

**Sistematización de práctica profesional orientada al Diseño de fichas de seguridad de máquinas de confección en la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.**

Laura Vanessa Suarez Gaviria  
Corporación Universitaria Minuto de Dios  
NRC 65-63429: Opción de grado  
Prof. Hernán Alberto Ospina  
Noviembre de 2023

**Sistematización de práctica profesional orientada al Diseño de fichas de  
seguridad de máquinas de confección en la empresa Compañía Comercial del  
Risaralda LTDA.**

Autora

Laura Vanessa Suarez Gaviria ID 706978

Profesor:

Hernán Alberto Ospina

ADMINISTRACIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CORPORACION UNIVERSITARIA MINUTO DE DIOS

NRC 65-63429: Opción de grado

Pereira  
Noviembre de 2023

## Dedicatoria

Esta sistematización de práctica profesional está dedicado a todas las personas que me han brindado su apoyo y guía a lo largo de esta ardua pero gratificante sistematización en primer lugar, a DIOS por permitirme continuar este proceso de formación académica, por ser mi guía cuando sentía que no iba a ser capaz, por darme la fuerza cada mañana para superarme.

Quiero dedicar este proyecto a mi madre que siempre ha sido mi motor a ser mejor persona y profesional, siempre con su aliento constante ilumino mi camino para seguir.

Finalmente, dedico este trabajo a mí misma por el esfuerzo, dedicación y el compromiso por intentar cumplir con los tiempos establecidos durante este proceso.

## Agradecimientos

Quiero expresar mis más sinceros agradecimientos a la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA, Y a Doña Stella Tamayo por la oportunidad brindada y confianza en la práctica profesional y ahora con la sistematización de la implementación de las fichas de seguridad de las máquinas ya que fue un proceso enriquecedor el cual aprendí y tuve más cercanía con el personal.

También a profesores cuyas enseñanzas y comentarios han sido fundamental para mi crecimiento académico y así ampliar mis horizontes. A mis compañeros que han estado a mi lado durante todo el proceso; discusiones, apoyo, comprensión y aliento fueron fundamental en este proceso.

## Tabla de contenido

Resumen.....	8
Abstract .....	9
Introducción .....	10
<b>1. Descripción de la organización.....</b>	<b>11</b>
1.1. Perfil sociodemográfico .....	11
1.2. Filosofía organizacional o corporativa.....	12
1.2.1. Misión.....	12
1.2.2. Visión.....	12
1.2.3. Políticas de la organización .....	12
1.2.4. Valores corporativos.....	13
1.3. Análisis del sector productivo.....	13
1.4. Diagrama o mapa de procesos.....	14
<b>2. Diagnóstico de la organización en SST .....</b>	<b>14</b>
2.1. Cumplimiento de los requisitos legales .....	14
2.2. Análisis estadístico .....	17
2.2.1. Accidentalidad laboral.....	17
2.2.2. Enfermedades laborales .....	19
2.2.3. Ausentismo laboral .....	19
2.3. Identificación puntual de necesidades en SST.....	21
<b>3. Propuesta de intervención .....</b>	<b>21</b>
3.1. Objetivo general.....	21
3.2. Objetivos específicos.....	21
3.3. Descripción detallada de la propuesta de intervención .....	22
3.4. Contextualización de la sistematización .....	22
3.5. Alcance de la propuesta de intervención .....	23
3.6. Marco Referencial .....	23
3.6.1 Marco Normativo .....	23
3.6.2 Marco investigación .....	25
3.6.3 Marco Teórico .....	25
3.7. Metodología .....	27
<b>4. Cronograma .....</b>	<b>27</b>

<b>5. Presupuesto</b> .....	28
<b>6. Lecciones aprendidas.</b> .....	29
<b>7. Conclusiones</b> .....	35
<b>8. Recomendaciones adicionales</b> .....	35
<b>9. Referencias</b> .....	36
<b>Anexos</b> .....	39
<b>Anexo 1.</b> Entrevistas personal operativo .....	39
<b>Anexo 2.</b> Entrevistas personal operativo .....	40
<b>Anexo 3.</b> Entrevistas personal operativo .....	41
<b>Anexo 3.</b> Socialización fichas de seguridad modulo drill .....	42
<b>Anexo 4.</b> Socialización fichas de seguridad modulo drill .....	43
<b>Anexo 5.</b> Socialización fichas de seguridad modulo dama .....	44
<b>Anexo 6.</b> Socialización fichas de seguridad modulo dama .....	45
<b>Anexo 7.</b> Socialización fichas de seguridad modulo hombre.....	46
<b>Anexo 8.</b> Socialización fichas de seguridad modulo hombre.....	47
<b>Anexo 9.</b> Socialización fichas de seguridad modulo terminado.....	48
<b>Anexo 10.</b> Socialización fichas de seguridad modulo terminado .....	49
<b>Anexo 11.</b> Socialización fichas de seguridad modulo corte .....	50
<b>Anexo 12.</b> Socialización fichas de seguridad a personal nuevo.....	51
<b>Anexo 13.</b> Hojas de vida maquinas .....	52
<b>Anexo 14.</b> Hojas de vida maquinas .....	53
<b>Anexo 15.</b> Hojas de vida maquinas .....	54
<b>Anexo 16.</b> Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.....	55
<b>Anexo 17.</b> Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.....	56
<b>Anexo 18.</b> Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.....	57
<b>Anexo 19.</b> Registro fotográfico .....	58

## Índice de ilustraciones

Ilustración 1.....	11
Ilustración 2.....	14
Ilustración 3.....	18
Ilustración 4.....	18
Ilustración 5.....	19
Ilustración 6.....	20
Ilustración 7.....	20
Ilustración 8.....	28
Ilustración 9.....	29
Ilustración 10.....	30
Ilustración 11.....	31
Ilustración 12.....	32
Ilustración 13:.....	33
Ilustración 14.....	34
Ilustración 15.....	34

## Índice de tablas

Tabla 1.....	14
--------------	----

## Resumen

En la empresa Compañía comercial del Risaralda LTDA se ha presentado un alto índice de accidentes por contacto con máquinas y equipos, lo que ha sido crucial para intervenir y aplicar la sistematización de la práctica profesional orientada al Diseño e implementación de fichas de seguridad de máquinas de confección.

Este trabajo presenta los resultados obtenidos en la implementación con el fin de minimizar el riesgo de accidentes y daños, brindando instrucciones claras sobre el uso seguro de las máquinas, realizando sensibilización dentro de la cultura y responsabilidad mutua a todos los empleados del área de producción.

**Palabras claves:** Riesgo mecánico, accidente de trabajo, fichas de seguridad, maquina, normas de seguridad, procedimientos,

## **Abstract**

In the company Compañía Comercial del Risaralda LTDA there has been a high rate of accidents due to contact with machines and equipment, which has been crucial to intervene and apply the systematization of the professional practice oriented to the design and implementation of safety data sheets for clothing machines.

This work presents the results obtained in the implementation in order to minimize the risk of accidents and damages, providing clear instructions on the safe use of the machines, raising awareness within the culture and mutual responsibility to all employees in the production area.

Key words: mechanical risk, work accident, safety data sheets, machine, safety standards, procedures.

## Introducción

Durante el transcurso de la sistematización de la práctica profesional, se dirige hacia el diseño de fichas de seguridad para las máquinas de confección en la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA en Dosquebradas. Esta iniciativa surgió de una investigación exhaustiva que involucró la participación activa de cada individuo en el proceso productivo. A lo largo de esta investigación, se identificaron procedimientos seguros, se conocieron las operaciones de las máquinas, se analizaron los riesgos asociados y se establecieron las medidas de seguridad necesarias.

El logro de cumplir con los tiempos establecidos para cada necesidad destaca la eficacia de su enfoque. Ahora, inician la crucial fase de socialización y sensibilización de las fichas de seguridad. Este paso no solo busca implementar procedimientos seguros, sino también formar y concientizar a los trabajadores diariamente, promoviendo así un entorno laboral seguro y saludable.

A lo largo de este proceso, no solo se ha aplicado conocimientos adquiridos durante la carrera, sino que también se reflexiona sobre la importancia de la seguridad en el entorno laboral y cómo las contribuciones pueden impactar positivamente en la empresa y en la vida de los trabajadores.

## 1. Descripción de la organización

Compañía comercial de Risaralda LTDA, Se encuentra ubicada en el municipio de Dosquebradas en el departamento de Risaralda, es una empresa dedicada a la confección al por menor de prendas de vestir las cuales cuentan con dos marcas que son Kalendar y Backstage, estas son muy conocidas en la ciudad de Pereira por su precio asequible y calidad de primera. Sus prendas están diseñadas pensando en la comodidad y necesidades de las personas. Los pilares fundamentales para el funcionamiento de la empresa son el bienestar de los trabajadores y respeto. Suárez, L (2023).

### 1.1. Perfil sociodemográfico

A partir de los exámenes periódicos realizados en el año 2023 se lograron recolectar información necesaria para establecer la distribución general de las características sociodemográficas de la población de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

#### Ilustración 1.

*Perfil Sociodemográfico.*

Variable sociodemográfica	Distribución	Frecuencia y Proporción	
		Frecuencia	Proporción
Sexo	Femenino	109	64%
	Masculino	60	36%
	Total	169	100%
Edad		<b>Frecuencia</b>	<b>Proporción</b>
	Menos de 18 años	1	1%
	De 18 a 27 años	55	33%
	De 28 a 37 años	47	28%
	De 38 a 47 años	39	23%
	De 48 a 57 años	21	12%
	De 58 o más	6	4%
	Total	169	100%
	Promedio de edad	<b>30,3 Años</b>	
Estado Civil		<b>Frecuencia</b>	<b>Proporción</b>
	Casado	22	13%
	Soltero	97	57%
	Unión Libre	44	26%
	Separado	5	3%
	Viudo	1	1%
Total	169	100%	
Nivel educativo		<b>Frecuencia</b>	<b>Proporción</b>
	Universitario	5	3%
	Técnico	17	10%
	Secundaria	99	59%
	Primaria	48	28%
Total	169	100%	

Fuente: *Documentación Compañía Comercial LTDA. (2023).*

## **1.2. Filosofía organizacional o corporativa**

### **1.2.1. Misión**

Confeccionar prendas de vestir con excelente calidad que satisfaga las necesidades del cliente, respaldado por un equipo humano comprometido con el desarrollo de las metas en productividad. (*Repositorio físico Compañía Comercial del Risaralda LTDA, 2017*).

### **1.2.2. Visión**

Ser una empresa reconocida por su calidad textil y satisfacción al cliente promoviendo buenas prácticas en el trabajo. (*Repositorio físico Compañía Comercial del Risaralda LTDA, 2017*).

### **1.2.3. Políticas de la organización**

En la empresa actualmente no cuenta como tal con una política organización tiene establecido misión, visión, sus valores corporativos y si cuenta por política de sst.

#### **Política de seguridad y salud en el trabajo**

COMPAÑÍA COMERCIAL DEL RISARALDA LTDA, en cumplimiento de los artículos 2.2.4.6.5, 2.2.4.6.6 y 2.4.6.7 del Libro 2, Parte 2, Título 4, Capítulo 6 del Decreto 1072 de 2015, se compromete a velar por el bienestar físico, mental y social de todos sus trabajadores y todas aquellas personas que intervengan en sus procesos de confección de prendas de vestir, excepto prendas de piel, mediante el establecimiento, implementación y Mejora Continua del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo, así como con la asignación y suministro de los recursos que permitan realizar una identificación, valoración y control efectivo de los riesgos que conduzcan a una protección efectiva de la integridad de las personal directo, contratista, sub contratista y

prestadores de servicios profesionales, en pro del cumplimiento de los requisitos legales vigentes del Sistema General de Riesgos Laborales. (Repositorio físico Compañía Comercial del Risaralda LTDA, 2023).

#### **1.2.4. Valores corporativos**

- Confianza
- Honestidad
- Innovación
- Compañerismo
- Respeto.

*(Repositorio físico Compañía Comercial del Risaralda LTDA, 2017).*

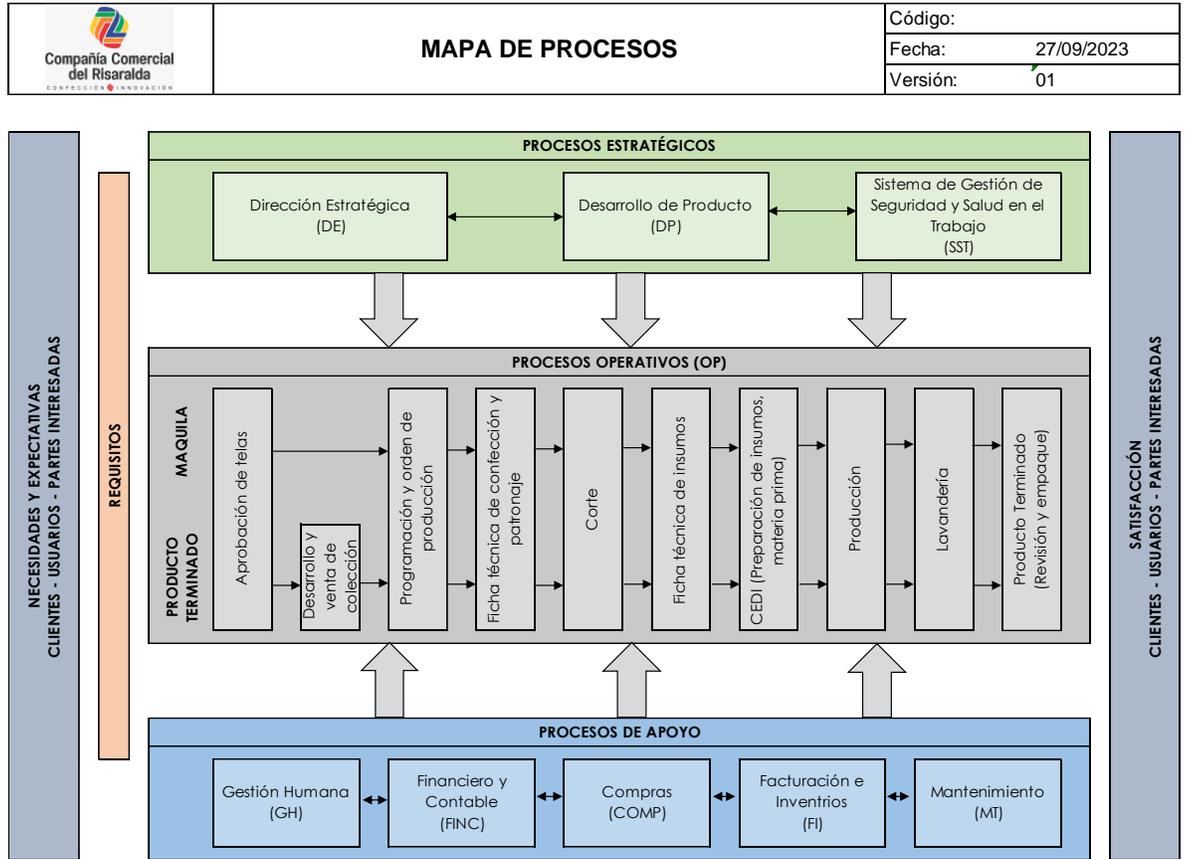
#### **1.3. Análisis del sector productivo**

Compañía Comercial del Risaralda LTDA está clasificada dentro de la lista de actividades económicas como: Confección de prendas de vestir, excepto prendas de piel, incluye la manufactura y confección de guantes de tela o piel, chales, ligas, sujetadores, tirantas, encauchados, fabricas y/o grandes almacenes de confección de ropas y sastrerías, ropa de trabajo y confección de partes de los productos mencionados. Código (2141001) Tipo de riesgos 2.

## 1.4. Diagrama o mapa de procesos

### Ilustración 2.

Mapa de procesos.



Fuente: Documentación Compañía Comercial LTDA.(2023).

## 2. Diagnóstico de la organización en SST

### 2.1. Cumplimiento de los requisitos legales

**Tabla 1.**

Requisitos legales.

Legislación	Objetivo

---

NTC 2506. Código sobre guardas de protección de maquinaria	Esta norma identifica y describe métodos de protección aplicables a secciones que presentan riesgo en maquinaria, indicando los criterios que se deben tener en cuenta para el diseño, construcción y aplicación de tales medios. Esta norma técnica aplica para todas aquellas personas relacionadas con la prevención de accidentes (diseñadores, fabricantes, proveedores, patronos, ensambladores, sectores productivos y personales de mantenimiento) en áreas de trabajo deben dar atención continua a la protección de maquinaria. El propósito de esta norma es el establecimiento de un estándar alto de protección de maquinaria. No se hace referencia a requisitos legales gubernamentales que rigen precauciones de seguridad para maquinaria y por esta razón es necesario tener en cuenta la legislación vigente.
GTC 45 Guía para la identificación de los peligros y la valoración de los riesgos en seguridad y salud ocupacional.	Esta guía proporciona directrices para identificar los peligros y valorar los riesgos de seguridad y salud ocupacional. Las organizaciones podrán ajustar estos lineamientos a sus necesidades, tomando en cuenta su naturaleza, el alcance de sus actividades y los recursos establecidos.
Resolución 2400 de 1979	<i>“Por la cual se establecen algunas disposiciones sobre vivienda, higiene y seguridad en los establecimientos de trabajo”</i> ARTÍCULO 1o. Las disposiciones sobre

---

---

vivienda, higiene y seguridad reglamentadas en la presente resolución se aplican a todos los establecimientos de trabajo, sin perjuicio de las reglamentaciones especiales que se dicten para cada centro de trabajo en particular, con el fin de preservar y mantener la salud física y mental, prevenir accidentes y enfermedades profesionales, para lograr las mejores condiciones de higiene y bienestar de los trabajadores en sus diferentes actividades.

Ley 1562 de 2012

Por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo. Artículo 3°.

Accidente de trabajo. Es accidente de trabajo todo suceso repentino que sobrevenga por causa o con ocasión del trabajo, y que produzca en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte.

Decreto 1072 del 2015.  
Ministerio de Trabajo y  
seguridad social.

*“Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Trabajo” ARTICULO 2.2.4.6.15. Identificación de peligros, evaluación y valoración de los riesgos. El empleador o contratante debe aplicar una metodología que sea sistemática, que tenga alcance sobre todos los procesos y actividades rutinarias y no rutinarias internas o externas, máquinas y equipos, todos los centros de trabajo y todos los trabajadores independientemente de su forma de*

---

contratación y vinculación, que le permita identificar los peligros y evaluar los riesgos en seguridad y salud en el trabajo, con el fin que pueda priorizarlos y establecer los controles necesarios, realizando mediciones ambientales cuando se requiera.

Resolución 0312 de 2019

Por la cual se definen los estándares mínimos de sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST. Artículo 16. Estándares mínimos para empresas de más de cincuenta (50) trabajadores con riesgo II.

---

Fuente: *Elaboración propia.*

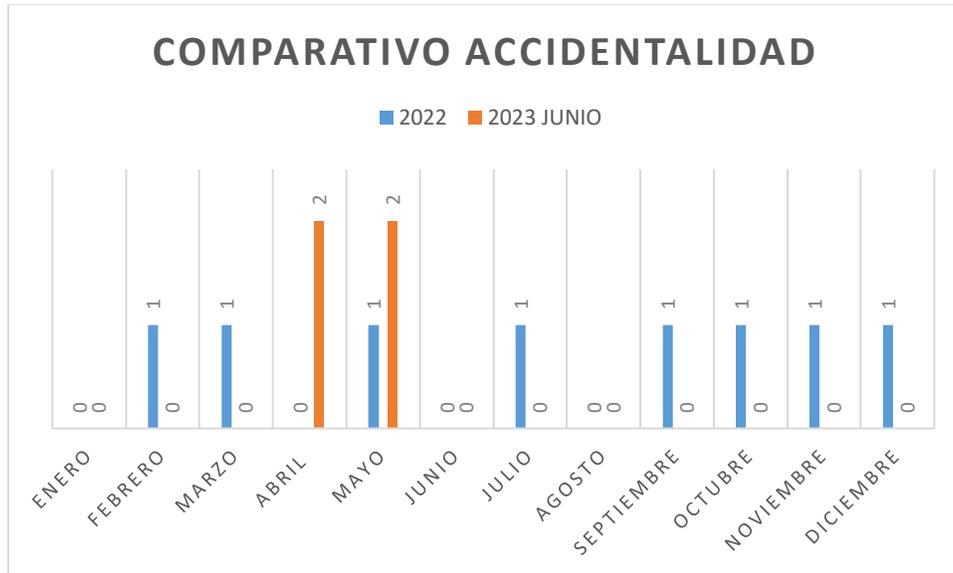
## **2.2. Análisis estadístico**

### **2.2.1. Accidentalidad laboral**

Comparativa accidentalidad ocurrida en el año 2022 vs junio 2023 de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

**Ilustración 3.**

*Frecuencia accidentalidad.*

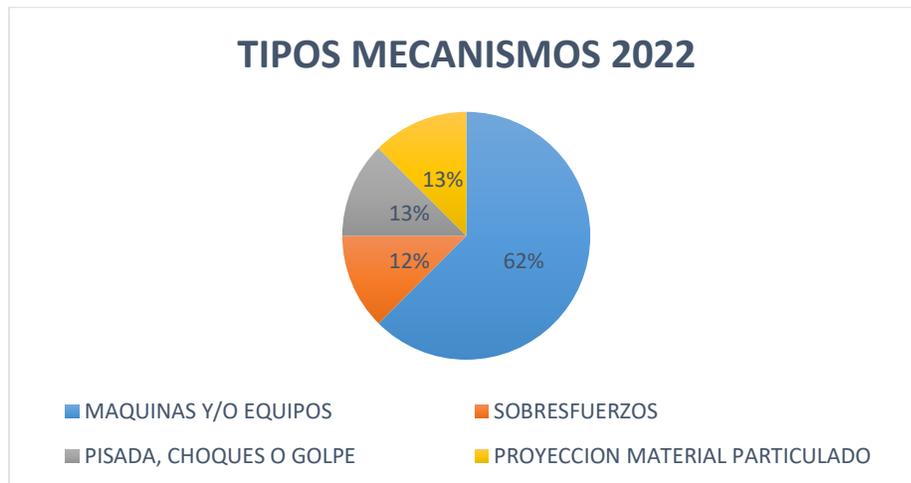


Fuente: *Elaboración propia.*

Principales mecanismos de accidentes laborales del año 2022, el cual 62% se debía por maquinas y/o equipos.

**Ilustración 4.**

*Tipos de mecanismos 2022.*

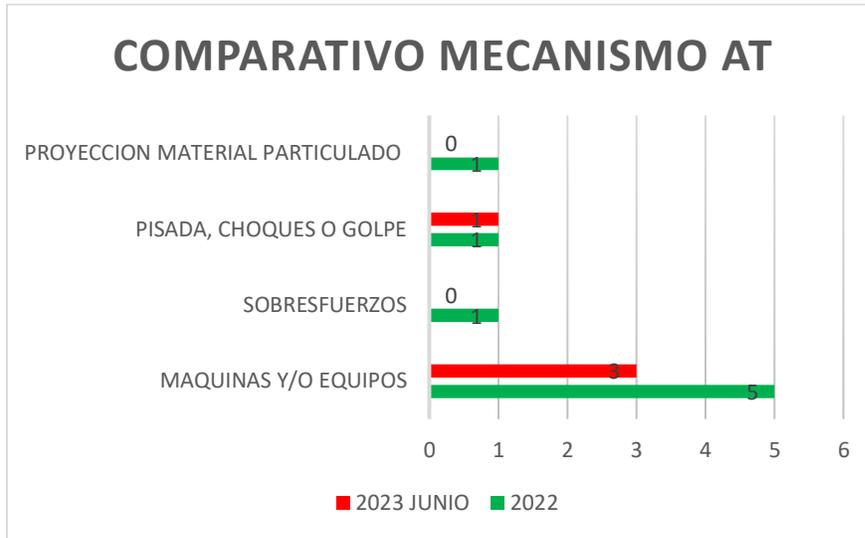


Fuente: *Elaboración propia.*

Comparativos mecanismos de accidentes del año 2022 frente a junio 2023.

**Ilustración 5.**

*Comparativo mecanismo AT.*



Fuente: *Elaboración propia.*

**2.2.2. Enfermedades laborales**

La empresa actualmente no cuenta con enfermedades laborales.

**2.2.3. Ausentismo laboral**

Total de días perdidos por accidente laboral ocurridos en el año 2022 a junio de 2023.

**Ilustración 6.**

*Comparativo ausentismo por incapacidad laboral.*



Fuente: *Elaboración propia.*

Días perdidos por enfermedad común ocurridos en el año 2022.

**Ilustración 7.**

*Ausentismo por enfermedad común 2022.*



Fuente: *Herramienta ausentismo empresa asesora (sin riegos s.a.s, 2022).*

### **2.3. Identificación puntual de necesidades en SST**

La mayor parte de la accidentalidad que se presenta en Compañía Comercial del Risaralda LTDA es por riesgo mecánico especialmente durante la manipulación de las máquinas y el contacto con diferentes equipos y partes en movimiento, Algunas de estas máquinas son hidráulicas y eléctricas lo cual requiere de una máxima concentración y conocimiento de las mismas para operarlas, creando la necesidad de diseñar fichas de seguridad con el fin de identificar riesgos específicos se pueden presentar en cada máquina, normas de seguridad para uso antes, durante y después, actividades y su programa de mantenimiento preventivo y correctivo. Suárez,L (2023).

A su vez es indispensable primero la identificación de las máquinas y cada uno de las operaciones que se realiza para así generar control de los mantenimientos requeridos y diseñar las fichas de seguridad de las máquinas de confección de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

## **3. Propuesta de intervención**

### **3.1. Objetivo general**

Desarrollar la sistematización de la práctica profesional orientada al Diseño de fichas de seguridad de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

### **3.2. Objetivos específicos**

- Implementar fichas de seguridad de las máquinas de confección al personal de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.
- Realizar seguimiento de los mantenimientos de las máquinas de confección en la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

- Demostrar el impacto en la accidentalidad por contacto de riesgo mecánico de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

### **3.3. Descripción detallada de la propuesta de intervención**

Con las fichas de seguridad ya diseñadas en su totalidad se inician socialización a todo el personal del área de producción dependiendo de las máquinas que maneje cada persona; ya que en el proceso de reclutamiento del personal se tiene establecido para que puesto y que maquinas manipula.

A su vez se cuenta con una información más técnica y detallada sobre su manipulación, detectando los posibles riesgos asociados con el uso y proporcionando recomendaciones de seguridad, que se hace en caso de anomalías o emergencia para minimizar accidentes e incidentes.

Adicionalmente inspeccionar en las hojas de vidas la maquina cumpla con los mantenimientos preventivos y correctivos de ser necesarios.

### **3.4. Contextualización de la sistematización**

El enfoque principal de la sistematización abarca a todo el personal operativo involucrado en la ejecución de tareas relacionadas con la manipulación de máquinas, equipos y herramientas ya que la gran mayoría de los accidentes se presentan por riesgos mecánicos.

Con la sistematización se logra establecer procedimientos claros de emergencia para la manipulación de las máquinas, a su vez se implementa un programa de mantenimiento preventivo y correctivo que se cumpla y se plasmen en las hojas de vida de las maquinas; esto incluye las revisiones de los componentes y lubricación.

Se inicia la formación de una cultura de comunicación y sensibilización con los empleados a informar sobre cualquier anomalía de la máquina y cumplir con las normas de seguridad.

### **3.5. Alcance de la propuesta de intervención**

Con la sistematización de las fichas de seguridad de las máquinas de confección se busca asegurarse de que los procedimientos de seguridad estén claramente documentados y sean fácilmente accesibles para todos los empleados, definiendo claramente los pasos a seguir en caso de cualquiera emergencia.

Seguir implementando programas de capacitación continua para todo el personal, no solo los recién ingresados. Esto ayudando a que estén actualizados sobre los cambios que se presenten en las máquinas.

Y por último seguir identificando posibles riesgos entorno de trabajo por medio de reporte y participación activa de los empleados.

### **3.6. Marco Referencial**

#### **3.6.1 Marco Normativo**

Según Ministerio de Trabajo y Seguridad Social, (1979), en la resolución 2400, en su título VIII capítulo I. Sobre las máquinas, herramientas y maquinas industriales articulo 266 al 295 de los resguardos, mantenimientos, ropa de trabajo, reporte de peligros riesgos en máquinas por el trabajador, espacio de trabajo para el operador, paradas de emergencia para máquinas y dispositivos para detención de emergencia. (Ministerio de Trabajo y Seguridad Social, 1979)

De acuerdo con el Ministerio de la Protección Social, (2007), en la Resolución 1401 las causas básicas son razones por las cuales ocurren los actos y condiciones

subestándares o inseguros; factores que una vez identificados permiten un control administrativo significativo y las causas inmediatas son las que presentan justo antes del contacto y se clasifican en actos subestándares o condiciones inseguras (Ministerio de Trabajo, 2007).

De acuerdo con Ministerio de Salud y Protección Social, (2012), en la Ley 1562, la disciplina que trata de la prevención de las lesiones y enfermedades causadas por las condiciones de trabajo, y de la protección y promoción de la salud de los trabajadores. Tiene por objeto mejorar las condiciones y el medio ambiente de trabajo, así como la salud en el trabajo que conlleva la promoción y el mantenimiento del bienestar físico mental y social de los trabajadores en todas las ocupaciones. (Ministerio de Salud y Protección Social, 2012)

Según la Instituto Colombiano de Normas Técnicas y Certificación, (1988), en la NTC 2506. Código sobre guardas de protección de maquinaria. Esta norma identifica y describe métodos de protección aplicables a secciones que presentan riesgo en maquinaria, indicando los criterios que se deben tener en cuenta para el diseño, construcción y aplicación de tales medios. Esta norma técnica aplica para todas aquellas personas relacionadas con la prevención de accidentes (diseñadores, fabricantes, proveedores, patrones, ensambladores, sectores productivos y personales de mantenimiento) en áreas de trabajo deben dar atención continua a la protección de maquinaria. El propósito de esta norma es el establecimiento de un estándar alto de protección de maquinaria. No se hace referencia a requisitos legales gubernamentales que rigen precauciones de seguridad para maquinaria y por esta razón es necesario tener en cuenta la legislación vigente. (Instituto Colombiano de Normas Técnicas y Certificación, 1988)

Por consiguiente, la Instituto Colombiano de Normas Técnicas y Certificación, (2012), en la GTC 45 Guía para la identificación de los peligros y la valoración de los riesgos en seguridad y salud ocupacional. Esta guía proporciona directrices para identificar los peligros y valorar los riesgos de seguridad y salud ocupacional. Las organizaciones podrán ajustar estos lineamientos a sus necesidades, tomando en cuenta su naturaleza, el alcance de sus actividades y los recursos establecidos. (Instituto Colombiano de Normas Técnicas y Certificación, 2012)

### **3.6.2 Marco investigación**

Según el documento seguridad y salud en la utilización de la maquinaria de la OIT, los resguardos o dispositivos de protección son aquellos diseñados para proteger a las personas contra los peligros generados por las partes móviles que intervienen en el proceso y deberían ser: resguardos fijos, resguardos móviles con sistema de enclavamiento; dispositivos de protección, o una combinación de los anteriores (OIT, 2013).

### **3.6.3 Marco Teórico**

Según el Concejo Colombiano de Seguridad y Fasecolda (Federación de Aseguradores Colombianos), en Colombia se producen cada año más de 600.000 accidentes laborales, y se propone que para reducir esta cifra y evitar peligros y riesgos, es importante elaborar e implementar un plan de acción contra riesgos mecánicos. (Ramírez, J, 2020).

Según Guzmán et al, (2018), Realizan una investigación en una empresa del sector metalmeccánico, donde hacen un análisis de las causas de accidentalidad presentados durante el año 2017 y durante primer semestre del año 2018, aplica

encuesta para identificar los riesgos que puedan presentarse en su entorno; el cual arroja que la percepción de la parte operativa considera que los equipos de trabajo y herramienta de trabajo son peligrosas debido a sus características intrínsecas para el desarrollo de la labor. El 73% considera que cuenta con el conocimiento para el manejo y manipulación de las máquinas y herramientas de trabajo, sin embargo, se observa que hay un 27% que manifiesta que algunas veces o no conoce sobre el manejo de las máquinas. (Guzmán et al, 2018).

Otro estudio indagado de Pineda y Ramírez, en el año 2019 sobre propuesta de un plan de mejoramiento para reducir la accidentalidad en el área de producción de la empresa INCOCO S.A. identifica que las partes más afectadas por accidente laboral son los miembros superiores (manos, dedos) debido a los accidentes como lo son chuzones y cortaduras, además se observa un alto número de accidentes en los miembros inferiores (pies, tobillos y rodillas) esto debido a caídas y torceduras al bajar escaleras de la empresa y de las rutas, sin embargo estos eventos no son tipificados como graves ya que generan lesiones menores en los trabajadores, también recomienda Realizar capacitaciones de los posibles riesgos a los que están expuestos los operarios encargados del área de terminación, específicamente el personal de prensas. (Pineda y Ramírez, 2019).

La causa principal asociada a los accidentes en operaciones en máquinas es la falta de conocimiento, el 75% de los accidentes con máquinas, equipos o herramientas se pueden evitar con controles de ingeniería como las respectivas guardas de seguridad, pero en muchas ocasiones se evidencia que el 60% de las máquinas no cuentan con sistemas adecuados de seguridad operacionales para garantizar un ambiente seguro para un colaborador. (Márquez, J, 2012).

### 3.7. Metodología

La metodología para la práctica profesional el cual fue fundamental en este proceso de sistematización se realiza por medio de enfoque cualitativo abarcando toda la población trabajadora del área de producción; inicia con la identificación de las maquinas utilizadas en el proceso productivo, se realiza entrevista al personal más antiguos y con más experiencia para conocer la información sobre actividades **Ver anexo 1**, procedimientos seguros (antes, durante y después) se realizará por medio de entrevistas en planta de producción, a su vez se realiza visita de campo con el fin de observar riesgos asociados.

Ahora en la sistematización de la práctica profesional se permite realiza un análisis mixto el cual se recoleta, analiza y combinan datos tanto cuantitativos y cualitativos desde la socializaciones de las fichas de seguridad al personal operativo, inspecciones de campo, cumplimiento a mantenimientos programados.

### 4. Cronograma

## Ilustración 8.

### Cronograma de actividades sistematización.

CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES																		
RESPONSABLES		Laura Vanessa Suárez Gaviria																
No	Actividades	Responsable	2-ago	31-ago	4-sep	11-sep	12-sep	15-sep	18-sep	22-sep	27-sep	4-oct	9-oct	13-oct	16-oct	20-oct	23-oct	7-nov
1	Inicia socializaciones de fichas con el personal actual	Estudiante - ARL POSITIVA.	■															
2	Encuentro opción de grado con profesor a cargo	Estudiante - Profesor		■														
3	Encuentro con profesor para definir que lleva en documento de sistematización	Estudiante - Profesor			■													
4	Se realiza primer avance de trabajo final de sistematización	Estudiante				■	■											
5	Se envía primer avance de sistematización	Estudiante						■										
6	Se realiza inspección en el área de mantenimiento evidencian que planmen en hojas de vida cada mantenimiento	Estudiante - Mecanico							■									
7	Se socializa en la empresa Compañía Comercial a personal que ingresa nuevo fichas de las maquinas que van a manipular.	Estudiante - Personal nuevo								■								
8	Se inicia segunda entrega de sistematización	Estudiante									■							
9	Se termina y se envía segunda entrega de sistematización	Estudiante										■						
10	Encuentro con profesor para aclarar dudas sobre siguiente entrega	Estudiante - Profesor											■					
11	Se propone a la empresa realizar impresión de fichas para intalar en maquinas	Estudiante - Gerencia												■				
12	Se inicia tercer entrega trabajo de sistematización	Estudiante													■			
13	Se realiza inspección en el área de mantenimiento evidencian que planmen en hojas de vida cada mantenimiento	Estudiante - Mecanico														■		
14	Se envía tercer entrega a profesor a cargo	Estudiante															■	
15	Se realiza charla en sensibilización referente a la manipulación segura de maquinas	Estudiante - ARL POSITIVA.																■

Fuente: *Elaboración propia.*

## 5. Presupuesto

A continuación, se describe el presupuesto con el que se ejecutó la sistematización de la práctica profesional.

## Ilustración 9.

*Presupuesto de sistematización de práctica profesional.*

Presupuesto Sistematización				
Sistematización : “Diseño de fichas de seguridad de maquinas de confeccion de “Compañía Comercial del Risaralda Ltda.”			Duración Sistematización: 4 mes.	
Rubros	Tipo de recurso	Hora	Precio por hora	TOTAL
Talento Humano	Laura Vanessa Suarez Gaviria	50 hr	\$ 5.000	\$ 250.000
	Tipo de recurso	Unidad	Precio por unidad	
Equipos	Impresora	1	\$ 500.000,00	\$ 500.000
	Computador	1	\$ 1.500.000,00	\$ 1.500.000,00
Materiales	Lapiceros	1	\$ 1.200,00	\$ 1.200,00
	Post-it	1	\$ 2.500,00	\$ 2.500,00
	Cartulinas de colores	10	\$ 2.000,00	\$ 20.000,00
	Hojas de papel	30	\$ 200,00	\$ 6.000,00
	Horas de Internet	50	\$ 1.000,00	\$ 50.000,00
Trabajo de campo	Visita a planta, capacitaciones e inspecciones	40 hr	-	-
Gasto Total				\$ 2.329.700

Fuente: *Elaboración propia.*

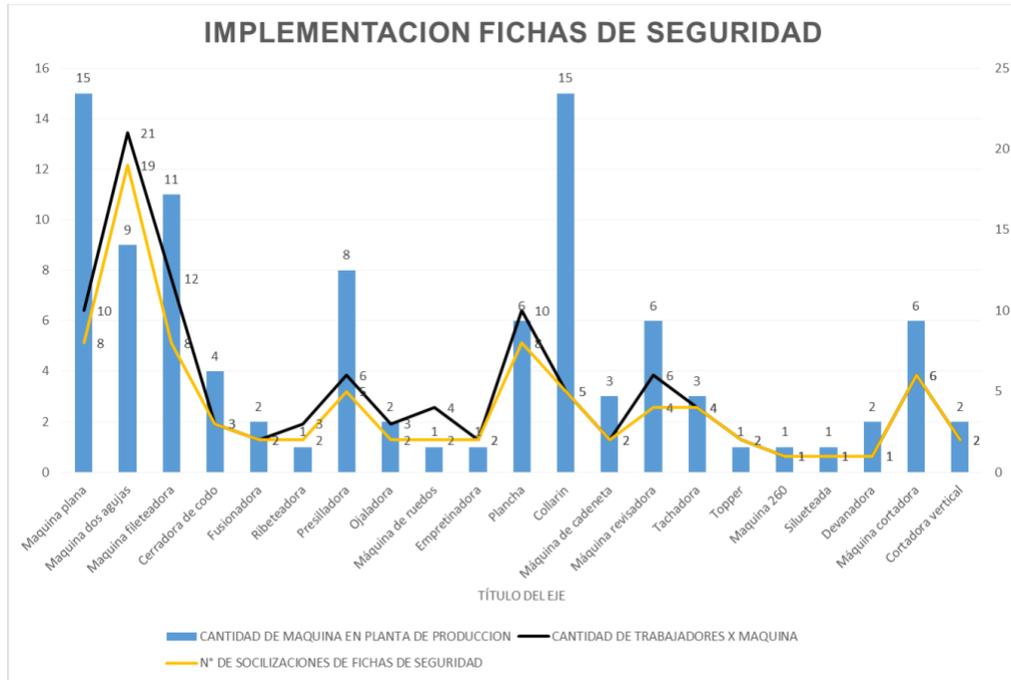
## 6. Lecciones aprendidas.

Para la implementación de las fichas de seguridad de las máquinas de confección de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA; Se inician socializaciones en el área de producción.

En la **ilustración 10**, Se observa seguimiento a cada socialización de acuerdo con la cantidad de trabajadores que manipulan cada máquina y cantidad de socializaciones realizadas.

**Ilustración 10.**

*Implementación fichas de seguridad.*



Fuente: *Elaboración propia.*

En la ilustración 11, Se puede observar la ejecución porcentual en un 84% de las socializaciones realizadas al personal operativo en el periodo julio – noviembre 2023.

**Ilustración 11.**

*Socializaciones fichas de seguridad.*

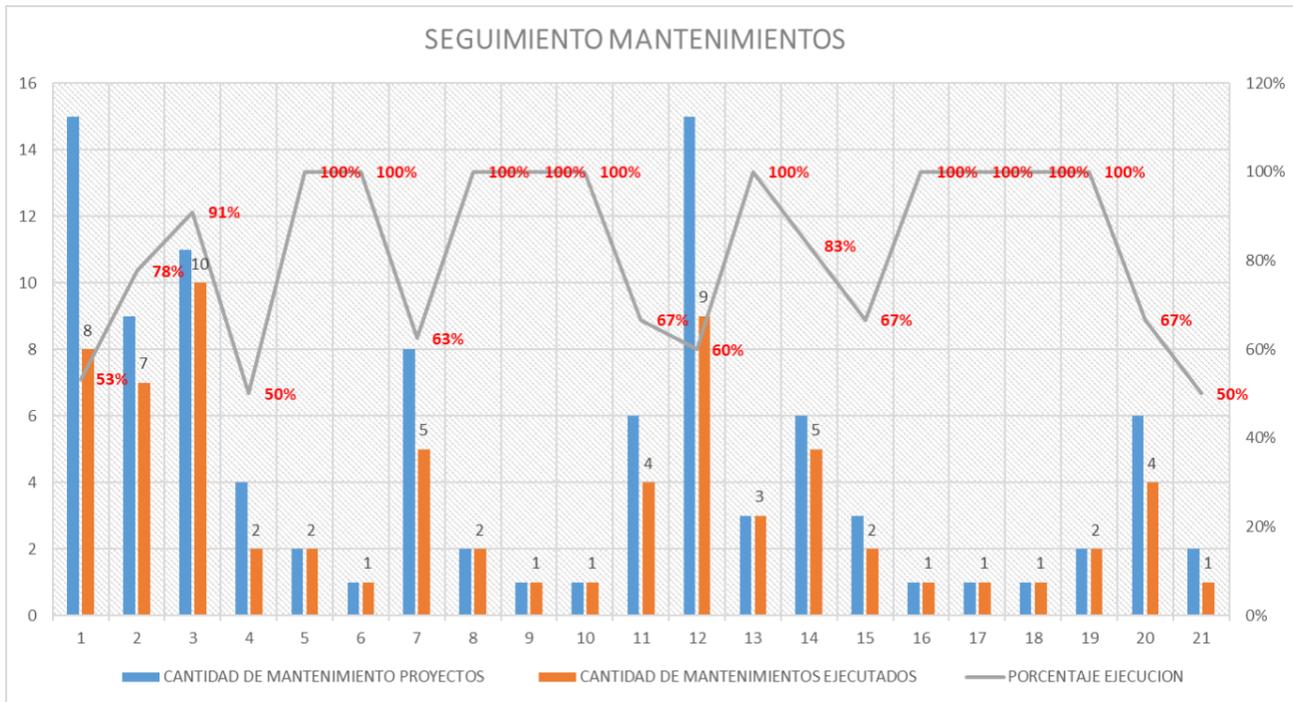


Fuente: *Elaboración propia.*

Para el seguimiento de los mantenimientos de las máquinas de confección de la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA se puede observar en la **Ilustración 12**, una proyección de mantenimientos vs proyección de ejecución con su respectivo porcentaje de cumplimiento.

**Ilustración 12.**

Seguimientos mantenimientos.



Fuente: *Elaboración propia.*

En el seguimiento de los mantenimientos de las máquinas de confección en la empresa Compañía Comercial del Risaralda LTDA; Se inspecciona que los mecánicos estén plasmando en las hojas de vida los mantenimientos que requiera cada una de las maquinas el cual nos ayuda a proporcionar el rendimiento de cada una, así mismo identificar problemas potenciales antes de que se convierta en fallas mayores, también nos ayuda a identificar las máquinas que puedan requerir actualizaciones o remplazo. **Ver anexo 11,12 y 13**

Con la Sistematización de práctica profesional orientada al Diseño de fichas de seguridad de máquinas de confección en la empresa Compañía Comercial del Risaralda

LTDA, se logró una reducción significativa del 75% de accidentes en el periodo julio – noviembre 2023.

**Ilustración 13:**

*Comparativa accidentalidad 2023.*

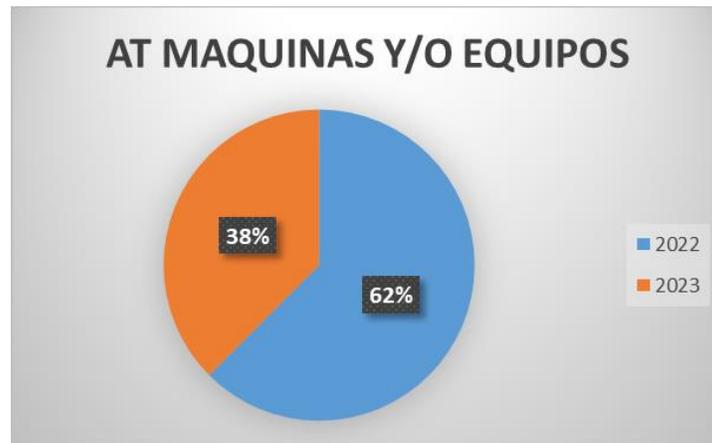


Fuente: *Elaboración propia.*

A si mismo se logró realizar la reducción de accidentes por contacto con máquinas y equipos para el año 2023, lo cual genera un indicador alentador de que estas medidas están teniendo un impacto positivo en el entorno laboral.

**Ilustración 14.**

*Comparativa accidentalidad por contacto con máquinas y/o equipos*



**Fuente:** *Elaboración propia.*

Por otro lado en el periodo de julio a noviembre solo se evidencio un AT por sobreesfuerzo en el área de corte lo cual no se presenta accidentalidad por maquinas y/o equipos.

**Ilustración 15.**

*Comparativo mecanismo AT 2023.*



**Fuente:** *Elaboración Propia.*

## 7. Conclusiones

Con la implementación de las fichas de seguridad se logra identificar y abordar los riesgos potenciales, el cual ha generado una disminución en la ocurrencia de accidentes y lesiones ya que los trabajadores están mejor informados y preparados.

Adicionalmente, el personal tendrá un manejo más adecuado de las máquinas y/o equipos, respaldado por la información detallada en las fichas, así reduciendo la posibilidad de accidentes y creando un ambiente más confiable al momento de su manipulación.

Se logró establecer mantenimientos en las maquinarias de confección, esto contribuyendo a mejorar la confiabilidad de las máquinas y reduciendo las probabilidades de fallas inesperadas y tiempos de inactividad no planificada

Y por último se tiene mayor aceptación por parte de los trabajadores ya que ellos fueron clave en la creación de las fichas de seguridad convirtiéndose en una parte activa del proceso por su experiencia

## 8. Recomendaciones adicionales

Para la empresa: Compañía Comercial del Risaralda LTDA

Se recomienda establecer un programa de fichas de seguridad donde se establezca un sistema para revisar y actualizar regularmente las fichas de seguridad, especialmente cuando se realicen cambios en las máquinas o procesos.

Utilizar un lenguaje claro en las próximas fichas de seguridad para que todo el personal pueda entender fácilmente la información.

Proporcionar el espacio para seguir incluyendo en la inducción en seguridad y salud en el trabajo, la socialización de las fichas de seguridad.

Seguir realizando sensibilizaciones a todo el personal operativo sobre la importancia de tener una manipulación segura.

## 9. Referencias

ARL SURA. (2020). *¿Cómo identificar y prevenir riesgos mecánicos?*  
<https://segurossura.com/co/blog/empresas/como-identificar-y-prevenir-riesgos-mecanicos/#:~:text=%E2%80%8BSeg%C3%BAn%20el%20Consejo%20Colombiano,de%20acci%C3%B3n%20contra%20riesgos%20mec%C3%A1nicos>

Caicedo, Gámez y Velázquez. (2018). Universidad Jorge Tadeo Lozano. Facultad de Ciencias Humanas. *Análisis de las causas de accidentalidad laboral en el proceso de plegado durante el año 2017 en una empresa del sector metalmecánico.*

[https://expeditiorepositorio.utadeo.edu.co/bitstream/handle/20.500.12010/6488/2018FCH\\_EGSSTGuzmanBayonaVelascoAnalisisCausasAccidentalidadLaboral.pdf?sequence=1&isAllowed=y](https://expeditiorepositorio.utadeo.edu.co/bitstream/handle/20.500.12010/6488/2018FCH_EGSSTGuzmanBayonaVelascoAnalisisCausasAccidentalidadLaboral.pdf?sequence=1&isAllowed=y)

Compañía Comercial. (2023). *Perfil Sociodemográfico* (imagen). Repositorio digital Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

Compañía Comercial. (2023). *Mapa de procesos* (imagen). Repositorio digital Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

Compañía Comercial. (2017). *Filosofía corporativa*. Repositorio Físico Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

Compañía Comercial. (2023). *Política del SG-SST*. Repositorio digital Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

Instituto técnico colombiano de normas técnicas y certificación - Icontec (1988).

*Norma técnica Colombiana NTC 2506. Mecánica código sobre guardas de protección de maquinaria.* <https://docplayer.es/46812414-Norma-tecnica-colombiana-2506.html>

Instituto colombiano de normas técnicas y certificación Icontec (2012). Guía técnica Colombiana GTC 45. *Guía para la identificación de los peligros y la valoración de los riesgos en seguridad y salud ocupacional.*

<https://repository.udistrital.edu.co/bitstream/handle/11349/6034/ParraCuestaDianaMarcelaVasquezVeraErikaVanessa2016-AnexoA.pdf?sequence=2>

Marquez, J. (2012). ARP SURA. *Control de procesos del sector de alimentos una revisión del impacto.* <https://www.arlsura.com/files/riesgomecanico-alimentos.pdf>

Ministerio de Trabajo y seguridad social. (1979). Resolución 2400 .*Por la cual se establecen algunas disposiciones sobre vivienda, higiene y seguridad en los establecimientos de trabajo.*

<https://minvivienda.gov.co/sites/default/files/normativa/2400%20-%201979.pdf>.

Ministerio de Trabajo y seguridad social. (2015). Decreto 1072 *Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Trabajo.*

<https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/0/DUR+Sector+Trabajo+Actualizado+a+Abril+de+2021.pdf/d3c8b5a4-7135-47ee-bdb8-aaae36932c8e?t=1622043008315>

Ministerio de salud y protección social. Ley 1562 de 2012. *Por la cual se modifica el sistema de riesgos laborales y se dictan otras disposiciones en materia de salud ocupacional.*

<https://www.minsalud.gov.co/sites/rid/Lists/BibliotecaDigital/RIDE/DE/DIJ/Ley-1562-de-2012.pdf>

Ministerio de trabajo. Resolución 0312 de 2019. *Por la cual definen los estándares mínimos del Sistema de Gestión de la Seguridad en el Trabajo SG-SST.*

<https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/59995826/Resolucion+0312-2019-+Estandares+minimos+del+Sistema+de+la+Seguridad+y+Salud.pdf>

Oficina Internacional del Trabajo. (2013) *Seguridad y salud en la utilización de la maquinaria.* [https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed\\_protect/---protrav/---safework/documents/normativeinstrument/wcms\\_164658.pdf](https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed_protect/---protrav/---safework/documents/normativeinstrument/wcms_164658.pdf)

Sin riesgos S.A.S. (2023). *Herramienta ausentismo.* (Imagen). Repositorio digital Compañía Comercial del Risaralda LTDA.

Suárez, L. (2023). Corporación Universitaria Minuto de Dios. Administración en seguridad y salud en el trabajo. *Presentación del informe final práctica profesional diseño de fichas de seguridad de máquinas de confección de compañía comercial del Risaralda Ltda.* [file:///C:/Users/USUARIO/Downloads/INFORME%20FINAL%20\(1\).pdf](file:///C:/Users/USUARIO/Downloads/INFORME%20FINAL%20(1).pdf)

Valencia, A. Palacio, C. (2019). Universidad Católica de Pereira. Facultad de Ciencias Básicas e Ingeniería. *Propuesta de un plan de mejoramiento para reducir la accidentalidad en el área de producción de la empresa incoco s.a.*

<https://repositorio.ucp.edu.co/bitstream/10785/5493/1/DDMIIND116.pdf>

## Anexos

### Anexo 1. Entrevistas personal operativo

#### Listado Maquinas

1. Maquina plana
2. Maquina dos agujas
3. Maquina fileteadora
4. Cerradora de codo
5. Fusionadora
6. Ribeteadora
7. Presilladora
8. Ojaladora
9. Máquina de ruedos
10. Empretinadora
11. Plancha
12. Collarin
13. Máquina de cadeneta
14. Máquina revisadora
15. Tachadora
16. Topper
17. Maquina 260
18. Silueteada
19. Devanadora
20. Máquina cortadora
21. Cortadora vertical

#### Adriana Gallego

##### 1. Maquina plana

Unir pretina, Hacer segunda de bolsillo trasero, Pespuntar bolsillo, Hacer pasadores  
Pespuntar laterales      Pespuntar pinzas      pespuntar pinzas

Pegar bolsillo delantero y asentar lomo      Hacer puntas doble costura      hacer puntas doble  
costura      Cabecear ribete inferior      cabecear ribete inferior

Fijar bolsillo marquillando      Terminar parte superior interno bolsillo      terminar parte superior  
interno bolsillo

Dobladillar aletilla      Prender falso      prender falso      Hacer atraques internos bolsillos  
hacer atraques internos bolsillos

Preparar cierre      Hacer pinzas      hacer pinzas      Cerrar bolsillo trasero      cerrar bolsillo  
trasero

Prender y asentar aletilla      Asentar quilla      asentar quilla      Asegurar bolsillo trasero  
asegurar bolsillo trasero

Pegar bolsillo trasero      Prender vistas      prender vistas      Preparar marquilla      preparar  
marquilla

## Anexo 2. Entrevistas personal operativo

Peligros

Chuzones

Posturas sedentes

Movimiento Repetitivo

### PASO A PASO

1. Realizar limpieza del cabezote de la maquina
2. Verificar el estado de los elementos de protección personal
3. Retirar del cuerpo (Manillas, anillos, reloj y pulseras)
4. Mantenga la zona de trabajo lo más limpia posible
5. Prender máquina y verificar que los componentes de la maquina estén adecuados en su lugar.
6. Cargar los puestos de trabajo con producción
7. Tener cuidado al devanar y a baja velocidad
8. Asegurarse que el pie de la maquina este bien ajustado
9. En el término de la jornada asegurarse poner un retazo de tela en el pie prénsatela.
  
10. Asegurarse de apagar la maquina cuando termine la jornada.

### 2. Maquina dos agujas

Dobladillar relojera dobladilla bolsillo pespuntar pierna

Encajar

Prender relojera a vista

### 3. Maquina fileteadora

Filetear cola bolsillo                      Unir quillas

Filetear aletillas y aletillon

Filetear medio tiro delantero                      cerrar entrepierna

Cerrar lados

Cerrar Bolsillos                      unir tiro trasero

Peligros

Cortes

Posturas sedentes

### Anexo 3. Entrevistas personal operativo

Movimiento repetitivo

Material particulado

PASO A PASO

1. Realizar limpieza de la Máquina y por debajo del cárter
2. Verificar el estado de los elementos de protección personal
3. Retirar del cuerpo (Manillas, anillos, reloj y pulseras)
4. Prender máquina y verificar que los componentes de la máquina estén adecuados en su lugar.
5. Cargar los puestos de trabajo con producción
6. En caso de corte de energía, apagar la máquina
7. Mientras esté nebrando la máquina o cambiando aguja retirar el pie del pedal.
8. Asegurarse de apagar la máquina cuando termine la jornada
9. En el término de la jornada asegurarse poner un retazo de tela en el pie prénsatela.

**Ariel Vélez**

Cerradora de codo

Unir quillas, Cerrar entrepierna prender quillas y cerrar tiro trasero, Unir quillas trasero

NO HAY FORMA DE CHUZARSE

PASO A PASO

1. Realizar limpieza de la Máquina
2. Verificar el estado de los elementos de protección personal
3. Retirar del cuerpo (Manillas, anillos, reloj y pulseras)
4. Prender máquina y verificar que los componentes de la máquina estén adecuados en su lugar.
5. Cargar los puestos de trabajo con producción
6. En caso de corte de energía, apagar la máquina
7. Asegurarse de apagar la máquina cuando termine la jornada.

**Marleny Espinoza**

Peligros

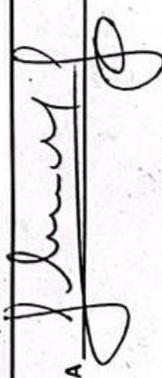
Golpes

Corte

PASO A PASO

1. Verificar el estado de los elementos de protección personal
2. Retirar del cuerpo (Manillas, anillos, reloj y pulseras)
3. Mantener la zona de trabajo lo más limpia posible
4. Prender y verificar que la máquina esté programada para iniciar
5. Cargar los puestos de trabajo con producción

**Anexo 3. Socialización fichas de seguridad modulo drill**

Compañía Comercial del Riesgo S.A.S.		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:	HORAS TOTAL:	FECHA:	
6:30 a.m		7:30 a.m	1 hora	2/08/2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	Tatiana Marelandi	7010.459.785	Operaria	Tatiana Marelandi	
2	Horacio Mofato	1059699469	"	Horacio M.	
3	Dioxaneta Sanchez	100190485	OPERARIO	Dioxaneta S.	
4	ARGELLY GIABADA	42.158.366	OPERARIA	ARGELLY G.	
5	Ana Maria Rojas	42.154.156	Operaria	Ana Maria Rojas	
6	Jheyson Andres Trujillo	1014321437	Operaria	Jheyson	
7	Alex Giraldó	18.523.57	"	Alex Giraldó	
8	Gilberto Zapata Guerrero	1061370873	"	Gilberto	
9	Mauricio Roman	1004735971	"	MAURICIO ROMAN	
10	DANIELA MARTINEZ	1003851917	"	DANIELA M.	
11	Diana Morales Romero	1065567741	"	Diana Morales M.	
12	LESLIE BUEÑO	1081292295	"	Leslie	
13	Luisa Suarez	1090339176	Operaria	Luisa Suarez	
TEMA(S) TRATADOS:					
Socialización de fichas de seguridad de máquinas: plana, dos agujas, cadeneta, ribeteadora, ojhaladora, fusionadora plancha, presiladora y fileteadora al modulo de drill, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta actividades específicas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operacion, que hacer en caso de emergencia y observaciones					
FIRMA 					

Anexo 4. Socialización fichas de seguridad modulo drill

Compañía Comercial del Riesgo		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:		FECHA:	
6:30 a.m		7:30 a.m		2/08/2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	Yohanna Patricia Galindo Lopez	38747774	Operaria.	Yohanna P Galindo L	
2	Ceidy Johana Villada	1089986218	Operaria	Ceidy Villada	
3	Aleida Gamilla	42013459	Operaria	Aleida Gamilla	
4	Diego Aruso	1004685369	Asesor mantenimiento	Diego Aruso	
5	MARILEN	42088502	"	MARILEN	
6	MARILEN	42083397	"	MARILEN	
7	Diana Galus C	42129467	Operaria	Diana Galus C	
8	MAR L	24695890	Operaria	MAR L	
9	MAR L	1003756126	Operaria	MAR L	
10	MARILEN	421099897	Operaria	MARILEN	
11	Aida Luz Rionales	1090338345	Operaria	Aida Luz Rionales	
12	BORGHI	27604381	Operaria	BORGHI	
13	SARA ALBA V	10860010	Supervisor	SARA ALBA V	

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de máquinas: plana, dos agujas, cadeneta, ribeteadora, ojhaladora, fuisonadora plancha, presilladora y fileteadora al modulo de drill, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta actividades especificas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operacion, que hacer en caso de emergencia y observaciones

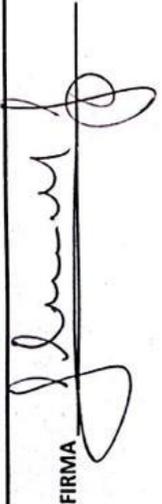
FIRMA:

**Anexo 5. Socialización fichas de seguridad modulo dama**

Compañía Comercial del Riesgo		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:	HORAS TOTAL:	FECHA:	
6:30 a.m		7:30 a.m	1 hora	2/08/2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	ADRIANA GALLEGO	1088255616	OPERARIA	ADRIANA GALLEGO	
2	Wilson Ramierez	4583584	OPERARIO	Wilson Ramierez	
3	Yancy Rios	109322344	" "	Yancy Rios	
4	Manuela Jaramillo	1004832294	" "	Manuela Jaramillo	
5	Yonier Rivas	12521618	" "	Yonier Rivas	
6	YONIER CASTAÑO	9871431	" "	YONIER C.	
7	ESTEBAN ANTONIO CORTEZ	102458745	" "	ESTEBAN A.S.	
8	de Med. Seguridad	00000000	" "	de Med. Seguridad	
9	Enrique Jarama	92144797	OPERARIO	Enrique Jarama	
10	Alfonso Santos	47.147.350	OPERARIO	Alfonso Santos	
11	CARMENZA OSORIO RINCON	75094630	" "	Carmenza Osorio R.	
12	XAVIER CARDONA	18592482	" "	XAVIER CARDONA	
13	ANA MARIA PICARUITE	1088271125	" "	ANA MARIA	

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de máquinas: plana, dos agujas, cadeneta, empujadora, ojeadora, cerradora de codo, plancha, presiladora y fileteadora al modulo de dama, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta actividades específicas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operación, que hacer en caso de emergencia y observaciones

 FIRMA 

Anexo 6. Socialización fichas de seguridad modulo dama

Compañía Comercial del Riesgo		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:	HORA FINALIZACIÓN:	HORAS TOTAL:	FECHA:		
6:30 a.m	7:30 a.m	1 hora	20/08/2023		
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	GRISOL	108801004	"	<i>[Firma Grisol]</i>	
2	Estuvin Bravo	1221984879	Operario	<i>[Firma Estuvin Bravo]</i>	
3	Valeria HIGOT GORRERO	102168370	"	<i>[Firma Valeria HIGOT GORRERO]</i>	
4	PEREIRA GARCIA	080297	Operario	<i>[Firma PEREIRA GARCIA]</i>	
5	ROX SPINOSA CHARRIN	17504709	Operario	<i>[Firma ROX SPINOSA CHARRIN]</i>	
6	LA FLORES JARAMILLO	3034965608	Operario	<i>[Firma LA FLORES JARAMILLO]</i>	
7	MARIA CALVO	42116082	Operaria	<i>[Firma MARIA CALVO]</i>	
8	WANDA BARRER BAQUERO	10072720	operaria	<i>[Firma WANDA BARRER BAQUERO]</i>	
9	Lida Giraldo	108990419	"	<i>[Firma Lida Giraldo]</i>	
10	Angelice Hernandez	30382747	operaria	<i>[Firma Angelice Hernandez]</i>	
11	Fabio Postamante	10129530	MANTENIMIENTO	<i>[Firma Fabio Postamante]</i>	
12	Edwin Huayan V.	1850096Y	JEFE PRODUCCION	<i>[Firma Edwin Huayan V.]</i>	
13					

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de máquinas: plana, dos agujas, cadeneta, empretimadora, ojajadora, cerradora de codo, plancha, presilladora y fileteadora al modulo de dama, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta actividades especificas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operacion, que hacer en caso de emergencia y observaciones

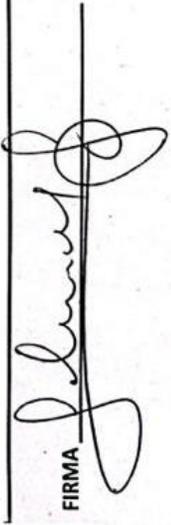
FIRMA *[Firma]*

Anexo 7. Socialización fichas de seguridad modulo hombre

LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
Compañía Comercial del Risaralda			
Alejandro Muñoz			
Planta de producción			
NOMBRE DEL CAPACITADOR	FECHA:		
Alejandro Muñoz	2008/2023		
LUGAR	HORAS TOTAL:		
Alejandro Muñoz	1 hora		
HORA INICIO:	HORA FINALIZACIÓN:		
6:30 a.m	7:30 a.m		
NOMBRE	CEDULA		
Nº	CARGO		
FIRMA			
1 Vanessa Toro Bedoya	1088260973	Operadora	Vanessa Toro B.
2 Sandra El Espedador	24386533	Operaria	Sandra Espedador
3 Oscar Fernando Ariza	9872107	Operario	Oscar Fernando Ariza
4 Guillermo Bedoya	1088241274	Operario	Guillermo Bedoya
5 M. Eugenia Gallaga	111057195	Operario	M. Eugenia Gallaga
6 Blier Nolasco	7196752	Operario	Blier Nolasco
7 Feidy Orozco	1002865709	Operaria	Feidy Orozco
8 Sandra Muñoz	29741305	Op.	Sandra Muñoz
9 Kelly Hulla	42118869	Op.	Kelly Hulla
10 Michel Goyales	1002599158	Op.	Michel Goyales
11 Angie Yuliana Gaitan Ortiz	1004628791	Operaria	Angie Gaitan
12 Daniela Gutierrez Becerra	1007715700	Operaria	Daniela Gutierrez
13 Cristian Andres Gallego	6282795	Operario	Cristian Gallego

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de máquinas: plana, dos agujas, cadeneta, empujadora, cerradora de codo, plancha, presilladora y fileteadora al modulo de hombre, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta actividades especificas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operacion, que hacer en caso de emergencia y observaciones

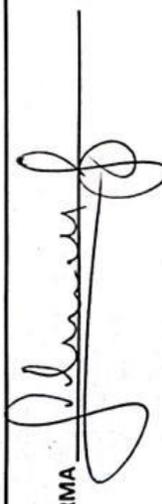
FIRMA 

Anexo 8. Socialización fichas de seguridad modulo hombre

Compañía Comercial del Riesgo		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:	HORAS TOTAL:	FECHA:	FIRMA:
6:30 a.m		7:30 a.m	1 hora	2/08/2023	
N°	NOMBRE	CEDULA	CARGO		FIRMA
1	Manuela Garcia Colera	1088745849	Operaria		AA
2	Priscilla Pineda	1193542894	Operario		
3	David El Veloz	18516337	" "		
4	Erika Morales	1088345892	" "		
5	Jessica Pios L.	1093225956	" "		
6	Juan David Jorge Suarez	1193315494	Operario		
7	David Jovana Chobara	25180068	Operaria		
8	Luisa Fernanda Ospina G.	1089191254	Operaria		
9	Carlos Hernan Diaz Soto	100955188	Operario		
10	Jenny Bedoya	1028291828	Asistente P.		
11	Lina Marcela Veloz Pios	1088026390	Supervisora		
12					
13					

**TEMA(S) TRATADOS:**

Socialización de fichas de seguridad de maquinas: plana, dos agujas, cadeneta, empujadora, ojaladora, cerradora de codo, plancha, presilladora y fileteadora al modulo de hombre, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta actividades específicas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operación, que hacer en caso de emergencia y observaciones

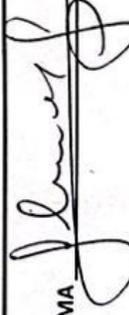
FIRMA 

Anexo 9. Socialización fichas de seguridad modulo terminado

Compañía Comercial del "Minuto"		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:	HORAS TOTAL:	FECHA:	
6:30 a.m		7:30 a.m	1 hora	2/08/2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	Nicolás Alejandro Villada	1088265466	OPERARIO	Nicolás A. Villada	
2	Carol Anais Costaneda	1023039138	OPERARIA	Carol Anais Costaneda M.	
3	FAMILIO MOLINA H	42.133.373	OPERARIO	Faneber	
4	Faneber Arceve Ochoa	4213475	OPERARIO	Faneber	
5	Jhon Mouly Gonzalez	1088036243	OPERARIO	Jhon Gonzalez	
6	Juan Carlos Hurtado A.	1.093.221687	OPERARIO	Juan C.H.	
7	Nelson Lopez M.	1954879	OPERARIO	Nelson	
8	ALEXA GURMAN LOPEZ	1.088334191	OPERARIA	ALEXA GURMAN	
9	Elizabeth Domínguez M.	1.010.023.800	OPERARIA	Elizabeth D.	
10	Glady's Lorena Guardado Romero	1.088.360.457	OPERARIA	Glady's Guardado R.	
11	LEIDA VIVIANA TORRES HENAO	1088012892	OPERARIA	LEIDA VIVIANA TORRES	
12	Diana Marcela Domínguez	1004745000	OPERARIO	Diana Domínguez	
13	Ledy Marcela Soto Marango	1053765777	OPERARIA	Ledy Marcela Soto	

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de máquinas: revisadora, topper, tachadora, siluetadora, maquina 260, plancha modulo de terminado, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta, actividades especificas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operacion, que hacer en caso de emergencia y observaciones

FIRMA 

Anexo 10. Socialización fichas de seguridad modulo terminado

Compañía Comercial del Risaralda		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:		FECHA:	
6:30 a.m		7:30 a.m		2/08/2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	Julien andres	1.088255363	Operario		
2	Janeth Jorena Turo P	1.093.219.550	Operaria		
3	Hugo A Ramirez	10.070.3210	Operario		
4	Mario Valverde O.	4551492	Operario		
5	Alexis Abum	1093216080	Operario		
6	MARIA PARRA M	1007833690	Operaria		
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de maquinas: revisadora, topper, tachadora, siluetadora, maquina260, plancha modulo de terminado, incluyendo; identificación de la maquina, equipo o herramienta, actividades especificas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operacion, que hacer en caso de emergencia y observaciones

FIRMA

**Anexo 11. Socialización fichas de seguridad modulo corte**

Compañía Comercial		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Alejandro Muñoz			
LUGAR		Planta de producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:	HORAS TOTAL:	FECHA:	FIRMA:
6:30 a.m		7:30 a.m	1 hora	2/08/2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO		
1	Luz Dorethy Irlencio G.	30.960.219	Supervisora	Luz Dorethy U.	
2	William Poraden	1004811229	Operario	William Poraden	
3	Rodriguez	10105049	CORTS		
4	Alvaro Salazar	9090913	CORTE		
5	Hernan Prado U.	10129725	Corte		
6	CESON A ACOSTA	10119343	//		
7	Carlos Andres Hernandez Bernaldo	1004716843	//		
8	Diego Rocio Salgado	10025546P	Corte		
9	Daniel W. Montano	10.143281	CI	Daniel W.	
10	Juan David Aguilar	56.33554	CI	Juan David	
11					
12					
13					

TEMA(S) TRATADOS:

Socialización de fichas de seguridad de máquinas: cortadora vertical y horizontal, herramientas como tijera modulo de corte, incluyendo; identificación de la máquina, equipo o herramienta, actividades específicas a desarrollar, identificación de peligros, epp a usar, normas generales de seguridad en la operación, que hacer en caso de emergencia y observaciones

FIRMA



**Anexo 12. Socialización fichas de seguridad a personal nuevo**

		<b>LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN</b>				
<b>NOMBRE DEL CAPACITADOR</b> Lorena Vanessa Suarez						
<b>LUGAR</b> Oficina SST						
Nº	HORA INICIO:	HORA FINALIZACION:			HORAS TOTAL:	FIRMA
		NOMBRE	CECULA	FECHA		
1	Alexandra Grajales	112130191	22-08-2023	Supervisora	1	Alexandra Grajales
2	Elmilenio de los Seguros	123090174	24-8-2023	Operario	1	Gilberto
3	Doña Mila Lopez	112012951	24-8-2023	servicios Tecnológicos	1	Doña Mila Lopez
4	Juan David Molina	1093220701	26-08-2023	OPERARIO	1	Juan David Molina
5	Amelia Fanny Muñoz	42121476	11-09-2023	Servicios generales	1	Amelia Fanny Muñoz
6	Maribel Patiño Torres	30375044	11-09-2023	Aprendiz-SENA	1	Maribel Patiño Torres
7	<del>Vanessa Suarez</del>	25081616	11-09-2023	Operaria	1	<del>Vanessa Suarez</del>
8	Felady Tapasco	105970353	12-09-2023	operaria	1	Felady Tapasco
9	Elizabeth Lopez O	1088236077	20-09-2023	OPERARIA	1	Elizabeth Lopez O
10	Katherine Lopez Ramirez	108801353	02-10-2023	Operaria	1	Katherine Lopez R
11	Sandra Liliana	42132156	12-10-2023	Operaria	1	Sandra Liliana
12	Katherine S. A	7004669573	12-10-2023	OFICIOS de magno	1	Katherine S
13						
<b>TEMA(S) TRATADOS:</b> Socialización fichas de seguridad a personal nuevo dependiendo de su manipulación.						

**FIRMA** Lorena Vanessa Suarez



Anexo 14. Hojas de vida maquinas

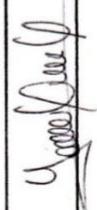
HOJA DE VIDA					 Compañía Comercial del Risaralda <small>CONFECION INNOVACION</small>			
MAQUINA No								
175								
MAQUINA	MARCA	MODELO	SERIE	MOTOR	MODELO	SERIE	VOLTAJE	
Revisadora	Kingter	kim-1805	210317-5				110V	Terminado
OBSERVACIONES								
:cortar hebras de hilo								
FECHA	DESCRIPCION AJUSTE O MOVIMIENTO				MECANICO	#	COSTO	
						FACT.	\$	
08/02/23	mantenimiento general y cambio de grasa				Juan Diego			
27/02/23	mantenimiento correctivo por ruido				Juan Diego			
13/03/23	mantenimiento general por lubricación				Juan Diego			
24-04-23	Prodamiento - Revisadora				Fabio	5020 Extr 4127	0/0 6723	
21-03-23	Cuchilla Revisadora.				Fabio	4834	170000	
13-10-23	Cuchilla Revisadora - Kingter				Fabio	6167	170000	

tecnicos



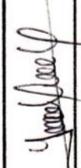
**Anexo 16.** Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.

		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN					
NOMBRE DEL CAPACITADOR		HORA FINALIZACIÓN:		HORAS TOTAL:		FECHA:	
LUGAR		CEDULA		CARGO		FIRMA	
HORA INICIO:		NOMBRE		OPERARIA		FIRMA	
6:30 am		Yessica Varela García - ARL Positiva Planta Producción		1 hora		07 Nov 2023	
Nº							
1	Eliza Beth Dominguez M.	1010.073.800	Operaria				Elizabet D.
2	ALEXA GEMAN LOPEZ	1099334191	OPERARIA				ALEXAGEMAN.
3	Gledys Lorena Guardiola.	1.088.360.457	OPERARIA				Gledys Guardiola
4	LEIDY LIDIANA TORRES HENAO	1088012892	OPERARIA				LEIDY TORRES
5	Elizabeth Lafont Ospina	1089296077	OPERARIA				Elizabeth.
6	Diana Marcela Dominguez	1004775000	Operaria				Diana Dominguez
7	Julian Andrés	1088245363	Operario				Julian.
8	Janeth Lorena Toro P.	1093219550	Operaria				Janeth.
9	Gonzalo Alejandro Foraker Castaño	1232572519	Operario				Gonzalo.
10	Nelson Lopez M.	18574849	Operario				Nelson.
11	Mariana Puyate	7007833590	Operaria				Mariana P.
12	Maria Puyate	1093216080	SUPLENTO				Maria P.
13	Carol Añas	1023039138	Operaria				Carol Añas
<b>TEMA(S) TRATADOS:</b> Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.							

 FIRMA 

**Anexo 17. Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.**

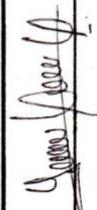
		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		Yessica Varela Garcia - ARL POSITIVA			
LUGAR		Planta Producción			
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN: <th colspan="2">FECHA:</th>		FECHA:	
6:30 am		7:30 am		07 - Nov - 2023	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	Stefant Giraldo	1088275664	Operario	Stefant Giraldo	
2	Yancy Bosc	1088275664	" "	Yancy Bosc	
3	Wilson Ramirez	4583584	" "	Wilson Ramirez	
4	Stacy Garcia	108824124	" "	Stacy Garcia	
5	Hamba Patino T.	30325044	" "	Hamba Patino T.	
6	Diana Rivas	18781619	Operario	Diana Rivas	
7	Yara Ramirez	108808774	" "	Yara Ramirez	
8	Esther Alfonso Cortes	1024587745	" "	Esther Alfonso Cortes	
9	Alvaro Sanchez	42147830	Operario	Alvaro Sanchez	
10	Javier Cardona C.	10592482	" "	Javier Cardona C.	
11	CARMELO OSORIO R.	25094630	" "	Carmelo Osorio R.	
12	CRISTIAN	108810044	" "	CRISTIAN	
13	ANA MARIA ESTRABU	109827125	" "	ANA MARIA	
		TEMA(S) TRATADOS:			
		Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.			

 FIRMA 

**Anexo 18.** Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.

		LISTA DE ASISTENCIA EVENTOS DE FORMACIÓN			
NOMBRE DEL CAPACITADOR		LUGAR		FECHA:	
Yessica Varela Garcia - ARL POSITIVA		Planta Producción		07 NOV - 2023	
HORA INICIO:		HORA FINALIZACIÓN:		HORAS TOTAL:	
6:30 am		7:30 am		1 hora	
Nº	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA	
1	Lina Marcela Velez Rios.	1086026390	Supervisor	Lina Velez	
2	DENSOY LORENA BECOTTA	1086291828	AUX. Planta	DENSOY B	
3	STEFANY OSORIO M.	1087993268	OPERARIA	STEFANY OSORIO	
4	Oscar Fernando Arevalo R.	4'872'407	Operario	Oscar Fernando Arevalo	
5	Blanca Patricia Espinosa	24386533	operaria	Blanca Patricia Espinosa	
6	Edith Gomez C	31192772	Operaria	Edith Gomez C	
7	Johana Yesid Cumbani Contreras	108892697	OPERARIA	Johana Yesid Cumbani Contreras	
8	Edith Gomez C	31192772	OPERARIA	Edith Gomez C	
9	Edith Gomez C	1002865709	Operaria	Edith Gomez C	
10	Nelly Mejia	42118869	Operaria	Nelly Mejia	
11	Aparicio Junior	29741305	Operar	Aparicio Junior	
12	Sandra Juliana Contreras	42132156	Operaria	Sandra Juliana Contreras	
13	Angie Juliana Contreras	1004628794	Operaria	Angie Contreras	
<b>TEMA(S) TRATADOS:</b>					
Sensibilización sobre la manipulación segura de las maquinas e identificación de riesgos.					

FIRMA



**Anexo 19. Registro fotográfico**

**Evidencias fotograficas**

