



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur Crack Weld

KIT DE INYECCIÓN DE FISURAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Sikadur Crack Weld es un sistema epóxico de inyección de fisuras en el concreto y en mampostería sólida, de 2 componentes y baja viscosidad. Cumple con la norma ASTM C881.

USOS

Inyección de fisuras a baja presión en concreto estructural y en mampostería sólida.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Tan fuerte como el concreto.
- Mezcla exacta del adhesivo en la boquilla del cartucho.
- Se aplica con pistola de calafateo estándar.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques

- Resina de sello superficial de la fisura (x2) 300ml.
- Resina de inyección (x2) 250ml.
- Boquilla para la resina de sello (x2).
- Abanico para la aplicación de la resina de sello (x2).
- Boquillas de inyección con el tubo de extensión (x2).
- Conector de inyección (x1).
- Puertos de inyección (x16).
- Par de guantes plásticos (x2).
- Espátula de madera (x2).
- DVD de instrucciones (x1).

Vida en el recipiente

18 meses en su empaque original sin abrir.

Condiciones de Almacenamiento

Seco entre 5°C - 24°C

Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)

Resina de sello: 30 gm/L
Resina de inyección: 5 gm/L

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	5°C	20°C	35°C	(ASTM D-695)
4 horas	-	-	500 MPa (3.4 psi)	
8 horas	-	-	2000 MPa (13.7 psi)	
16 horas	-	2000 MPa (13.7 psi)	3500 MPa (24.1 psi)	
1 día	-	3000 MPa (20.7 psi)	5000 MPa (34.5 psi)	
3 días	1500 MPa (10.3 psi)	8500 MPa (58.6 psi)	5500 MPa (37.9 psi)	
7 días	6500 MPa (44.8 psi)	9000 MPa (62.1 psi)	7000 MPa (48.3 psi)	
14 días	7500 MPa (51.7 psi)	9500 MPa (65.5 psi)	7500 MPa (57.7 psi)	
28 días	9000 MPa (62.1 psi)	10.000 MPa (68.9 psi)	10.000 MPa (68.9 psi)	

Módulo de Elasticidad a Compresión 200.000 psi (1.400 MPa) (ASTM D-695)

Resistencia a Flexión 10.000 psi (70 MPa) (ASTM D-732)

Resistencia a tensión 6.000 psi (42 MPa) (ASTM D-638)

Módulo de Elasticidad a Tensión 250.000 psi (1.750 MPa) (ASTM D-638)

Elongación a Rotura 25% (ASTM D-638)

Contacto con agua Absorción de agua: 0.24% (ASTM D-570)

Consumo

Consumo de resina de inyección en la fisura (Sikadur Injection Resin)

Longitud (cm)	Ancho fisura (mm)	Prof (cm)	cm ³	Número de cartuchos
305	1.6	2.5	122	0.4
305	1.6	3.8	183	0.6
305	1.6	5.0	244	0.8
305	3.1	2.5	246	0.8
305	3.1	3.8	369	1.2
305	3.1	5.0	492	1.6
305	6.3	2.5	492	1.6
305	6.3	3.8	737	2.4
305	6.3	5.0	983	3.2

Consumo de resina de sello en la superficie de la fisura (Sikadur Capseal)

Longitud (cm)	Ancho (cm)	Espesor (mm)	cm ³	Número de cartuchos
305	2.5	3.1	246	0.8
305	2.5	6.3	492	1.6
305	3.8	3.1	369	1.2
305	3.8	6.3	737	2.4
305	5.0	3.1	492	1.6
305	5.0	6.3	983	3.2

Temperatura del Sustrato 23°C



INSTRUCCIONES DE APLICACION

MEZCLADO

- **Resina de sello (Sikadur Capseal):** Retire la tapa, corte el anillo metálico de la punta y ajuste la boquilla de mezclado. Monte en la pistola y accionela hasta que la resina salga con un color uniforme.
- **Resina de Inyección (Sikadur Injection Resin):** Retire la tapa, inserte los tapones de salida, ajuste la boquilla que viene con el tubo de extensión*. Monte el cartucho en la pistola y accionela hasta que la mezcla se vea homogénea. Use el conector de inyección para empezar a inyectar.

*Para fisuras horizontales (pisos, losas, etc), quite el tubo de extensión.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

- **Preparación de la superficie:** Para que la aplicación sea exitosa, debe prepararse muy bien la superficie. La fisura debe estar seca y libre de aceite, grasa, polvo u otros contaminantes. Debe retirarse todo el material que esté suelto mediante el uso de una brocha o un compresor.
- **Para fisuras verticales (muros, columnas, vigas):** la resina debe inyectarse desde el primer (más bajo) puerto de inyección. Cuando la resina empieza a fluir por el puerto adyacente, cierre el primer puerto y desconecte el tubo de extensión. Para abrir un punto de inyección, presionelo hacia adentro. Para cerrarlo jálelo hacia afuera. Reconecte en el segundo puerto e inyecte hasta que la resina salga por el tercer puerto; este proceso debe repetirse hasta inyectar toda la fisura. Después de que haya curado la resina de inyección, los puertos y la resina de sello deben retirarse por medios mecánicos. Los huecos o vacíos deberán rellenarse.
- **Para fisuras horizontales (pisos, losas, etc.):** para rellenar las fisuras por gravedad, selle toda la fisura por la parte inferior para que la resina no se escape. Inyecte la resina dentro de la fisura (fisura en forma de V) hasta llenarla completamente.

LIMITACIONES

- La temperatura mínima del sustrato será de 5°C. La máxima temperatura será de 45°C.
- La edad mínima del concreto debe estar entre 21-28 días, dependiendo del curado y las condiciones de secado.
- No aplique en superficies húmedas.
- No inyectar en fisuras con presión osmótica o presión hidrostática durante la aplicación.
- El espesor mínimo de la fisura debe ser 0.5 mm.
- No inyectar fisuras de más de 6 mm de ancho. Consultar al Departamento Técnico de Sika.
- No es un producto estético. El color puede variar dependiendo de las variaciones de luz y la exposición a los rayos UV.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



Código: CO-BC 033-1



Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto

Sikadur Crack Weld

Julio 2017, Versión 01.01

020205010020000003

SikadurCrackweldKit-es-CO-(07-2017)-1-1.pdf

