordado, estampado y acolchados (Atexga, s.f.).

Como parte de la historia de la confección es importante destacar que al principio el ser humano aprendió a cubrir su cuerpo utilizando básicamente pieles de animales grandes, las cuales podía ceñir a su cuerpo utilizando otras tiras de piel o tendones. Posteriormente, el hombre aprendió a utilizar hilos para coser piezas más pequeñas y así aprovechar las pieles de animales chicos, como conejos, zorros, hurones, etc. (Estrella, 2019)

Ya en la actualidad y hablando de Colombia, el sector de la confección se desarrolla en casi todo el territorio; sin embargo, existen focos principales como las ciudades de Bogotá, Medellín y Cali. El 48,61% se concentra en Bogotá (especialmente fibras artificiales y sintéticas,

hilados de lana, tapices, tapetes de lana y confecciones), el 28,83% en Antioquia (fuerte en la producción de tejidos planos de algodón y sus mezclas, ropa de algodón en tejido de punto y tejidos de punto de fibra artificial y sintética, y confecciones), el 6,03% en Valle del Cauca, el 3,62% en Atlántico, el 3,14% en Risaralda, el 3,02% en Santander, el 2,05% en Cundinamarca, el 1,21% en Tolima, el 1,09% Norte de Santander y el 2,41% distribuido en el resto del País. (Superintendencia de Sociedades, 2013)

Teniendo en cuenta la importancia de este sector en el país y contando con que es un sector tradicionalista e incluso informal, en su mayoría conformado por pymes se hace mucho más relevante la importancia de conocer claramente los peligros a los cuales están expuestos sus trabajadores, esto dará una visión más amplia y clara para la toma de decisiones y acciones de mejora por parte de los empleadores de este sector, lo que a su vez permitirá no solo salvaguardar la salud y seguridad de los trabajadores sino que también esto se verá reflejado en la productividad de la organización.

#### 1.2 Pregunta de investigación

¿Cuáles son las condiciones de seguridad a las cuales se encuentran expuestos los confeccionistas?

## 2. Objetivos

## 2.1 Objetivo general

Analizar las condiciones de seguridad en el trabajo realizado por Confeccionistas.

## 2.2 Objetivos específicos

- 2.2.1. Realizar consultas de fuentes bibliográficas que sustenten el objetivo del trabajo.
- 2.2.2. Identificar los principales peligros que existen en el puesto de trabajo de un confeccionista.
  - 2.2.3. Proponer medidas de control con base en los peligros identificados.

#### 3. Justificación

La actividad de los talleres de confección de prendas de vestir abarca tareas de corte, modelado, confección, reparación, terminaciones, planchado, estampado etc., las que a su vez implican peligros que es preciso evitar, con el fin de salvaguardar la seguridad y la salud de los trabajadores de este sector.

Los accidentes producidos mayormente entre los confeccionistas se generan por el uso de la maquinaria y herramientas utilizadas en las operaciones de corte, cosido o estampado, produciendo cortes, golpes, atrapamientos y afectaciones por el uso de productos químicos.

Asimismo, no se deben olvidar los peligros de carácter biomecánico por inadecuadas y repetitivas posturas que adopta el trabajador durante su jornada diaria, el peligro biológico, químico, psicosocial y fenómenos naturales.

Esta propuesta de identificar los peligros a los que se encuentran expuestos los trabajadores del sector de la confección, está soportada en las normas teóricas y conceptos básicos relacionados con el tema y pretende identificar los peligros y los diferentes factores que inciden en la minimización de los mismos, con el fin de generar propuestas de control.

Teniendo en cuenta lo anterior, se propone un análisis a fin de detectar las necesidades del sector, para así caracterizar las condiciones de trabajo que permiten minimizar los peligros y fortalecer el bienestar de los colaboradores. Para el logro de los objetivos establecidos, se hizo una revisión de las normas existentes en materia de Salud y Seguridad en el Trabajo en Colombia, que aportan los elementos necesarios para el análisis del sector, se realizó una inspección de un puesto de trabajo con el fin de identificar las condiciones de seguridad del mismo y determinar aspectos de mejora y se realizaron entrevistas a un par de trabajadores del sector.

En este orden de ideas, este análisis, nos permite identificar los peligros presentes y las consecuencias que se pueden presentar de no tomar medidas apropiadas, con lo que se pretende contribuir a la generación de herramientas que minimicen estas situaciones dentro del sector, esto como una manera no sólo de contribuir a la salud, seguridad y bienestar de los colaboradores sino también a modo de recomendación para estos empresarios, lo cual contribuirá indudablemente al mejoramiento de procesos y aumento de la productividad de sus trabajadores.

#### 4. Marco de referencia

#### 4.1 Marco teórico

"La confección es el proceso mediante el cual un tejido se transforma en una pieza de ropa o género de punto, para ser usada y comercializada, (vestido, hogar, protección etc....). El proceso productivo de la confección tiene como finalidad la de realizar a través del diseño, patronaje, corte, costura y planchado, prendas para uso de vestir, hogar, hotelero, deportivo, industrial, científico, etc., partiendo de materias primas que generalmente son de uso textil, pero que también podrían ser de origen plástico, piel, etc." (FEDECON, FITAAG y FIEQA, 2013, p.8).

Este proyecto está enfocado en analizar las condiciones de seguridad en el trabajo realizado por confeccionistas y en la identificación de los peligros, esto con el fin de salvaguardar la seguridad y la salud de los trabajadores del sector, al respecto, el decreto 1072 define la Seguridad y la Salud en el trabajo como "la disciplina que trata de la prevención de las lesiones y enfermedades causadas por las condiciones de trabajo, y de la protección y promoción de la salud de los trabajadores. Tiene por objeto mejorar las condiciones y el medio ambiente de trabajo, así como la salud en el trabajo, que conlleva la promoción y el mantenimiento del bienestar físico, mental y social de los trabajadores en todas las ocupaciones" (p.89). En esta medida es de suma importancia la identificación oportuna de peligros que nos permita tomar medidas de control eficaces. Para efectos de este trabajo, nos enfocamos en el sector de la confección y en las condiciones de seguridad y peligros en general a los que están expuestos estos trabajadores.

"Todas las trabajadoras y trabajadores cuentan con máquinas de coser que pueden ir integradas en la mesa de trabajo o colocarse sobre una mesa convencional, sillas de trabajo (normalmente fijas y no regulables), depósitos o lugares de recepción de tejidos y contenedores para la evacuación de las prendas confeccionadas. Además, disponen de otros útiles o herramientas básicas: agujas, tijeras, etc." (FEDECON, FITAG y FIEQA, 2013, p.10)

Respecto a los riesgos a los que se ve enfrentado este sector, FEDECON, FITAG Y FIEQA (2013) indican que son los ocasionados por caídas al mismo nivel, falta de espacio suficiente, presencia de obstáculos en zonas de paso, golpes por transporte y manipulación de mercancías o por caída de herramientas, cortes, pinchazos, golpes, atrapamientos. Además, por exposición a polvos y fibras de pieles, lana y algodón, exposición a altas o bajas temperaturas por un mal acondicionamiento de lugares de trabajo, exposición a ruido, generado principalmente por los motores de las máquinas de coser y riesgos de carácter ergonómico por inadecuadas y repetitivas posturas de trabajo. (p. 9)

A partir de los peligros a los que están expuestos los trabajadores en general, el Ministerio del Trabajo por medio del Decreto 1072 estableció el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), el cual debe ser implementado por todos los empleadores del país y consiste en el desarrollo de un proceso lógico y por etapas, basado en la mejora continua. En dicho proceso se debe incluir la política, organización, planificación, aplicación, evaluación, auditoría y acciones de mejora correspondientes, con el objetivo de anticipar, reconocer, evaluar y controlar los riesgos que puedan afectar la seguridad y la salud de los trabajadores (p. 89)

Con el fin de contribuir a la seguridad en el trabajo de los profesionales del sector de la confección, los promotores de este trabajo realizan un detalle de la identificación de los

principales peligros que existen en el puesto de trabajo de un confeccionista, y proponen herramientas que faciliten la implementación de controles de eliminación, sustitución, ingeniería, administrativos o de elementos de protección personal. para ello se ha realizado una inspección de puesto de trabajo con el fin de determinar estos peligros y analizar cómo impactan en la salud de los profesionales de la confección y en función de ello, proponer medidas de control.

# 4.2 Marco legal

Normatividad	Detalle
Resolución 1401 de 2007	Por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo.
Resolución 2646 de 2008	Por la cual se establecen disposiciones y se definen responsabilidades para la identificación, evaluación, prevención, intervención y monitoreo permanente de la exposición a factores de riesgo psicosocial en el trabajo y para la determinación del origen de las patologías causadas por el estrés ocupacional.
Resolución 2013 de 1986	Por la cual se reglamenta la organización y funcionamiento de los comités de Medicina, Higiene y Seguridad Industrial en los

	lugares de trabajo (actualmente Comité Paritario de seguridad y salud en el trabajo).
Ley 776 de 2002	Por la cual se dictan normas sobre la organización, administración y prestaciones del Sistema General de Riesgos Profesionales.
Decreto 2646 de 2008	Identificación, evaluación, intervención y medición de efectos del Riesgo Psicosocial
Ley 1010 de 2006	Tiene por objeto definir, prevenir, corregir y sancionar las diversas formas de agresión, maltrato, vejámenes, trato desconsiderado y ofensivo y en general todo ultraje a la dignidad humana que se ejercen sobre quienes realizan sus actividades económicas en el contexto de una relación laboral privada.
Decreto 1295 de 1994	Por el cual se determina la organización y administración Del Sistema General de Riesgos Profesionales.

Resolución 1016 de 1989	Por cual se reglamenta la organización, funcionamiento y forma de los Programas de Salud Ocupacional que deben desarrollar los patronos o empleadores en el país.
Guía Técnica Colombiana GTC 45	Guía para la identificación de los peligros y la valoración de los riesgos en seguridad y salud ocupacional.
OHSAS 18001:2007	Ofrece orientación sobre la evaluación de la salud y la seguridad, y sobre cómo gestionar más eficazmente estos aspectos de sus actividades empresariales, teniendo en cuenta minuciosamente la prevención de accidentes, la reducción de riesgos y el bienestar de sus empleados.
Decreto 1477 de 2014	Establece la nueva tabla de enfermedades laborales
Decreto 1072 de 2015	Regula el sistema de gestión de SST.
Resolución 0312 de 2019	Establece los estándares mínimos del Sistema de Gestión de SST y deroga la Resolución 1111 de 2017

Circular 0018 de 2020	Establece que las entidades del sector público y privado, en el marco de los Sistemas de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo, deben diseñar medidas específicas y redoblar esfuerzos en la etapa de contención del COVID-19 y tomar acciones.
Circular 0021 de 2020	Medidas de protección al empleo con ocasión de la fase de contención de COVID-19 y de la declaración de emergencia sanitaria.

### 5. Metodología

### 5.1 Enfoque y alcance de la investigación

Para la realización de este documento se realizaron consultas bibliográficas, se realizaron dos entrevistas y se analizó la actividad de un confeccionista por medio de la inspección de un puesto de trabajo (**Anexo 1**). Con ello, se ha querido abarcar un amplio abanico de actividades que se desarrollan en este sector, desde el comienzo del proceso de diseño y fabricación del producto, hasta la salida al cliente y de esta forma identificar los peligros a los cuales están expuestos los trabajadores de la confección.

#### 5.1 Descripción de la estrategia de búsqueda

Se realiza búsqueda de información realizando ecuaciones de búsqueda con base a las Palabras clave: Confección, confeccionista, salud, seguridad y peligros.

#### 5.2. Instrumentos

Se realiza una inspección de su puesto de trabajo (Anexo 1), toma de fotografías y videos (Anexo2).

#### 5.3 Procedimientos.

Como parte del proceso, se realiza una revisión de fuentes bibliográficas relacionadas con el tema a abordar y posteriormente se realizan dos entrevistas, ejecuta una inspección del lugar de trabajo de un trabajador de la confección y se diligencia el instrumento anteriormente mencionado y la toma de fotografías y videos. Con base a la información recolectada, se realizará el análisis y sugerencias correspondientes.

### 5.4 Análisis de información.

Con base a la información recolectada como parte del procedimiento, se realiza un análisis global de los hallazgos obtenidos con respecto a los peligros a los que está expuesto el trabajador del sector de la confección y a partir de allí se realizarán las recomendaciones respecto a los controles, que se consideren pertinentes.

#### 5.5 Consideraciones éticas

Esta investigación se desarrollará conforme a los criterios éticos definidos por la Corporación Universitaria Minuto de Dios para la población objeto de la investigación, lo anterior en el ámbito de la justicia y el respeto. Adicionalmente, se respetarán y reconocerán los derechos de autor de la bibliografía consultada para el desarrollo del presente trabajo.

# 6. Cronograma

No.	Actividad Tiempo (meses		(meses)	Producto
110.	Acuvidad	Desde	Hasta	Producto
1	Establecer la pregunta de investigación y la descripción del problema	17-10-2020	24-10-2020	Pregunta de investigación Descripción del problema
2	Establecer objetivos general y específicos y justificación	24-10.2020	31-10-2020	Objetivo general Objetivos específicos Justificación
3	Desarrollar Marco de Referencia	31-10-2020	7-11-2020	Marco teórico Marco Investigativo Marco Legal
4	Establecer la metodología, instrumento y procedimiento y consideraciones éticas	7-11-2020	10-11-2020	Metodología Instrumento Procedimiento Consideraciones éticas
5	Realización de inspección de puesto de trabajo	14-11-2020	14-11-2020	Formato de inspección diligenciado y fotografías
6	Análisis de Información obtenida	14-11-2020	14-11-2020	Identificación de Peligros en el sector de la confección
7	Conclusiones y Recomendaciones	15-11-2020	15-11-2020	Conclusiones Recomendaciones con respecto al desarrollo del estudio
8	Entrega del trabajo Final	18-11-2020	18-11-2020	Trabajo Final
9	Sustentación	21-11-2020	21-11-2020	Sustentación del trabajo investigativo

# 5. Resultados y discusión

Como producto de la revisión bibliográfica se lograron dilucidar conceptos con respecto al área de la confección, herramientas utilizadas, a los peligros que están expuestos y generalidades sobre la salud y seguridad de los trabajadores.

Por su parte y producto de la conversación con los trabajadores del área y la inspección al puesto de trabajo de uno de los confeccionistas se lograron identificar las condiciones de peligro

a las que están expuestos los trabajadores de la confección o confeccionistas y en particular los trabajadores cuyo lugar de trabajo fue inspeccionado. A continuación, se relacionan los peligros principales a los que están expuestos los trabajadores de este sector y las respectivas medidas de control (Eliminación, sustitución, Ingeniería, administrativos y EPP) sugeridas por el equipo de trabajo:

	MEDIDAS DE PREVENCION Y CONTROL						
PELIGROS	S FISICOS	ELIMINACIÒN	SUSTITUCIÓN	CONTROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPP	
Visual	Dificultades visuales por falta o exceso de iluminación.		Cambiar las lámparas en mal estado	Comprar nuevas lámparas para que haya buena iluminación	Capacitación al personal en salud visual y autocuidado (Programa de Promoción y Prevención), programación y ejecución de pausas activas		
Ruido	Dificultades auditivas por exceso de ruido producido por las diferentes máquinas utilizadas en el lugar de trabajo.				programación y ejecución de pausas activas y Capacitación a los trabajadores sobre la importancia del uso y adecuado mantenimiento de los EPP	Utilización de protectores auditivos	
Estrés térmico	Dolencias derivadas del estrés térmico debido a la exposición a temperaturas poco confortables			Instalación de ventiladores o ductos de ventilación			

	(exceso de frío o calor)					
Golpes	Golpes con partes de la máquina utilizada y producto de espacios reducidos o áreas de circulación obstaculizadas.				Desarrollar programa de orden y aseo con el fin de generar hábitos y rutinas seguras en los trabajadores	
Atrapamientos	Atrapamientos por caída de estructuras sin asegurar (estanterías), cajas o elementos mal ubicados.	Eliminar todos los objetos sobrepuestos que puedan caer y causar daño al empleado		Aseguramiento de estructuras (estantería)	Desarrollar programa de orden y aseo con el fin de generar hábitos y rutinas seguras en los trabajadores	
Eléctricos	Electrocución por cables y tomas eléctricas expuestas y en mal estado.		Cambiar todas las tomas en mal estado y reemplazarlas por nuevas y seguras			

Resbalones/Caídas	Exposición a caídas, choques y golpes por deficientes condiciones de orden y aseo.	Eliminar todos los objetos sobrepuestos que puedan causar daño al trabajador			Desarrollar programa de orden y aseo con el fin de generar hábitos y rutinas seguras en los trabajadores	
Cortes	Cortes y pinchazos por el uso de herramientas corto punzantes como tijeras, cuchillas, cortadoras, rematadores, agujas etc.		Cambiar todas las herramientas en mal estado	Realizar mantenimiento a las herramientas se encuentren en mal estado	Capacitación al personal sobre manejo y uso seguro de las herramientas de trabajo y sobre la importancia del uso y adecuado mantenimiento de los EPP	Utilización de guantes de metal para las máquinas de corte
Quemaduras	Quemaduras por el uso de planchas.			Realizar mantenimiento a las herramientas se encuentren en mal estado	Capacitación al personal sobre manejo y uso seguro de las herramientas de trabajo	
Vibración	Lesiones menores producidas por la exposición a la vibración recibida de una o más partes del cuerpo producida por la máquina de coser.				programación y ejecución de pausas activas	

PELIGRO B	IOLÒGICO	ELIMINACIÒN	SUSTITUCIÓN	CONTROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPP
Virus	Exposición y Peligro de contagio de COVID-19.				Capacitaciones al personal sobre las medidas preventivas, manejo de turnos evitando aglomeraciones, distanciamiento en el lugar de trabajo y lavado de manos constante.	Utilización durante toda la jornada de Tapabocas y guantes
PELIGROS QUÍMICOS		ELIMINACIÒN	SUSTITUCIÓN	CONTROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPP
Polvos, motas y Vapores	Consecuencias para la salud por exposición a polvo y mota debido al corte y la manipulación de las telas e hilos. Además, por la exposición a vapores durante el planchado.				Capacitación a los trabajadores sobre la importancia del uso y adecuado mantenimiento de los EPP	Utilización tapabocas y guantes
PELIGRO ER /BIOMEO		ELIMINACIÒN	SUSTITUCIÓN	CONTROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPP

Malas posturas	Trastorno músculo esquelético por posturas incómodas debido al espacio de trabajo reducido, tanto para ejecutar la labor como para el ingreso y salida del puesto de trabajo.			programación y ejecución de pausas activas	
Mobiliario inadecuado	Molestias cervicales y trastornos en la zona lumbar por el uso de sillas inadecuadas para el desarrollo de la labor y posturas prolongadas.	Cambiar todas las sillas actuales por sillas adecuadas: Con ajuste de altura, con espaldar, respaldo y asiento acolchado y preferiblemente sin rodachines o ruedas que se puedan bloquear.	Revisión de la altura de las máquinas de acuerdo al trabajador que se encuentra operándola	programación y ejecución de pausas activas	
Movimientos repetitivos	Trastornos Musculotendíneos por la realización de movimientos repetitivos			programación y ejecución de pausas activas	

PELIGRO PS	SICOSOCIAL	ELIMINACIÒN	SUSTITUCIÓN	CONTROLES DE INGENIERIA	CONTROLES ADMINISTRATIVOS	EPP
psicológico	Efectos en la salud psicológica por jornadas de trabajo en algunos casos excesivas, Falta de instrucciones claras sobre funciones y responsabilidades y presión por entrega de trabajos en tiempos reducidos.				Programación anticipada de tareas, definición clara de roles, funciones y responsabilidades dentro de la empresa y programación y ejecución de pausas activas	

A continuación, algunas fotografías del lugar de trabajo inspeccionado y en donde se evidencian algunos de los peligros mencionados anteriormente:

a. Estanterías sin asegurar e inestables:



Imagen No. 1

b. Espacios de trabajo reducidos

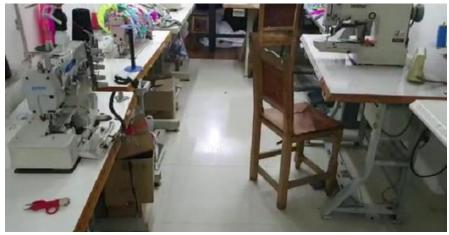


Imagen No. 2

# c. Cables y tomas eléctricas en mal estado



Imagen No. 3



Imagen No. 4



Imagen No. 5



Imagen No. 6



Imagen No. 7

d. Luminarias sin asegurar.



Imagen No. 8

# e. Sillas para confección inadecuadas



Imagen No. 9



Imagen No. 10

# f. Movimientos repetitivos

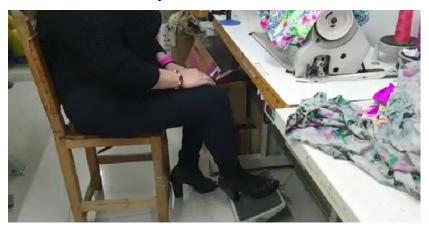


Imagen No. 11

# g. Condiciones inadecuadas de Orden y aseo



Imagen No. 12



Imagen No. 13



Imagen No. 14

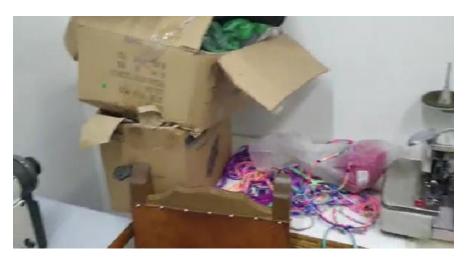


Imagen No. 15

#### 6. Conclusiones

Por medio de las palabras clave, se realizó búsqueda de información bibliográfica para tener un contexto más amplio del sector de la confección con lo que se concluye la importancia de este sector en el país y además los peligros a los que están expuestos los trabajadores del mismo. Por otra parte, se realizaron trabajos por medio de algunas entrevistas e inspección de un puesto de trabajo en donde se lograron identificar peligros físicos, biomecánicos, biológicos, químicos y psicosociales a los que están expuestos los confeccionistas, a partir de esta identificación y del análisis de los resultados se proponen controles que permitirán intervenir estos peligros. Lo anterior brindará herramientas base para la ejecución de protocolos de Seguridad y Salud en el trabajo de los talleres de confección.

#### 7. Recomendaciones

Dentro de las limitaciones que se tuvieron en el desarrollo del presente trabajo, se destaca la dificultad para el acceso a los lugares de trabajo y al trabajador como tal, debido a la contingencia mundial por COVID-19, lo cual dificulta el proceso y el acceso a mayor cantidad de fuentes de información. Adicionalmente, la negativa de algunos trabajadores de hacer parte de videos o grabaciones.

## 8. Referencias bibliográficas

Atexga. (s.f). Guía de Prevención de Riesgos Laborales: El Proceso Textil. Unión Europea. Recuperado de <a href="http://www.atexga.com/prevencion/es/guia/el-proceso-textil.php#p2">http://www.atexga.com/prevencion/es/guia/el-proceso-textil.php#p2</a>

Estrella, B. (2019, 28 de febrero). Historia de la Costura. Recuperado de <a href="https://www.crearycoser.com/historia-de-la-costura/">https://www.crearycoser.com/historia-de-la-costura/</a>

FEDECON, FITAAG y FIEQA (2013) Análisis de los riesgos ergonómicos en el sector de la confección y su impacto en la salud de los trabajadores y trabajadoras. Recuperado de https://www.ugt-

 $fica. org/images/proyectosl/textil\_confecci\% C3\% B3n/Analisis\_de\_los\_riesgos\_ergonomicos\_en\_el\_sector\_de\_la\_confeccion.pdf$ 

Ministerio de trabajo República de Colombia. (26, mayo 2015) Decreto único reglamentario del sector trabajo. [1072]. Recuperado de https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/0/DUR+Sector+Trabajo+Actualizado+a+15+d e+abril++de+2016.pdf/a32b1dcf-7a4e-8a37-ac16-c121928719c8

Parra, M. (2003). Conceptos básicos en salud laboral. Recuperado de <a href="http://www.edpcollege.info/ebooks-pdf/ser009.pdf">http://www.edpcollege.info/ebooks-pdf/ser009.pdf</a>

Superintendencia de Sociedades. (2013). Desempeño del sector textil – confección 2008-2012 Informe. Recuperado de

https://www.supersociedades.gov.co/SiteCollectionDocuments/Informe-Sector-Textil-Oct 152013.pdf

# **ANEXOS**

Anexo 1. Formato Inspección de puesto de trabajo.

Anexo 2: Video.