

TABLA DE CONTENIDO

1. INTRODUCCION.....	4
1.1. ORIGEN DEL PROYECTO.....	4
1.2. DESCRIPCION DEL PROBLEMA.....	5
1.3. OBJETIVOS.....	6
1.3.1. OBJETIVO GENERAL.....	6
1.3.2. OBJETIVOS ESPECIFICOS.....	6
1.4. ESTADO DEL ARTE.....	7
1.4.1. CONTENIDO DEL PROGRAMA.....	7
1.5. METODOLOGIA.....	11
1.6. MARCO CONCEPTUAL Y TEORICO.....	12
2. ANALISIS DE SISTEMA.....	15
2.1. SISTEMA ACTUAL.....	16
2.1.1. DIAGRAMA SISTEMA ACTUAL.....	16
2.2. SISTEMA PROPUESTO.....	16
2.2.1. DIAGRAMA SISTEMA PROPUESTO.....	18
2.3. DISEÑO DEL SISTEMA.....	19
2.3.1. DIAGRAMA ENTIDAD RELACION.....	20
2.3.2. DIAGRAMA DE BLOQUES.....	21

2.3.3. DICCIONARIO DE DATOS.....	21
2.3.4. DISEÑO DE PANTALLAS.....	25
2.3.5. DISEÑO DE CAPTURA.....	26
2.3.6. DISEÑO DE CONSULTAS.....	27
SUGERENCIAS Y RECOMENDACIONES.....	
BIBLIOGRAFIA.....	

TITULO

Modulo de inventarios de Materia Prima para una Empresa productiva.

Diana Carolina Rozo Ayala

Julie Andrea Salamanca Martínez

Corporación universitaria minuto de Dios

Proyecto De Grado

25 de abril de 2008

1. INTRODUCCION

El presente trabajo es el inicio del proyecto de sistematización de datos e información, de una empresa.

El modulo se construyó para el control de inventarios de materia prima, que afecta tanto la producción, como el crecimiento de una determinada empresa. En donde es realizado manualmente ejemplo: cuadernos que son empleados para el almacenamiento de datos o registros, como son facturas y demás documentos que requiere la empresa, dificultando el control de los insumos necesarios para la producción y para adquirir información de dichos registros.

1.1. Origen del proyecto

Las empresas visitadas son pequeñas que carecen de un sistema de información automatizado, lo cual dificulta el normal desarrollo de sus procesos y hace dispendioso el almacenamiento y búsqueda de registros, facturas y demás documentos que son importantes para el control y buen funcionamiento de su organización.

La falta de un sistema óptimo de almacenamiento de información, hace que las empresas no tenga fluidez económica efectiva lo que repercute en un lento crecimiento corporativo.

Ante el inconveniente que aquejan estas entidades. surge en sus directivas y socios, la necesidad de actualizar tecnológicamente los procesos referentes a la información, a través de la creación e implementación de un aplicativo que permita superar los inconvenientes que se presentan.

1.2. Descripción del problema

Es usual encontrar empresas que usa como soporte un sistema de almacenamiento en ficheros, lo que ocasiona diversos inconvenientes como perdida de información, demora en la búsqueda de datos, encontrándolos desactualizados y poco organizados, calificado al sistema actual como poco practico, inseguro y no confiable tanto para el usuario como para la empresa.

La información que se encuentra almacenada en el sistema actual esta expuesta a extraviarse fácilmente, ya sea por un leve descuido o mala organización, pese a esto y al continuo crecimiento empresarial, el volumen de datos e información ha crecido notablemente, lo que lleva a la empresa a mantener su sistema desactualizado y poco organizado. De igual manera la consulta o búsqueda de datos se torna dispendiosa e insuficiente ya que el sistema actual no permite tener un informe actualizado periódicamente, es decir, la actualización de los datos no se puede realizar en tiempo real, por el contrario, es necesario destinar tiempo para lograr obtener informes claros acerca de las existencias de materia prima requerida y referenciada a la producción y comercialización de su producto final.

Finalmente podríamos preguntarnos:

¿Con la Tecnología actual se esta en la capacidad de solucionar los problemas de manejo de información de una empresa?

1.3. Objetivos

1.3.1. General

Diseñar y construir el modulo de inventarios de materia prima de una empresa.

1.3.2. Específicos

- Obtener información concreta y real, por medio de entrevistas a socios y directiva, informes pertenecientes a la empresa, relacionada con la materia prima y su manipulación.
- Establecer debilidades y fortalezas del sistema actual para así diseñar el sistema apropiado.
- Realizar el análisis requerido, con el fin de determinar los parámetros y condiciones para su realización, evitando posibles caídas del sistema o de la estructura.

- Objetivo relacionado con el desarrollo de la aplicación desde el punto de vista de la programación.
- Diseñar y construir la interfaz grafica del sistema que sea comprensible y fácil de manejo, dinámica en la ejecución de procedimientos requeridos.
- Elaboración del informa final

1.4. Estado del arte


1.4.1. Contenido del programa

ContaPyme es un sistema de contabilidad y gestión fácil y versátil, diseñado para micro, pequeñas y medianas empresas, con el fin de acoger todas las características de este tipo de empresas.

Este sistema genera reportes instantáneos y fáciles de comprender. Además ofrece múltiples herramientas con las que se facilita la gestión diaria.

Aparte de las anteriores características maneja algunos métodos los cuales facilitan su ejecución y funcionamiento, los métodos son los siguientes:.

Métodos de costeo:

 Este método facilita la automatización de cualquier sistema de contabilidad de costos:

1. Distribuidores por peso.
2. Distribuidores por criterio.
3. Centros de costos dinámicos.

Métodos de costos directos:

Esta metodología tiene como objetivo imputar a los costos de los productos únicamente de los costos directos.

Métodos de costos completos o por absorción:

Este método pretende imputar a los productos la totalidad de los costos del ejercicio.

Método de secciones homogéneas:

Imputa a los productos la totalidad de los costos del ejercicio, pero previamente a este reparto distribuye los gastos indirectos entre los diversos centros de costos de la empresa.

Método de costos ABC:

Distribuye la totalidad de los costos, pero antes de esta distribución realiza dos pasos previos:

- Distribuye todos los costos indirectos entre los diversos centros de costos de la empresa.
- A continuación, dentro de cada centro de costos, distribuye los costos imputados entre las distintas actividades que en ellos se realizan.
- Asigna los costos de las actividades a los productos basado en criterios.

Costos por procesos:

Los costos de los productos se averiguan por periodos. Se usan para procesos de producción continua.

Costos por órdenes de producción o de fabricación:

Los productos son elaborados con base en pedidos de los clientes, contratos y órdenes de producción.

Este sistema se encuentra totalmente integrado ya que se caracteriza por ser el mas sencillo, amigable y completo, su desarrollo es de ultima tecnología, y su estabilidad significa que puede lograr a adaptarse a cualquier empresa teniendo en cuenta el buen manejo y control de la información con el fin de tener un manejo múltiple de las áreas de trabajo con una única opción especial para el calculo de costos de la producción.

Incluye manejo y seguimiento completo de:

- Contabilidad.
- Clientes.
- Presupuestos.
- Inventarios.
- Activos fijos e inversiones
- Cuentas por pagar y cuentas por cobrar.
- Centros de costos.

1.5. Metodología

Se realizo visitas a diferentes empresas en la que las directivas dieron a conocer los inconvenientes que se están presentando en el manejo de la información y procesos que requiere su actividad económica.

Luego se realizo el respectivo análisis del sistema actual de estas empresas identificando el campo mas importante a tratar dentro de las empresas, el manejo y manipulación de información referente a materia prima siendo este parte fundamental para el desarrollo de las empresas.

Se hizo una nueva visita en donde la persona encargada de llevar el control de los insumos y diferentes actividades comerciales, nos dio detalles del funcionamiento de las empresas y de los procesos que se llevaban a cabo para el control de su información.

En visitas posteriores se observa el proceso de fabricación de la actividad comercial de las diferentes empresas y se recolecta la información requerida para el desarrollo del modulo, como el detalle de cada insumo que conforma la materia prima; nombre, unidad de medida, nombre del proveedor el cual suministra los insumos, teléfono, dirección y demás datos requeridos.

Posteriormente se realizo el respectivo análisis del modulo a tratar, desarrollando las tablas y entidades necesarias para la integridad del sistema.

Luego se realizo la base de datos probando la integridad referencial de cada una de las tablas.

Finalizando con el desarrollo del código respectivo para el modulo, y el diseño grafico de la aplicación.

1.6. Marco conceptual y teórico

El proyecto esta dirigido a empresas que carece de recursos tecnológicos eficientes para la administración de documentos y registros que son importantes, para el desarrollo de su actividad comercial. Por esto es conveniente la implementación del modulo en las empresas, con el fin de aportar al crecimiento tecnológico como administrativo.

Un sistema de información se define como un conjunto de procesos que interactúan entre si, como son entrada, almacenamiento, procesamiento y salida de información, con el fin de colaborar en las actividades administrativas y económicas de una empresa. En el presente proyecto se logra acoger una gran parte de los movimientos de almacenamiento y salida de datos verificando la consulta de saldos por pantalla.

El modulo de sistema de información, de control de inventarios que se pretende implementar en dichas empresas, es un software encargado de almacenar los datos requeridos de cada uno de los insumos de los que se compone la materia prima; como son, nombre, unidad de medida, existencias, stock, proveedor, cantidad que fue adquirida, fecha en la cual fue adquirida y demás característica que posee.

Con el modulo de control de inventarios (stock) de materia prima del sistema de información para la empresa Incarplas Ltda. Se logra un mayor control de información, evitando la perdida de datos que se genera en esta entidad a causa del tratamiento incorrecto de registros y documentos necesarios para algunos procesos de vital importancia en el desarrollo del producto final, otorgando también seguridad en el acceso ágil, dinámico y actualizado de la información.

El análisis, diseño y construcción de un sistema de información, requiere de un tiempo de investigación óptima para lograr alcanzar y sobrepasar los objetivos propuestos. Se ha investigado detenidamente cada uno de los factores que rodean e influyen el modulo a tratar en este proyecto, lo cual, ha lanzado como resultado, una serie de conceptos y teorías como son: El concepto general y clasificación de sistemas de información, la definición y manipulación adecuada de bases de datos, teniendo en cuenta el análisis y normalización de sus registros para generar y facilitar una base de datos solida para la construcción del modulo de sistema de información (Integridad referencial), conocer el proceso de entradas de información ya sean manuales o automáticas, los tipos y usos del sistema . EL conocimiento e investigación se ha obtenido por una extensa investigación, utilizando diversos recursos como: bibliografías (Ingeniería del Software “Roger

Pressman”), charlas con diferentes personajes especializados en cada uno de los temas nombrados.

La evolución del control y mantenimiento de inventarios ha sido fortalecida gracias a la tecnología, por tal motivo se investigo acerca de su funcionamiento y requerimientos que exigen los inventarios para tener un control total de los datos.

La información recolectada nos demostró que un control de inventarios total, manipula bastantes campos de la empresa, tomando como muestra el control de inventarios de materia prima, del mismo modo se verifico el proceso de control de un inventario total, donde se encontró la manipulación de facturas, control de cuentas por pagar y por cobrar, etc. Es aquí, donde se decide profundizar un poco más en las existencias máximas o mínimas, lo que llamamos stock. Para lograr en un futuro un análisis más detallado y requerido por el sistema.

2. ANALISIS DEL SISTEMA

2.1. Sistema actual

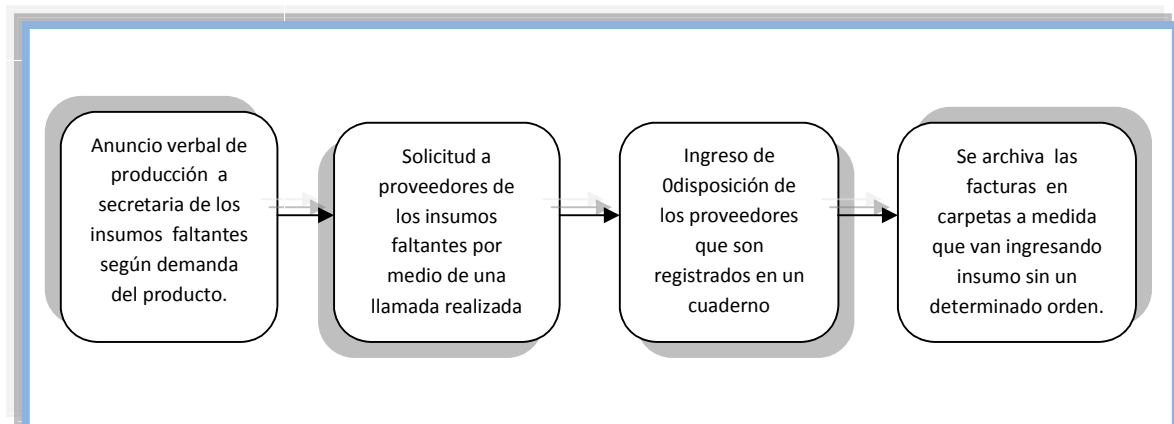
El sistema actual, que maneja las empresas visitadas y analizadas. Para el almacenamiento y control de registros de su actividad económica se realiza manualmente. El proceso que se lleva acabo para el registro de materia prima

consiste: primero se hace la respectiva solicitud al proveedor de los insumos que carecen al momento de la fabricación del producto, no hay un control de existencias preventiva para la fabricación y el abastecimiento se realiza según demanda del producto, dificultando así su producción ya que se torna lento su proceso, presentando retrasos al momento de la entrega.

Cuando llega los insumos son registrados en un cuaderno, recurso con gran facilidad de pérdida o alteración y la factura se almacena en una carpeta o acetos, proceso realizado por una sola persona que tiene a cargo gran variedad de funciones, lo que con lleva a un mal manejo de la materia básica y fundamental para el crecimiento, expansión y reconocimiento de la empresa.

Dando como resultado pérdida de información, de materia prima generando pérdidas económicas para la empresa. Dificultando el control de inventarios de materia prima y un informe actualizado de la existencia de los insumos requeridos para su actividad comercial.

2.1.1. Diagrama sistema actual



1. Diagrama sistema actual

2.2. Sistema propuesto

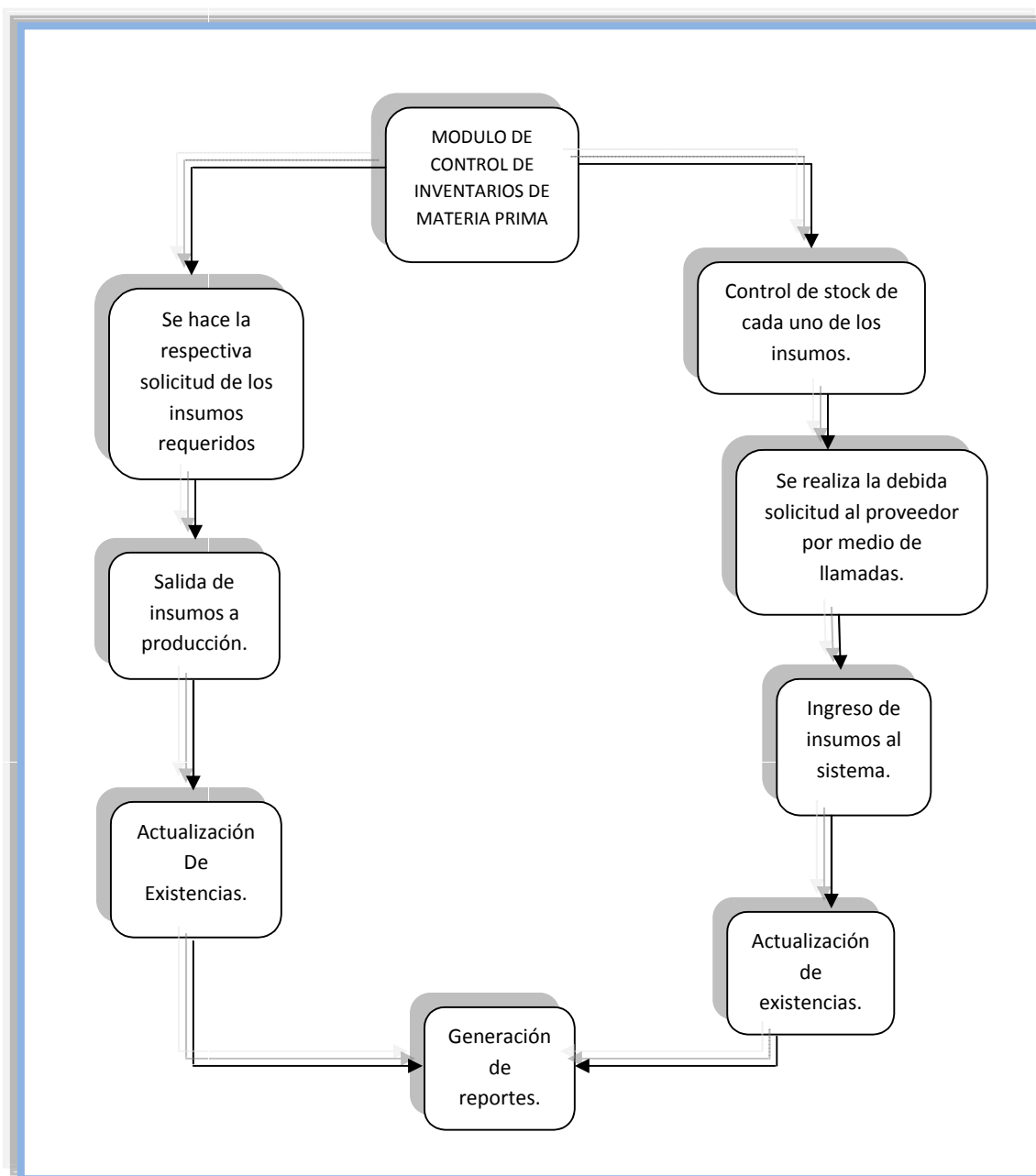
El sistema que se propone a implementar. Se caracteriza por manipular y controlar datos e información referente a los inventarios de materia prima. Este lleva un registro actualizado de entradas, salidas de materia prima, llevando un análisis por fechas, numero de pedidos, numero de facturas y demás datos necesarios para mantener el control total del sistema en la empresa a Implementar el Aplicativo.

El sistema pretende mantener y aumentar poco a poco el nivel de productividad de las empresas, sin desestabilizar el poco control que tienen sobre ellos, es decir, no se trata de cambiar radicalmente el ritmo de producción, se quiere influir en el crecimiento e innovación en tecnología y control de datos en el área de inventarios de materia prima, con el fin de que cuando llegue el momento de la implementación del modulo del sistema de información no choque con el sistema actual ni el propuesto aplicado ya en varios departamentos de la empresa.

El modulo permite almacenar los pedidos tanto de entrada como salida de materia prima referente a la bodega de las empresas con el fin de mantener la base de datos actualizada, en casos de urgencia, o simplemente cuando alguien pretenda estar al día con las existencias de insumos en la bodega.

El aplicativo mostrara reportes según el inventario que deseen analizar (Fechas, Entradas, Salidas, etc.....), esto con el fin de facilitar la consulta actualizada y rápida de los datos del sistema.

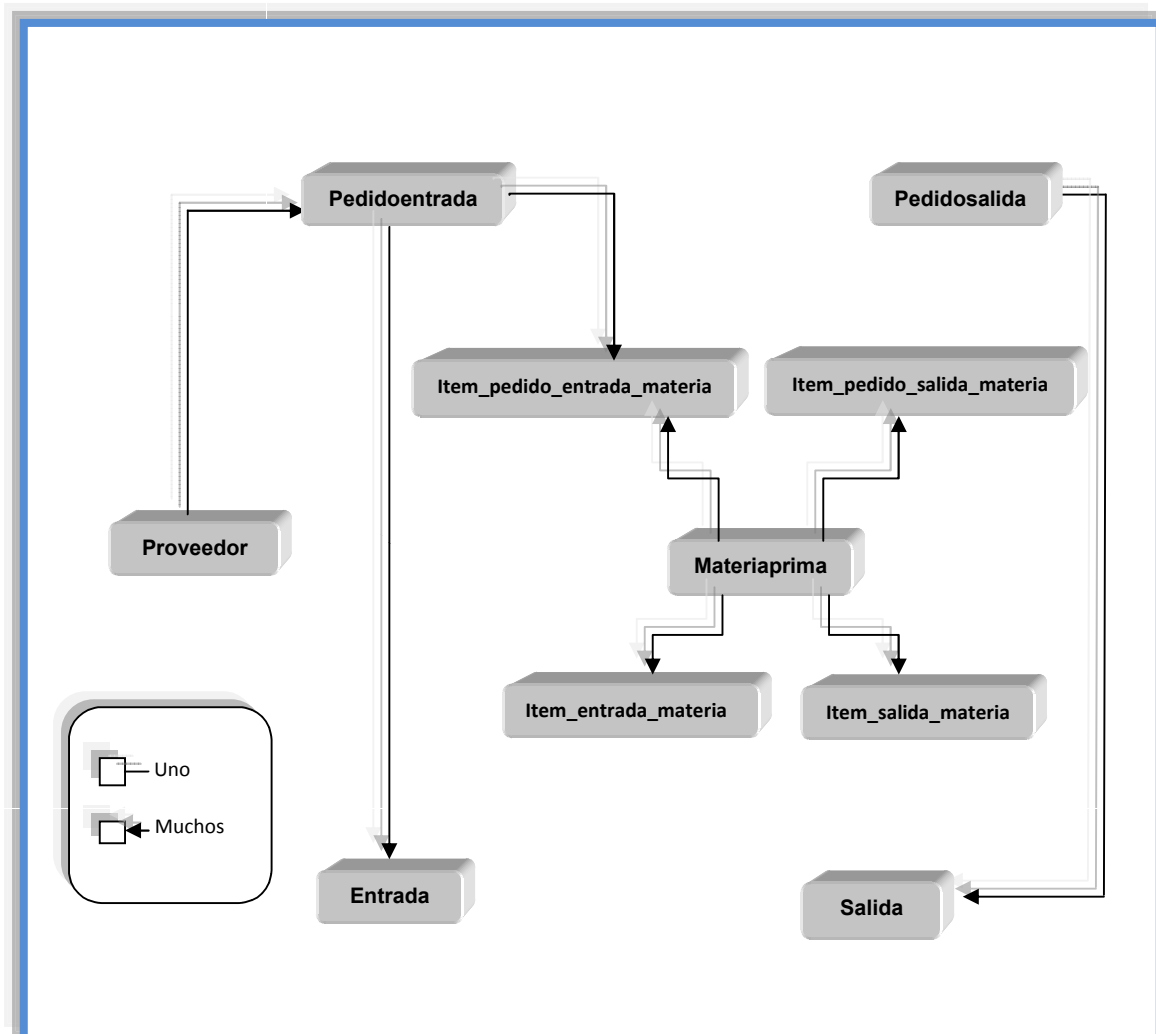
2.2.1. Diagrama sistema propuesto



2.3. Diseño del sistema

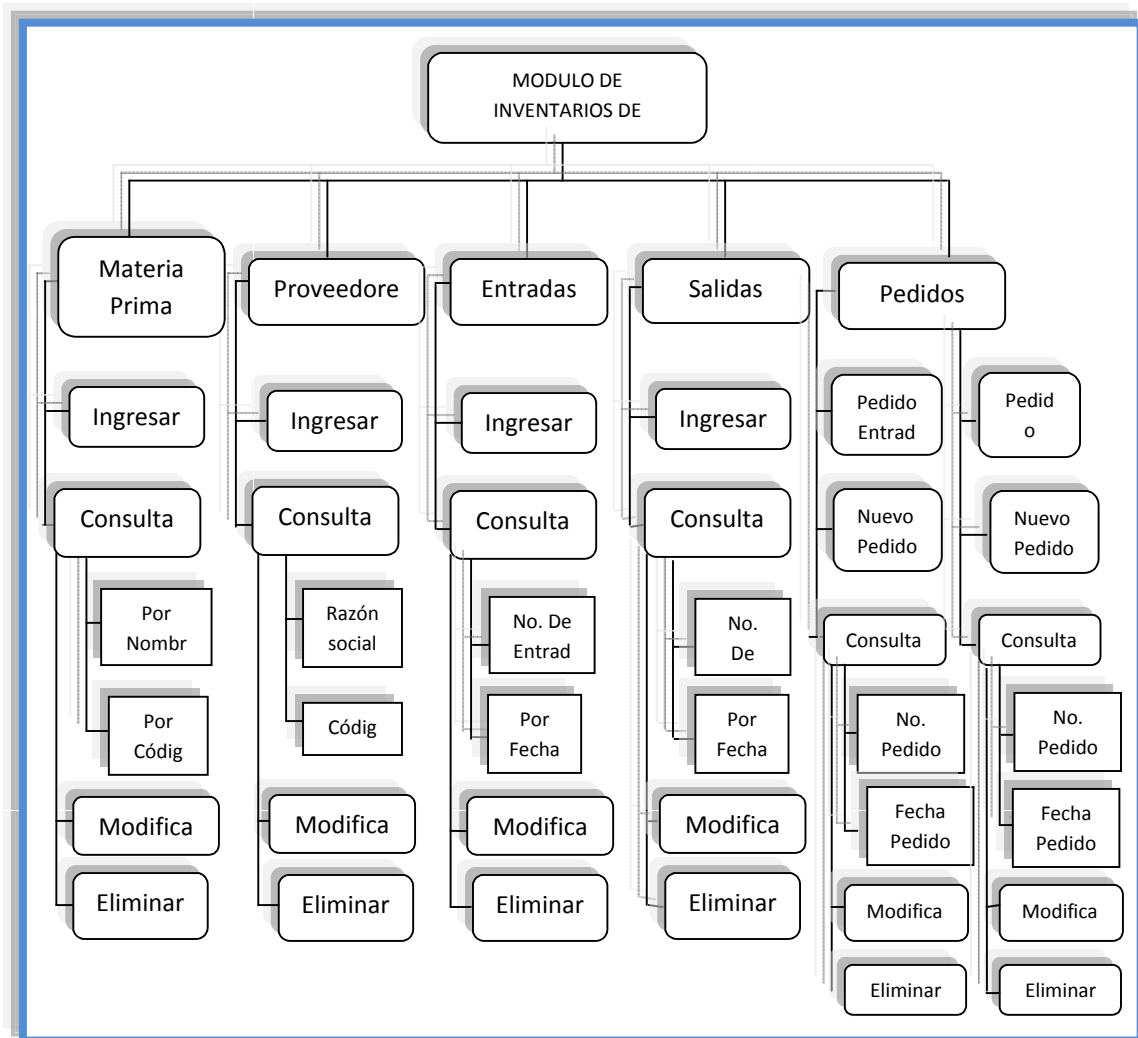
2. Diagrama sistema propuesto

2.3.1. Diagrama entidad relación



3. Diagrama entidad relación.

3.1.1. Diagrama de bloques



3.1.2. Diccionario de datos

TABLA:	MATERIA PRIMA	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA LOS DATOS DE LOS INSUMOS QUE SE REQUIERE PARA PRODUCCION			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDMATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL CODIGO QUE IDENTIFICA CADA MATERIA PRIMA	PK	SI	SI
NOMBRE	30	TEXTO	CAMPO QUE ALMACENA EL NOMBRE QUE IDENTIFICA LA MATERIA PRIMA		SI	SI
UNIDAD	10	ALFANUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA UNIDAD DE MEDIDA DE LA MATERIA PRIMA		SI	NO
STOCK	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA CANTIDAD LIMITE DEL INVENTARIO REFERENTE A LA MATERIA PRIMA		SI	NO
EXISTENCIAS	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA CANTIDAD EXISTENTE DEL INVENTARIO REFERENTE A LA MATARIA PRIMA		SI	SI

1.0 Tabla materia prima

TABLA:	PEDIDO ENTRADA	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA LOS DATOS DE PEDIDOS DE MATERIA PRIMA QUE INGRESAN AL INVENTARIO.			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDPEDIDOENTRADA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE PEDIDO QUE INGRESA AL INVENTARIO	PK	SI	SI
FECHAPED	8	FECHA	CAMPO QUE ALMACENA LA FECHA QUE FUE TOMADO EL PEDIDO		SI	NO
ENTREGA	1	BOOLEANO	CAMPO QUE ALMACENA SI EL PEDIDO FUE ENTREGADO		SI	NO
CODPROVEEDOR	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL CODIGO DEL PROVEEDOR QUE TRAE EL INSUMO DENTRO DEL PEDIDO	FK	SI	NO

TABLA:	ITEM_PEDIDO_ ENTRADA_ MATERIAP	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA EL NUMERO DE PEDIDO Y EL NUMERO DE MATERIA PRIMA			
--------	--------------------------------	--------------	---	--	--	--

1.1 Tabla pedido entrada

TABLA:	PROVEEDOR	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA LOS DATOS DE LAS ENTIDADES QUE SUMINISTRAN LOS INSUMOS AL INVENTARIO.			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDPROVEEDOR	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL CODIGO DEL PROVEEDOR	PK	SI	SI
RAZONSOCIAL	20	TEXTO	CAMPO QUE ALMACENA LA RAZON SOCIAL DEL PROVEEDOR		SI	NO
NIT	15	ALFANUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NIT DEL PROVEEDOR		SI	NO
DIRECCION	15	ALFANUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA DIRECCION, UBICACIÓN DEL PROVEEDOR		SI	NO
TELEFONO	15	ALFANUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL TELEFONO, UBICACIÓN DEL PROVEEDOR		SI	NO

1.3 Tabla ítem_pedido_entrada_materiap

1.4 Tabla proveedor

TABLA:	ITEM_PEDIDO_SALIDA_MATERIAP	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA EL NUMERO DE PEDIDO DE SALIDA Y EL NUMERO DE MATERIA PRIMA			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
ID ITEM_PEDIDO_SALIDA_MATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE ITEM RELACION PEDIDO SALIDA -MATERIA PRIMA	PK	SI	SI
CODPEDIDO_SALIDA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA LLAVE FORANEA NUMERO DE PEDIDO DE SALIDA	FK	SI	NO
COD_MATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA LLAVE FORANEA DE NUMERO DE MATERIA PRIMA	FK	SI	NO
CANTIDAD_MATERIAPRIMA	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA CANTIDAD DE INSUMO QUE SALDRA DEL INVENTARIO PARA PRODUCCION		SI	NO

1.5 Tabla ítem_pedido_salida_materiap

TABLA:	ENTRADA	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA LAS ENTRADAS AL INVENTARIO DE BODEGA			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDENTRADA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE ENTRADAS AL INVENTARIO	PK	SI	SI
FECHA	8	FECHA	CAMPO QUE ALMACENA LA FECHA CORRESPONDIENTE AL INGRESO DE LA MATERIA PRIMA AL INVENTARIO		SI	NO
NOFACTURA	4	ALFANUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE FACTURA QUE REFERENCIA LA ENTRADA DE LOS INSUMOS AL INVENTARIO		SI	NO
CODPEDIDONENTRADA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE PEDIDO QUE INGRESA AL INVENTARIO	FK	SI	NO

1.6 Tabla entrada

TABLA:	ITEM_ENTRADA_MATERIAP	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA EL NUMERO DE ENTRADAS AL INVENTARIO Y MATERIA PRIMA QUE INGRESO			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDITEM_ENTRADA_MATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE ITEM RELACION ENTRADAS - MATERIA PRIMA	PK	SI	SI
CODENTRADA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA NUMERO DE ENTRADA AL INVENTARIO	FK	SI	NO
CODMATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE MATERI APIRMA QUE INGRESO AL INVENTARIO	FK	SI	NO
CANTIDAD_MATERIAPRIMA	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA CANTIDADDE INSUMOS QUE INGRESARA AL INVENTARIO		SI	NO

1.7 Tabla ítem_entrada_materiap

TABLA:	SALIDA	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA LAS SALIDAS DEL INVENTARIO BODEGA A PRODUCCION.			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDSALIDA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE SALIDAS DEL INVENTARIO	PK	SI	SI
FECHASAL	8	FECHA	CAMPO QUE ALMACENA LA FECHA CORRESPONDIENTE A LA SALIDA DE LA MATERIA PRIMA AL INVENTARIO		SI	NO
CODPEDIDOSALIDA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL CODIGO DEL PEDIDO DE SALIDAQUE FUE GENERADO E EL INVENTARIO	FK	SI	NO

1.8 Tabla salida

TABLA:	PEDIDOSALIDA	DESCRIPCION:	TABLA QUE ALMACENA LOS DATOS DE PEDIDOS DE MATERIA PRIMA QUE SE REGISTRAN EN EL INVENTARIO			
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDPEDIDOSALIDA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE PEDIDO DE SALIDAS DE MATERIA PRIMA	PK	SI	SI
FECHAPED	8	FECHA	CAMPO QUE ALMACENA LA FECHA QUE SE REGISTRO EL PEDIDO		SI	NO
ENTREGA	1	BOOLEANO	CAMPO QUE ALMACENA SI EL PEDIDO FUE ENTREGADO		SI	NO

1.9 Tabla pedidosalida

TABLA:	ITEM_SALIDA_MATERIAPRIMA	DESCRIPCION:				
ATRIBUTOS	LONGITUD	TIPO	DESCRIPCION	LLAVE	OBLIGATORIEDAD	UNICIDAD
IDITEM_SALIDA_MATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE ITEM RELACION SALIDA - MATERIA PRIMA	PK	SI	SI
CODSALIDA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL NUMERO DE SALIDA DEL INVENTARIO	FK	SI	NO
CODMATERIAPRIMA	3	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA EL CODIGO DE LAMATERIA PRIMAQUE SALE DEL INVENTARIO	FK	SI	NO
CANTIDAD	4	NUMERICO	CAMPO QUE ALMACENA LA CANTIDAD DE INSUMOS QUE SALEN DEL INVENTARIO		SI	NO

1.10 Tabla ítem_salida_materiaprima

3.1.3. Diseño de Pantallas




1. Imagen1.



2. Imagen2.

3.1.4. Diseño de captura

EMPRESA ELEGIDA



Menu Materia Prima

- Materia Prima
- Proveedor
- Entradas
- Salidas
- Pedidos

Ingrese los Datos de la Materia Prima.

Nombre:

Unidad:

Stock:

Existencias:

3.

Imagen3

EMPRESA ELEGIDA



Menu Proveedor

- Materia Prima
- Proveedor
- Entradas
- Salidas
- Pedidos

Ingrese los Datos del Proveedor.

Razon Social:

Rit:

Telefono:

Direccion:

4. Imagen4.

3.1.5 Diseño de consultas



Consulta Insumo

- Materia Prima
- Proveedor
- Entradas
- Salidas
- Pedidos



Por Nombre:

Por Código:

Código	Nombre	Unidad de medida	Stock	Existencias	Modificar	Eliminar
1	Poliuretano Ecologico	kilo	30	51		
2	Resina	kilo	60	61		
5	Dioxido de titanio	kilo	30	12		

5. Imagen5



Menu Salida

Ingrese los Datos de la Salida que desea modificar.

- Materia Prima
- Proveedor
- Entradas
- Salidas
- Pedidos

Fecha: YYMMDD

Código del Pedido:

Materia Prima	Cantidad de Materia Prima	Agregar
<input type="text" value="Angulo 1/8 *1"/>	<input type="text" value="3"/>	
<input type="text" value="Angulo 1 1/2 * 1/8"/>	<input type="text" value="5"/>	

6. Imagen6

SUGERENCIAS Y RECOMENDACIONES

Se recomienda hacer periódicamente actualizaciones de los diferentes módulos de la aplicación para un ideal funcionamiento de la aplicación.

BIBLIOGRAFIA

Gómez, Rondón. Francisco. Presupuesto de la Empresa industrial. Ediciones Frigor.

Redondo. A. Curso Práctico de Contabilidad General y Superior. Tomo 1. Tercera Edición.

<http://www.monografias.com/trabajos15/inventario/inventario.shtml>.

<http://www.bibliotecavirtual.com.do/Contabilidad/TiposdeInventarios.htm>.

INDICE DE DIAGRAMAS

1. Diagrama sistema actual.....	16
2. Diagrama sistema propuesto.....	18
3. Diagrama entidad relación.....	19
4. Diagrama de bloques.....	20

INDICE DE IMÁGENES

1. Imagen1.....	25
2. Imagen2.....	25
3. Imagen3.....	26
4. Imagen4.....	26
5. Imagen5.....	27
6. Imagen6.....	27

INDICE DE TABLAS

1.0. Tabla materia prima.....	21
1.1. Tabla pedido entrada.....	21
1.2. Tabla Item_pedido_entreada_materiap.....	21
1.3. Tabla proveedor.....	22
1.4. Tabla Item_pedido_salida_materiap.....	22
1.5. Tabla entrada.....	22
1.6. Tabla Item_entrada_materiap.....	23
1.7. Tabla salida.....	23
1.8. Tabla pedidosalida.....	23
1.9. Item_salida_materiap.....	24