

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 1. LUGARES DE TRABAJO

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

1. Son correctas las características del suelo y se mantiene limpio.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	El pavimento será consistente no resbaladizo y de fácil limpieza. Constituirá un conjunto homogéneo llano y liso y se mantendrá limpio.
2. Están delimitadas y libres de obstáculos las zonas de paso.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Determinar lugares de disposición de materiales fuera de las zonas de paso y señalizar.
3. Se garantiza totalmente la visibilidad de los vehículos en las zonas de paso.	SI	N/A	Colocar espejos reflectores y señalizar o cambiar rutas, cuando sea necesario.
4. La anchura de las vías de circulación de personas o materiales es suficiente.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Respetar las medidas mínimas necesarias. Como mínimo un pasillo peatonal tendrá una anchura de un metro.
5. Los pasillos por los que circulan vehículos permiten el paso de personas sin interferencias.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Diferenciar en lo posible tales zonas. En todo caso, aumentar la anchura y señalizar.
6. Los portones destinados a la circulación de vehículos son usados por los peatones sin riesgos para su seguridad.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Disponer en su proximidad inmediata de puertas destinadas a tal fin, expeditas y totalmente identificadas.
7. Están protegidas las aberturas en el suelo, los pasos y las plataformas de trabajo elevadas.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Instalar barandillas de 90 cm de altura y rodapiés seguros y señalizados.
8. Están protegidas las zonas de paso junto a instalaciones peligrosas.	SI	<del>NO</del>	Proteger hasta una altura mínima de 2,5 m.
9. Se respetan las medidas mínimas del área de trabajo: 3 m de altura (en oficinas 2,5 m.), 2 m <sup>2</sup> de superficie libre y 10 m <sup>3</sup> de volumen.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Ampliar el ámbito físico
10. Las dimensiones adoptadas permiten realizar movimientos seguros.	SI	<del>NO</del>	La movilidad del personal se efectuará en condiciones seguras.
11. El espacio de trabajo está limpio y ordenado, libre de obstáculos y con el equipamiento necesario.	SI	<del>NO</del>	Disponer de lugares de almacenamiento y disposición de materiales y equipos. Mejorar los hábitos y la organización del trabajo.
12. Los espacios de trabajo están suficientemente protegidos de posibles riesgos externos a cada puesto (caídas, salpicaduras, etc.).	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Proteger adecuadamente el espacio de trabajo frente a interferencias o agentes externos.
13. El acceso, permanencia y salida de trabajadores a espacios confinados y a zonas con riesgo de caída, caída de objetos y contacto o exposición a agentes agresivos está controlado.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Implantar procedimientos redactados de autorizaciones a trabajadores para estos lugares de trabajo.
14. Las escaleras fijas de cuatro peldaños o más disponen de barandillas de 90 cm de altura, rodapiés y barras verticales o listón intermedio.	SI	<del>NO</del>	Instalar barandillas normalizadas.

15. Los peldaños son uniformes y antideslizantes.	<del>SI</del> NO	Corregir, instalando en su defecto bandas antideslizantes.
16. Están bien construidas y concebidas para los fines que se utilizan.	<del>SI</del> NO	Deben resistir una carga móvil de 500 kg/cm <sup>2</sup> . y con un coeficiente de seguridad de cuatro.
17. Las escalas fijas y medios de acceso metálicos (plataformas, barandillas...), sometidos a la intemperie, se encuentran en buenas condiciones de uso.	SI <del>N/A</del> NO	Repararías y establecer un programa de mantenimiento.
18. Se utilizan escaleras de mano solo para accesos ocasionales y en condiciones de uso aceptables.	<del>SI</del> NO	Vigilar sus características constructivas y establecer un plan de revisiones.
19. Están bien calzadas en su base o llevan ganchos de sujeción en el extremo superior de apoyo.	SI <del>NO</del>	Evitar su uso en trabajos y accesos sistematizados y vigilar las características constructivas y el plan de revisiones.
20. Tienen longitud menor de 5 m, salvo que tengan resistencia garantizada.	SI <del>NO</del>	Utilizar escaleras de resistencia garantizada cuando sean de más de cinco metros.
21. Se observan hábitos correctos de trabajo en el uso de escaleras manuales.	<del>SI</del> NO	Adiestrar en su utilización. Tanto el ascenso como el descenso se hará siempre de frente a las mismas.
22. Las cargas trasladadas por las escaleras son de pequeño peso y permiten las manos libres.	<del>SI</del> NO	Las manos estarán libres para sujetarse a las escaleras.
23. Disponen las escaleras de tijera de tirante de enlace en perfecto estado.	<del>SI</del> NO	Colocar tirante.
24. Es adecuada la iluminación de cada zona (pasillos, espacios de trabajo, escaleras), a su cometido específico.	<del>SI</del> NO	Iluminar respetando los mínimos establecidos. Mínimo en zonas de paso de uso habitual = 50 lux.

**CRITERIOS DE VALORACIÓN**

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Cinco o más deficientes.	5, 6, 7, 8, 12, 13, 14, 15, 18, 23.	1, 2, 3, 4, 9, 10, 11, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24.

**RESULTADO DE LA VALORACIÓN**

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS**

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 2. MÁQUINAS

Personas afectadas    8

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| 1. Los elementos móviles de las máquinas (de transmisión que intervienen en el trabajo), son inaccesibles por diseño, fabricación y/o ubicación.    | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Es necesario protegerlas mediante resguardos y/o dispositivos de seguridad.  |
| 2. Existen resguardos fijos que impiden el acceso a órganos móviles a los que se debe acceder ocasionalmente.                                       | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Es preferible su empleo frente a otro tipo de resguardos cuando no es necesario el acceso al punto de peligro. Pasar a la cuestión 7.    |
| 3. Son de construcción robusta y están sólidamente sujetos.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | A ser posible, no podrán permanecer en su puesto si carecen de sus medios de fijación.   |
| 4. Están situados a suficiente distancia de la zona peligrosa.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Deben garantizar la inaccesibilidad a la zona peligrosa.   |
| 5. Su fijación está garantizada por sistemas que requieren el empleo de una herramienta para que puedan ser retirados o abiertos.                   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | No deben poderse retirar mediante la sola acción manual.   |
| 6. Su implantación garantiza que no se ocasionen nuevos peligros.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | No deben tener ángulos vivos, vértices afilados, superficie abrasiva o cortante, etc.  |
| 7. Existen resguardos móviles asociados a enclavamientos que ordenan la parada cuando aquéllos se abren e impiden la puesta en marcha.              | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Estos resguardos son necesarios cuando se deba acceder con frecuencia al punto de peligro. Pasar a la cuestión 9.                        |
| 8. Si es posible, cuando se abren, permanecen unidos a la máquina.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Deberían poder cumplir esta condición.   |
| 9. Existen resguardos regulables que limitan el acceso a la zona de operación en trabajos que exijan la intervención del operario en su proximidad. | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Estos resguardos son necesarios en determinadas situaciones, cuando se deba acceder al punto de operación. Pasar a la cuestión 12.       |
| 10. Los resguardos regulables son, preferentemente autorregulables.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Si es posible, no debe dejarse a la voluntad del operario su correcta ubicación.   |
| 11. Los de regulación manual se pueden regular fácilmente y sin necesidad de herramientas.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Deben cumplir esta condición.  |
| 12. Existen dispositivos de protección que imposibilitan el funcionamiento de los elementos móviles, mientras el operario puede acceder a ellos.    | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Estos dispositivos complementarán a los resguardos si éstos son insuficientes, o los sustituirán en caso necesario. Pasar a cuestión 16. |
| 13. Garantizan la inaccesibilidad a los elementos móviles a otras personas expuestas.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | La condición debe cumplirse para todos los operarios y/o ayudantes que trabajan en la máquina.   |
| 14. Para regularlos, se precisa una acción voluntaria.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | No debe poderse variar su funcionalidad de manera involuntaria o accidental.   |

15. La ausencia o el fallo de uno de sus órganos impide la puesta en marcha o provoca la parada de los elementos móviles.	<del>SI</del>	NO	Deben autocontrolar su correcto estado y funcionamiento.
16. En operaciones con riesgo de proyecciones, no eliminado por los resguardos existentes, se usan equipos de protección individual.	<del>SI</del>	NO	Deben usarse con carácter complementario.
17. Los órganos de accionamiento son visibles, están colocados fuera de zonas peligrosas y su maniobra sólo es posible de manera intencionada.	<del>SI</del>	NO	Deben cumplir todas estas condiciones.
18. Desde el puesto de mando, el operador ve todas las zonas peligrosas o en su defecto existe una señal acústica de puesta en marcha.	<del>SI</del>	NO	La puesta en marcha no debe poner en peligro a otros operarios o ayudantes de la máquina ni a terceras personas.
19. La interrupción o el restablecimiento, tras una interrupción de la alimentación de energía, deja la máquina en situación segura.	<del>SI</del>	NO	Se ha de cumplir este requisito.
20. Existen uno o varios dispositivos de parada de emergencia accesibles rápidamente.	SI	NO	Queda excluido cuando dicho dispositivo no puede reducir el riesgo, así como las máquinas portátiles y las guiadas a mano.
21. Existen dispositivos para la consignación en intervenciones peligrosas (ej.: reparación, mantenimiento, limpieza, etc.).	SI	<del>NO</del>	Toda máquina debe poder separarse de cada una de sus fuentes de energía y, en su caso, estar bloqueada en esa posición.
22. Existen medios para reducir la exposición a los riesgos en operaciones de mantenimiento, limpieza o reglaje con la máquina en marcha.	SI	<del>NO</del>	Deben adoptarse.
23. El operario ha sido formado y adiestrado en el manejo de la máquina.	SI	<del>NO</del>	Debe instruirse al operario en el correcto manejo de la máquina, en particular, si se trata de máquinas peligrosas.
24. Existe un Manual de Instrucciones donde se especifica cómo realizar de manera segura las operaciones normales u ocasionales en la máquina.	SI	<del>NO</del>	Debe redactarse y, en caso de adquirir la máquina con posterioridad al 21/1/87, exigirlo al fabricante de la misma.

### CRITERIOS DE VALORACIÓN

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
1 conjuntamente con 2, 7, 9 ó 12, en función del tipo de resguardo o dispositivo de seguridad requerido y no debidamente cubierto o reemplazado por otro. Más de 7 respuestas deficientes.	3, 4, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24.	5, 6, 8, 10, 11.

### RESULTADO DE LA VALORACIÓN

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 4. HERRAMIENTAS MANUALES

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| 1. Las herramientas que se usan están concebidas y son específicas para el trabajo que hay que realizar.               | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Incorporar herramientas adecuadas.   |
| 2. Las herramientas que se utilizan son de diseño ergonómico.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Procurar que las herramientas sean fáciles de manejar y sean adecuadas a los trabajadores. |
| 3. Las herramientas son de buena calidad.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Adquirir herramientas de calidad.  |
| 4. Las herramientas se encuentran en buen estado de limpieza y conservación.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Limpiar, reparar o desechar las herramientas en mal estado.                                |
| 5. Es suficiente la cantidad de herramientas disponibles, en función del proceso productivo y del número de operarios. | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Disponer de más herramientas.  |
| 6. Existen lugares y/o medios idóneos para la ubicación ordenada de las herramientas.                                  | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Habilitar espacios y elementos donde ubicar las herramientas.                              |
| 7. Las herramientas cortantes o punzantes se protegen con los protectores adecuados cuando no se utilizan.             | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Utilizar fundas protectoras adecuadas.   |
| 8. Se observan hábitos correctos de trabajo.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Corregir hábitos incorrectos y formar adecuadamente a los trabajadores.                    |
| 9. Los trabajos se realizan de manera segura, sin sobreesfuerzos o movimientos bruscos.                                | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Mejorar los métodos de trabajo, evitando posturas forzadas y sobreesfuerzos.               |
| 10. Los trabajadores están adiestrados en el manejo de las herramientas.   | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Instruir adecuadamente a los trabajadores para el empleo de cada tipo de herramienta.      |
| 11. Se usan equipos de protección personal cuando se pueden producir riesgos de proyecciones o de cortes.              | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Utilizar gafas y/o guantes cuando sea necesario.   |

CRITERIOS DE VALORACIÓN				
MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE		MEJORABLE	
Tres o más deficientes.	1, 7, 10, 11.		2, 3, 4, 5, 6, 8, 9.	
RESULTADO DE LA VALORACIÓN				
	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS				

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 5. MANIPULACIÓN DE OBJETOS

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

1. Se utilizan objetos cuya manipulación entraña riesgo de cortes, caída de objetos o sobreesfuerzos.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Pasar a la cuestión 9.
2. Los objetos están limpios de sustancias resbaladizas.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Evitarlas o adecuar útiles que eviten el contacto directo.
3. La forma y dimensiones de los objetos facilitan su manipulación.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Utilizar medios y métodos seguros de manipulación. Adoptar el utillaje adecuado que permita su manejo y estabilidad.
4. El personal usa calzado de seguridad normalizado cuando la caída de objetos puede generar daño.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Usar calzado certificado.
5. Los objetos o residuos están libres de partes o elementos cortantes.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> NO Eliminar si es posible, o usar guantes de seguridad.
6. El personal expuesto a cortes usa guantes normalizados.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Usar guantes certificados.
7. Se efectúa de manera segura la eliminación de residuos o elementos cortantes o punzantes procedentes del trabajo con objetos	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Utilizar sistemas de recogida mecanizada, sistemas de barrido, etc.
8. El personal está adiestrado en la manipulación correcta de objetos.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Mejorar sistemas de formación e información.
9. El nivel de iluminación es el adecuado en la manipulación y almacenamiento.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Adecuar el nivel de iluminación a los mínimos recomendados.
10. El almacenamiento de materiales se realiza en lugares específicos para tal fin.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Prever los espacios necesarios tanto para almacenamientos fijos como eventuales del proceso productivo.
11. Los materiales se depositan en contenedores de características y demandas adecuadas.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Cuando sea necesario el uso de cestones o contenedores éstos serán idoneos en capacidad y forma y serán manejables.
12. Los espacios previstos para almacenamiento tienen amplitud suficiente y están delimitados y señalizados.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Ampliar o adecuar el almacenamiento en altura. Delimitar el perímetro ocupado.
13. El almacenamiento de materiales o sus contenedores se realiza por apilamiento.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> NO Pasar a la cuestión 16.
14. El suelo es resistente y homogéneo y la altura de apilamiento ofrece estabilidad.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> NO Limitar la altura máxima de apilamiento, adaptar una configuración estable, o apilar en estanterías. Cuidar el suelo.

15. La forma y resistencia de los materiales o sus contenedores permiten su apilamiento estable.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Adoptar otro tipo de almacenamiento más seguro.
16. Los materiales se depositan sobre palets.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> NO	Pasar a la cuestión 19.
17. Los palets se encuentra en buen estado.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> NO	Reemplazar los palets viejos y deteriorados.
18. La carga está bien sujeta entre sí, y se adoptan medidas para controlar el apilamiento directo de palets cargados.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> NO	Aplicar sistemas de sujeción y contención (flejes, film retráctil, contenedores, etc.). Evitar el apilamiento directo o limitarlo.
19. Existe almacenamiento de elementos lineales (barras, botellas de gases, etc.) apoyados en el suelo.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Pasar a la cuestión 22.
20. Se dispone de los medios de estabilidad y sujeción adecuados (separadores, cadenas, caizos, etc.).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Entibar y sujetar con soportes adecuados.
21. Los extremos de elementos lineales almacenados horizontalmente se mantienen protegidos.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Colocar protectores y señalizar.
22. El almacenamiento de materiales se realiza en estanterías.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Pasar al siguiente cuestionario.
23. Está garantizada la estabilidad de las estanterías mediante arriostramiento.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Mejorar el arriostramiento y su sujeción a elementos estructurales del edificio.
24. La estructura de la estantería está protegida frente a choques y ofrece suficiente resistencia.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Proteger aquellos puntos sometidos a choques y señalizar. Limitar la carga máxima y señalizar.

### CRITERIOS DE VALORACIÓN

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Cinco o más deficiente.	3, 4, 6, 8, 14, 15, 21, 23, 24.	2, 5, 7, 9, 10, 11, 12, 17, 18, 20.

### RESULTADO DE LA VALORACIÓN

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS



## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 6. INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Personas afectadas    9

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

1. En los trabajos en instalaciones eléctricas se verifica el cumplimiento de las "5 reglas de oro" (Art. 62 y 67 de la OGSHT).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Es obligatorio su cumplimiento excepto si se realizan por personal especializado ajeno a la empresa.
2. El personal que realiza trabajos en alta tensión está cualificado y autorizado para su realización	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Contratar personal especializado y ajeno a la empresa o establecer un plan de formación y cualificación para el personal propio.
3. En trabajos en proximidad de líneas eléctricas de alta tensión se adoptan medidas antes del trabajo para evitar el posible contacto accidental.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Señalizar y delimitar de la zona peligrosa. Si subsiste el peligro cumplir las normas de trabajos en alta tensión.
4. Los cuadros eléctricos y los receptores confieren un grado de protección igual o superior a IP 2x (no pueden tocarse con los dedos partes en tensión).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Aislar o resguardar las partes bajo tensión.
5. Las clavijas y bases de enchufes son correctas y sus partes en tensión son inaccesibles cuando la clavija está parcial o totalmente introducida.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Sustituirlas por otras normalizadas.
6. Los conductores eléctricos mantienen su aislamiento en todo el recorrido y los empalmes y conexiones se realizan de manera adecuada.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Eliminar empalmes y clavijas inadecuadas. Usar conductores de doble aislamiento, regletas, cajas o dispositivos equivalentes.
7. Los trabajos de mantenimiento se realizan por personal formado y con experiencia y se dispone de los elementos de protección exigibles.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Realizarlos con personal especializado ajeno a la empresa o establecer un plan de formación y cualificación para personal propio.
8. Se carece de puesta a neutro de las masas (TN) y dispositivos de corte por intensidad de defecto (magnetotérmicos, interruptores diferenciales).	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO Pasar a la cuestión 11.
9. Se carece del sistema de neutro aislado (IT) y dispositivos de corte automático (fusibles o magnetotérmicos, interruptor diferencial).	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO Pasar a la cuestión 11.
10. La instalación general dispone de puesta a tierra (TT) revisado anualmente e interruptores diferenciales dispuestos por sectores.	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Revisar la instalación por un especialista y adaptarla al Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión MIBT. 021. (ITC-BT-24 del nuevo Reglamento).
11. Los receptores que no dispongan de alguno de los tres sistemas anteriores, disponen de doble aislamiento, separación de circuitos o uso de tensiones de seguridad	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Adoptar uno de los mencionados sistemas de protección.
12. El emplazamiento está mojado (impregnado de humedad, duchas, cámaras frigoríficas, lavanderías, e instalaciones a la intemperie).	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> NO Pasar a la cuestión 15.
13. Los equipos eléctricos, receptores fijos y tomas de corriente están protegidos contra "proyecciones de agua" (IP x 4).	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Sustituíroslos o instalarlos en local no mojado.
14. Las canalizaciones son estancas.	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> NO	Sustituíroslos.

15. Las lámparas portátiles y otros receptores móviles utilizan protección por "pequeñas tensiones de seguridad" o "separación de circuitos".	<del>SI</del> NO	Instalar uno de los dos sistemas.
16. El local presenta riesgo de incendio y explosión al existir sustancias susceptibles de inflamarse o explotar.	<del>SI</del> NO	NO Pasar a la cuestión 20.
17. La instalación eléctrica dispone del dictamen favorable de la entidad competente y Boletín de Reconocimiento de las revisiones anuales de instalador.	<del>SI</del> NO	Cumplir estrictamente lo reglamentado.
18. La instalación o los receptores se ajustan a MIBT. 026 ( ITC-BT- 29 del nuevo Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión ).	<del>SI</del> NO	Sustituir por las protecciones correctas normalizadas.
19. Es adecuado el mantenimiento (cajas cerradas, sin roturas, todos los tornillos puestos, canalizaciones bien montadas, etc.)	<del>SI</del> NO	NO Establecer un programa de mantenimiento preventivo estricto.
20. Se trata de una obra de construcción.	SI <del>NO</del>	NO Pasar a otro cuestionario.
21. Las canalizaciones fijas por el suelo disponen de protección mecánica	<del>SI</del> NO	Dotar de la suficiente protección mecánica.
22. Las tomas de corriente, clavijas, etc. disponen de una protección adecuada para las condiciones de utilización.	<del>SI</del> NO	Cambiarlos por otros adecuados ( E.j.: Intemperie y mojado IPx4)
23. Las lámparas portátiles son de doble aislamiento y protección contra agua o se usa transformador de seguridad o separación de circuitos.	<del>SI</del> NO	Instalar uno de los 3 sistemas.
24. Todas las máquinas portátiles están alimentadas por transformadores de seguridad o tienen doble aislamiento.	<del>SI</del> NO	Dotarlas de uno de los dos sistemas.

### CRITERIOS DE VALORACIÓN

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
2, 10, 11, o más de seis deficientes.	1, 3, 4, 5, 6, 7, 13, 15, 17, 18, 21, 22, 23, 24.	14, 19.

### RESULTADO DE LA VALORACIÓN

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 7. APARATOS A PRESIÓN Y GASES

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

1. Se llevan a cabo las formalidades administrativas que requieren estos equipos (autorización de puesta en marcha, revisiones periódicas, etc.).	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Cumplir de acuerdo con el Reglamento de Aparatos a Presión.
2. Existe un registro interno de los controles y revisiones efectuados tanto por la empresa como por una entidad autorizada.	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Implantar un sistema documental de registro a disposición de quien lo precise.
3. Su emplazamiento está alejado de fuentes de calor.	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Alejar o aislar de cualquier foco calorífico y de materiales combustibles no controlados.
4. Disponen de válvulas de seguridad y/o discos de ruptura en adecuadas condiciones de uso.	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Revisar y corregir. Tales dispositivos estarán sujetos a control.
5. Se llevan a cabo las operaciones de mantenimiento, de acuerdo con un plan preestablecido.	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Implantar un programa de mantenimiento de todos los elementos clave.
6. Los operarios están instruidos en el manejo seguro del equipo. En el caso de calderas hay una persona encargada de las mismas.	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Mejorar la formación.
7. Si se emplea caldera de vapor, existe doble sistema de seguridad y control de las variables físicas de la misma (control, nivel, presión, etc.).	SI <input type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Verificar y corregir por el fabricante. Si no se utiliza caldera pasar a la cuestión 11.
8. Si $V \times P > 10$ ( $V$ m <sup>3</sup> nivel medio agua, $P$ Kg/cm <sup>2</sup> presión efectiva máxima), se dispone de una sala de calderas sectorizada de uso exclusivo.	SI <input checked="" type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Corregir con una RF 240 minutos y 2 puertas cortafuegos.
9. La sala de calderas dispone de ventilación natural o forzada y su ubicación es adecuada (no sótano).	SI <input checked="" type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Asegurar una buena ventilación y/o adecuar su ubicación según RAP 1214/79, ITC-MIE AP1.
10. En la sala de calderas existe instalación fija de detección y alarma de incendio.	SI <input type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Instalar tal sistema de detección y comprobar periódicamente su estado.
11. Se utiliza compresor.	SI <input type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Pasar a la cuestión 15.
12. Está situado al aire libre o en un local con aislamiento acústico, ventilado, resistente al fuego y que evite la proximidad a áreas de trabajo.	SI <input type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Disponer de abertura de ventilación, dotar de aislamiento acústico o ubicar en exterior en cobertizo sin paredes.
13. Se dispone de válvulas de bloqueo y parada para emergencias, dispositivos de purga (agua, aceite), así como de válvula de retención.	SI <input type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Aplicar las medidas correctoras pertinentes.
14. Las tuberías auxiliares están bien sujetas para evitar vibraciones y desprendimientos.	SI <input type="checkbox"/>	N/A <input checked="" type="checkbox"/>	NO Sujetar debidamente todas las tuberías y elementos expuestos a vibraciones.

15. Se realiza almacenamiento, manipulación o utilización de gases	<del>SI</del>	NO	Pasar al siguiente cuestionario.
16. Los recipientes de gases en uso están bien sujetos y alejados de focos caloríficos y en áreas delimitadas y protegidas.	<del>SI</del>	NO	Sujetar debidamente y ubicarlo en lugares protegidos bien ventilados.
17. El personal que trabaja con gases tóxicos y corrosivos dispone de máscaras de gas adecuadas y/o equipos autónomos de respiración accesibles.	<del>SI</del>	NO	Suministrar los equipos de protección individual normalizados adecuados a los gases utilizados.
18. Las zonas de uso de gases tóxicos y corrosivos están ventiladas, con dispositivos de detección y alarma y sistemas de contención de fugas.	<del>SI</del>	NO	Instalar esos medios de protección y comprobar periódicamente su estado y funcionamiento.
19. Se evita la existencia de bridas y conexiones en las tuberías en áreas desprotegidas, con personal expuesto a fugas tóxicas.	SI	N/A	NO En caso de no poderse evitar, proteger las bridas o las zonas de trabajo ante posibles fugas.
20. Las canalizaciones de gases se mantienen en buen estado (sin corrosión, buena sujeción, vainas pasamuros, etc).	SI	N/A	NO Reparar la conducciones y controlar periódicamente su estado.
21. Las botellas de gases almacenados, incluso las vacías, están provistas de caperuza o protector y tienen la válvula cerrada.	<del>SI</del>	NO	Establecer la normativa pertinente para proteger las válvulas y prevenir fugas.
22. Las botellas de gases se transportan en carretillas adecuadas.	<del>SI</del>	NO	Utilizar carretillas especiales para esta función.
23. Los equipos de soldadura oxi-acetilénica disponen de válvulas antirretroceso de llama.	<del>SI</del>	NO	Instalar válvulas antirretroceso de llama en manoreductores, sopletes y/o en línea.
24. Existe un programa de mantenimiento preventivo y de formación sobre los peligros que se pueden producir en la manipulación, uso y almacenamiento de gases.	SI	<del>NO</del>	Implantarlo.

### CRITERIOS DE VALORACIÓN

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
1, 4 o más de 5 deficientes.	2, 3, 5, 6, 8, 9, 16, 17, 18, 23.	7, 10, 12, 13, 14, 19, 20, 21, 22, 24.

### RESULTADO DE LA VALORACIÓN

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 8. INCENDIOS Y EXPLOSIONES

Personas afectadas    9

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

1. Se conocen las cantidades de materias y productos inflamables presentes actualmente en la empresa.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Minimizar las cantidades en los lugares de trabajo. La Norma Básica NBE-CPI-96 establece cómo clasificar el nivel de riesgo intrínseco.
2. El almacenamiento de materias y productos inflamables se realiza en armarios o en locales protegidos.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Prever áreas de almacenamiento aisladas, ventiladas y con medios de extinción.
3. Los residuos combustibles (retales, trapos de limpieza, virutas, serrín, etc.) se limpian periódicamente y se depositan en lugares seguros.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Clasificar los residuos en contenedores cerrados. Eliminarlos diariamente.
4. Están identificados los posibles focos de ignición.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Los focos de ignición de cualquier tipo (mecánicos, térmicos, eléctricos, químicos) deben estar totalmente controlados.
5. Las operaciones de trasvase y manipulación de líquidos inflamables se realizan en condiciones de seguridad.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Trasvasar en lugares específicos y con los medios necesarios. Usar equipos de bombeo protegidos y controlar posibles derrames.
6. Las tareas de encolado o limpieza con disolventes se realizan de forma segura.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	La limpieza o encolado se realizará con productos no inflamables, y bajo métodos seguros en ambientes bien ventilados.
7. Está prohibido fumar en zonas donde se almacenan o manejan productos combustibles e inflamables.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Deben dictarse normas escritas de prohibición y señalizarlo en las áreas afectadas.
8. Las materias y productos inflamables están separados de equipos con llama o al rojo vivo (estufas, hornos, calderas, etc.).	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Alejar y separar las materias peligrosas de tales focos caloríficos.
9. Está garantizado que un incendio producido en cualquier zona del local no se propagará libremente al resto de la planta o edificio.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Los elementos estructurales o delimitadores de las áreas de riesgo deben garantizar una RF preferiblemente superior a 120 minutos.
10. Un incendio producido en cualquier zona del local se detectaría con prontitud a cualquier hora y se transmitiría a los equipos de intervención.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Debe garantizarse una detección rápida y su transmisión eficaz, sea a través de medios humanos o técnicos.
11. Existen extintores en número suficiente, distribución correcta y de la eficacia requerida.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Vigilar que los extintores, además de ser adecuados, estén en correcto estado y revisados periódicamente, según normativa.
12. Existen BIE's (Bocas de Incendio Equipadas) en número y distribución suficientes para garantizar la cobertura de toda el área del local.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Vigilar que estén en condiciones de uso y se realice periódicamente su despliegado y verificación de su correcto estado.
13. Hay trabajadores formados y adiestrados en el manejo de los medios de lucha contra incendios.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Deben seleccionarse, formarse y adiestrarse trabajadores, a fin de optimizar la eficacia de los medios de extinción.
14. Los centros de trabajo con riesgo de incendio disponen al menos de dos salidas al exterior de anchura suficiente.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Las vías de evacuación y salidas serán conocidas y estarán libres de obstáculos y señalizadas. Anchura mínima 0,80 m.

15. Existen cuando se precisa rótulos de señalización y alumbrado de emergencia para facilitar el acceso al exterior.	<del>SI</del> NO	La iluminación de emergencia estará garantizada. Utilizar señalización normalizada.
16. La empresa tiene un Plan de Emergencia contra incendios y de Evacuación.	SI <del>NO</del>	Elaborar un plan de emergencia y evacuación. Formar al personal y realizar simulacros periódicos.
17. Se utilizan permisos de trabajo en operaciones ocasionales con riesgo de incendio.	SI <del>NO</del>	Implementar un sistema de autorizaciones escritas para asegurar un control de las operaciones peligrosas.
18. Se mantienen los accesos a los bomberos libres de obstáculos de forma permanente.	<del>SI</del> NO	Cualquier edificio debe disponer de un espacio exterior, para facilitar el acceso de los vehículos del Servicio de Extinción de Incendios.

**CRITERIOS DE VALORACIÓN**

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Cuatro o más deficientes.	2, 5, 6, 7, 8, 15, 17.	1, 3, 4, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 18.

**RESULTADO DE LA VALORACIÓN**

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS**

## CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 9. AGENTES QUÍMICOS. SEGURIDAD

Personas afectadas

Área de trabajo PLANTA Fecha 8/3/19 Fecha próxima revisión

Cumplimentado por CAROLINA PARRA VARGAS

	SI	NO	
1. Se almacenan, usan o manipulan en la empresa agentes que pueden generar accidentes o afectar a la salud.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Verificar si los agentes se pueden ver afectados por el RD 363/1995, el RD 255/2003 o el RD 374/2001. De no ser así, pasar a otro cuestionario.
2. Están correcta y permanentemente identificados y señalizados todos los agentes químicos peligrosos y se dispone de sus fichas de seguridad (FDS).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tal identificación es exigible al fabricante o proveedor al adquirir el producto, y el empresario/usuario debe mantener la garantía de esta identificación permanentemente.
3. Se evalúan los riesgos basándose en FDS, valores límite, cantidades usadas y almacenadas, exposición, efecto de las medidas preventivas y resultados de la vigilancia de la salud.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Debe realizarse la evaluación de riesgos, atendiendo a todos estos efectos si existen agentes químicos peligrosos.
4. Están informadas las personas expuestas de los resultados de la evaluación, tienen acceso a las FDS y están formadas en el uso de los métodos de trabajo aplicables en la empresa.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Debe informarse de los riesgos a las personas afectadas y adiestrarlas en las operaciones que han de realizar.
5. Se almacenan los agentes químicos peligrosos agrupando los que tienen riesgos comunes y evitando la proximidad de los incompatibles.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tener en cuenta: riesgos comunes y productos incompatibles.
6. Se almacenan los productos inflamables en armarios protegidos o en recintos especiales.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Los productos inflamables deben almacenarse según la instrucción MIE-APQ 1 del RD 379/2001.
7. Está correctamente ventilada el área de almacenamiento, sea por tiro natural o forzado.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Debe estarlo y, en especial, si en ella se realizan trasvases.
8. Ofrecen suficiente resistencia física o química los envases de almacenamiento de sustancias peligrosas.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Debe garantizarse la idoneidad de los envases frente a las agresiones físicas o químicas a que puedan verse sometidos.
9. Son totalmente seguros los envases de sustancias peligrosas que se usan.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Usar preferentemente recipientes metálicos y controlar todo tipo de envases, manteniéndolos herméticamente cerrados.
10. Está asegurada la retención en la zona de almacenamiento, en caso de fugas o derrames masivos de líquidos corrosivos o inflamables.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Deberán establecerse sistemas de contención controlada.
11. Se evita trasvasar productos por vertido libre.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Se deberá hacer uso de equipos de bombeo, medios mecánicos de pipeteo, etc.
12. Se controla la formación y/o acumulación de cargas electrostáticas en el trasvase de líquidos inflamables.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Se debe evitar su formación y complementariamente facilitar su descarga mediante conexiones equipotenciales y puesta a tierra.
13. Es antiexplosiva la instalación eléctrica, al tiempo que están controlados los focos de ignición, en las zonas de atmósferas inflamables.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	La instalación eléctrica en zonas clasificadas debe ajustarse a la MIBT-026 (ITC-BT-29 del nuevo REBT, RD 842/2002), debiendo controlarse todos los posibles focos de ignición.
14. Se realizan en áreas bien ventiladas o con aspiración forzada las operaciones que emiten vapores o gases tóxicos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Se deben evitar concentraciones ambientales peligrosas, aislando las fuentes de emisión.

15. Se dispone y se usan equipos de protección individual en la realización de operaciones con productos peligrosos.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	Deben adquirirse y utilizarse equipos certificados adecuados a los diferentes riesgos.
16. Se precisa de autorización para la realización de operaciones con riesgo en recipientes que contienen o han contenido productos peligrosos.	SI	<del>NO</del>	Deben normalizarse estas operaciones y redactarse por escrito las autorizaciones y los procedimientos de trabajo.
17. Se dispone de procedimientos escritos para la realización de actividades que pueden ocasionar accidentes graves.	SI	<del>NO</del>	Elaborar procedimientos por escrito. Asegurar que los trabajadores los conozcan y los tengan a su disposición.
18. Se dispone de medios específicos para la neutralización y limpieza de derrames y/o control de fugas.	SI	<del>NO</del>	Deben existir y se deberá formar y adiestrar a los trabajadores en su uso, a fin de optimizar su eficacia.
19. Se sigue la legislación vigente en la eliminación de residuos peligrosos y sus envases.	SI	<del>NO</del>	La eliminación se debe realizar siguiendo las exigencias legales. Todo material no útil es considerado legalmente como residuo.
20. Los residuos de las operaciones de limpieza y la recogida de derrames se tratan también según lo legislado.	SI	<del>NO</del>	La gestión de residuos se debe realizar de acuerdo a lo legislado.
21. Se realizan de forma segura las operaciones de limpieza.	<del>SI</del>	<del>NO</del>	NO Usar productos lo más inocuos posibles y métodos de trabajo seguros en ambientes bien ventilados.
22. Existen duchas descontaminadoras y fuentes lavaojos próximas a los lugares donde es factible la proyección de líquidos peligrosos.	SI	<del>NO</del>	Deben instalarse.
23. Están suficientemente controlados los procesos químicos peligrosos.	SI	<del>NO</del>	Debería disponerse de sistemas redundantes de actuación y alarma que evitasen situaciones descontroladas.
24. Se dispone de un Plan de Emergencia acorde a la normativa aplicable específicamente a la empresa (RD 1254/1999, 374/2001, 379/2001).	SI	<del>NO</del>	Elaborar un Plan de Emergencia que se ajuste a los requisitos exigidos por la normativa aplicable a la empresa y asegurar su implantación.

**CRITERIOS DE VALORACIÓN**

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Ocho deficientes o más.	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 23, 24.	5, 7, 9, 11, 18, 21, 22.

**RESULTADO DE LA VALORACIÓN**

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS**



## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

### 13. RUIDO

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha    Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| 1. El ruido en el ambiente de trabajo produce molestias, ocasional o habitualmente.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Si no hay cambios en el proceso, puede ser que no existan deficiencias, no obstante aplique el cuestionario.                             |
| 2. El ruido obliga continuamente a elevar la voz a dos personas que conversen a medio metro de distancia.                      | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Probablemente, el ruido existente no genera riesgo de pérdida auditiva, no obstante debe conocer y aplicar el RD 1316/1989.              |
| 3. Se han realizado mediciones iniciales de ruido, según se establece en el RD 1316/1989.                                      | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Debe efectuar mediciones de ruido, según indica el RD mencionado.  |
| 4. El nivel de ruido en los puntos referidos es mayor de 80 dBA de promedio diario.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Puede mejorarse el confort acústico. Debería planificar la adecuación de medidas, disminuir los niveles de ruido y eliminar quejas.      |
| 5. Se realizan mediciones de ruido con la periodicidad y condiciones que se indican en el RD 1316/1989.                        | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Debe aplicarse el RD 1316/1989, en lo que se refiere a mediciones periódicas. Dicha periodicidad depende del nivel de ruido existente.   |
| 6. Se llevan a cabo reconocimientos médicos específicos a las personas expuestas a ruido según lo indicado en el RD 1316/1989. | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Deben realizarse reconocimientos médicos periódicos, como indica la mencionada legislación.  |
| 7. Se suministran y utilizan protectores auditivos a las personas expuestas a ruido, tal como se indica en el RD 1316/1989.    | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Deben utilizarse protectores auditivos adecuados al tipo de ruido existente.   |
| 8. Se ha planificado la adecuación de medidas preventivas tendentes a la reducción del ruido.                                  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Deben establecerse medidas preventivas para disminuir los niveles de ruido existentes siguiendo las pautas indicadas en el RD 1316/1989. |

CRITERIOS DE VALORACIÓN				
MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE		MEJORABLE	
Tres o más deficientes.	3, 5, 6, 7, 8.		4.	
RESULTADO DE LA VALORACIÓN				
	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS				

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

### 14. VIBRACIONES

Personas afectadas    8

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| 1. Se dispone de máquinas o herramientas portátiles o instalaciones capaces de generar vibraciones.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Pasará a otro cuestionario   |
| 2. Estos mecanismos tienen suficiente aislamiento o amortiguación o su diseño minimiza la transmisión de vibraciones a las personas.          | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Deben tenerse en cuenta los requisitos de aislamiento y diseño en la adquisición e instalación del material nuevo.                       |
| 3. Se limita el tiempo de exposición de las personas expuestas a vibraciones cuando éstas producen, como mínimo, molestias.                   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Puede disminuirse el riesgo, la fatiga o el incomfort producido por las vibraciones, limitando el tiempo de trabajo en esas condiciones. |
| 4. Se utilizan protecciones individuales (guantes, botas, chalecos, etc.) certificadas cuando las vibraciones producen como mínimo molestias. | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Su utilización puede reducir la transmisión de vibraciones.  |
| 5. Se evita la presencia prolongada en estos puestos de trabajo de personal con lesiones osteo-musculares, vasculares o neurológicas.         | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Debe conocerse esa circunstancia mediante la realización de reconocimientos médicos iniciales y periódicos.                              |
| 6. Se lleva a cabo un programa de mantenimiento preventivo de máquinas, herramientas e instalaciones.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Debe llevarse a cabo dicho mantenimiento como medida preventiva frente a las vibraciones.  |
| 7. Se han realizado mediciones de la aceleración o desplazamiento de las vibraciones transmitidas a las personas que trabajan.                | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Medir las variables mencionadas y comparadas con los niveles de referencia expresados en la Directiva 2002/44/CE.                        |

### CRITERIOS DE VALORACIÓN

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Más de 2 consideradas deficientes.	2, 4, 5.	3, 6, 7.

### RESULTADO DE LA VALORACIÓN

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

### 15. ILUMINACIÓN

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| 1. Se han emprendido acciones para conocer si las condiciones de iluminación de la empresa se ajustan a las diferentes tareas visuales que se realizan.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Para mejorar las condiciones de trabajo, deberían planificarse acciones para conseguir los mínimos especificados en la legislación. |
| 2. Los niveles de iluminación existentes (general y localizada) son los adecuados, en función del tipo de tarea, en todos los lugares de trabajo o paso. | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | La normativa recoge los niveles de iluminación requeridos para diferentes tareas.   |
| 3. Se ha comprobado que el número y la potencia de los focos luminosos instalados son suficientes.   | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Una instalación de iluminación debe disponer de suficientes puntos de luz que proporcionen los niveles de iluminación requeridos.   |
| 4. Hay establecido un programa de mantenimiento de las luminancias para asegurar los niveles de iluminación.   | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | El establecimiento y cumplimiento de estos programas es fundamental para asegurar el mantenimiento de los niveles de iluminación.   |
| 5. Entre las actuaciones previstas en el programa de mantenimiento, está contemplada la sustitución rápida de los focos luminosos fundidos.              | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Es de utilidad organizar un sistema ágil de comunicación y resolución de deficiencias y disponer de una reserva de focos luminosos. |
| 6. El programa de mantenimiento contempla la limpieza regular de focos luminosos, luminarias, difusores, paredes, etc.                                   | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | La acumulación de polvo y suciedad en estos puntos reduce notablemente el rendimiento de la instalación.                            |
| 7. El programa de mantenimiento prevé la renovación de la pintura de paredes, techos, etc. y la utilización de colores claros y materiales mates.        | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | La atención prestada a estos aspectos permite obtener un mayor aprovechamiento del sistema de iluminación.                          |
| 8. Todos los focos luminosos tienen elementos difusores de la luz y/o protectores antideslumbrantes.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | La visión directa de focos luminosos descubiertos puede producir deslumbramientos. Corrija esa situación.                           |
| 9. La posición de las personas evita que éstas trabajen de forma continuada frente a las ventanas.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | La visión directa de grandes superficies luminosas puede producir deslumbramientos. Modifique la orientación o coloque persianas.   |
| 10. Los puestos de trabajo están orientados de modo que se eviten los reflejos en las superficies de trabajo y PVD's.                                    | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Reorganice los puestos de trabajo para que la luz incida lateralmente sobre el plano de trabajo.                                    |

<b>CRITERIOS DE VALORACIÓN</b>				
<b>MUY DEFICIENTE</b>	<b>DEFICIENTE</b>			<b>MEJORABLE</b>
Más de una respuesta considerada deficiente.	2, 8.			1, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10.
<b>RESULTADO DE LA VALORACIÓN</b>				
	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS</b>				

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

### 16. CALOR Y FRÍO

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

1. La temperatura del aire está comprendidas entre 17°C y 27°C en locales donde se realizan trabajos de tipo sedentario (oficinas) o similares	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Los trabajos de bajo consumo energético deben realizarse en locales en los que se adecue la temperatura del aire a los mencionados valores tal como indica el RD 486/1997
2. La temperatura del aire está comprendidas entre 14°C y 25°C en locales donde se realizan trabajos de tipo ligero (dependientes, conductores, laborantes y similares)	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Los trabajos de consumo energético moderado, como los indicados, deben realizarse en locales en los que se adecue la temperatura del aire a los mencionados valores.
3. Está comprendida la humedad relativa, de los locales de trabajo, entre el 30% y el 70%.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	La humedad relativa se mantendrá entre los valores del 30% al 70%, excepto cuando existan riesgos debidos a la electricidad estática, que se mantendrá por encima del 50%.
4. Se respetan los límites propuestos en el RD 486/1997 respecto a corrientes de aire en los locales de trabajo.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Excepto en situaciones de calor muy intenso, la velocidad del aire no debe exceder de los límites especificados en el RD 486/1997.
5. Disponen, los locales de trabajo, de aislamiento térmico suficiente.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Los locales de trabajo cerrados deben poseer aislamiento térmico acorde con las condiciones climáticas propias del lugar, tal como indica el RD 486/1997.
6. Se encuentran apantallados los focos de radiación térmica.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Debe evitarse la incidencia de la radiación térmica mediante apantallamiento o aislando las superficies calientes.
7. Si existen situaciones de calor muy intenso (se superan claramente los límites superiores expuestos en las cuestiones 1, 2 y 3), se ha evaluado el riesgo de estrés térmico.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	La combinación de altos valores de temperatura, actividad física, humedad, ropa inadecuada, etc., puede generar riesgo de estrés térmico, que debe ser evaluado.
8. Si existen situaciones de calor muy intenso, en las que, una vez evaluado, se concluye que existe riesgo de estrés térmico, se limita el tiempo de permanencia.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Debe limitarse el tiempo de permanencia, por debajo del máximo, calculado según criterios establecidos en la UNE EN 12515:97
9. Se suministra agua a los trabajadores en las situaciones de trabajo mencionadas en la cuestión 8.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	En esas situaciones los trabajadores deben recuperar el agua perdida, ingiriendo como mínimo un vaso de agua cada 20 minutos.
10. Si existen lugares de trabajo a temperaturas inferiores a 10°C, se ha evaluado el riesgo de enfriamiento general del cuerpo o de enfriamiento localizado de los tejidos expuestos.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Debe llevarse a cabo dicha evaluación con la metodología de la norma UNE ENV ISO 11079:98 y cumplir con las prescripciones de la mencionada norma.
11. Se limita la duración del trabajo en caso de tener que trabajar en el interior de las cámaras frigoríficas.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	En estos casos la duración de la jornada de trabajo y las pausas de recuperación, en lugares cálidos, deben ser como mínimo las que establece el RD 1561/1995
12. Se evitan los cambios bruscos de temperatura.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Los cambios de temperatura Se deben, en lo posible, atenuar o graduar, de acuerdo con el RD 486/1997.
13. Si existen objetos o sustancias a temperaturas extremadamente frías o calientes, disponen del aislamiento térmico o confinamiento, necesario para evitar el contacto fortuito con la piel.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	Debe evitarse dicho contacto con la piel, si es procedente, mediante aislamiento térmico o confinamiento suficiente.
14. En caso de exposición a temperaturas extremas, existe señalización de aviso y precaución.	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	Es necesario señalizar el riesgo inminente, de acuerdo con lo dispuesto en el RD 485/1997.

15. Los trabajadores, en esos casos, disponen de los equipos de protección individual adecuados.

~~SI~~ NO

Deben utilizarse dichos equipos cuando el aislamiento o confinamiento es insuficiente o no procede (por ejemplo: manipulación de nitrógeno líquido, etc.)

16. Se lleva a cabo la vigilancia de la salud adecuada cuando el trabajo transcurre en ambientes muy calurosos o muy fríos.

~~SI~~ NO

Debe llevarse a cabo la correspondiente vigilancia de la salud de las personas expuestas adecuada a los riesgos detectados.

### CRITERIOS DE VALORACIÓN

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Más de 6 consideradas deficientes.	1, 2, 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 15, 16.	5, 6, 12.

### RESULTADO DE LA VALORACIÓN

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

### 18. RADIACIONES NO IONIZANTES

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| 1. Existe algún foco de emisión de radiaciones electromagnéticas no ionizantes (campos estáticos, radiofrecuencia, microondas, infrarrojos, etc.)* | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Pasarse a otro cuestionario.   |
| 2. Está suficientemente confinado, blindado o apantallado el foco de emisión de ondas electromagnéticas.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Si es razonable y técnicamente posible, debe procederse al blindaje del foco emisor o apantallarlo debidamente.                        |
| 3. Se reduce al máximo el número de personas expuestas a la radiación electromagnética.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Es necesario reducir al mínimo el número de personas expuestas.  |
| 4. Se ubican las personas expuestas a la máxima distancia posible del foco emisor, durante su trabajo.   | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Debe mantenerse la distancia máxima posible de las personas expuestas al foco emisor.  |
| 5. Se reduce el tiempo de exposición al mínimo posible.  | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | La dosis recibida puede disminuirse, si se acorta el tiempo de exposición a radiaciones electromagnéticas.                             |
| 6. Se indica mediante señalización la existencia de radiaciones electromagnéticas en las zonas que proceda.  | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Señalizar la presencia de radiaciones. Advertir del riesgo que supone la radiación electromagnética para los portadores de marcapasos. |
| 7. Se utilizan protecciones individuales de ojos o piel para minimizar la exposición a radiación infrarroja o ultravioleta.                        | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Deben utilizarse gafas, guantes y ropa de trabajo adecuada y gafas en el caso de microondas.   |
| 8. Se conocen los niveles de radiación existentes en las zonas de exposición a radiaciones electromagnéticas.                                      | <input type="checkbox"/> SI            | <input checked="" type="checkbox"/> NO | Es necesario medir los niveles de radiación y valorarlos por comparación con valores de referencia aplicables.                         |
| 9. Se realizan reconocimientos médicos específicos (si es técnicamente posible) y periódicos a los trabajadores expuestos a radiaciones.           | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO            | Deben realizarse, si es posible, dichos reconocimientos.   |

\* Debe rellenarse un cuestionario por cada tipo de radiación.



CRITERIOS DE VALORACIÓN				
MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE		MEJORABLE	
Más de una considerada deficiente.	2, 7.		3, 4, 5, 6, 8, 9.	
RESULTADO DE LA VALORACIÓN				
	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS				
<p>X</p> <p>X</p> <p>X</p> <p>X</p> <p>X</p>				

## CARGA DE TRABAJO

### 19. CARGA FÍSICA

Personas afectadas

Área de trabajo  Fecha  Fecha próxima revisión

Cumplimentado por

- |  |  |                             |   |
|--|--|-----------------------------|---|
| 1. El trabajo permite combinar la posición de pie-sentado.                     | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Establecer pausas y proporcionar apoyos.  |
| 2. Se mantiene la columna en posición recta.                                   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Se debe evitar realizar torsiones e inclinaciones superiores a 20°.   |
| 3. Se mantienen los brazos por debajo del nivel de los hombros.                | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Adecuar y rediseñar el puesto de trabajo.   |
| 4. La tarea exige desplazamientos.   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Pasar a la cuestión 7.  |
| 5. Los desplazamientos ocupan un tiempo inferior al 25% de la jornada laboral. | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Reducir el tiempo de los desplazamientos y realizar pausas.   |
| 6. Se realizan desplazamientos con cargas inferiores a 2 kg.                   | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Reducir las cargas y realizar desplazamientos inferiores a 2 metros.  |
| 7. El trabajo exige realizar un esfuerzo muscular.                             | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Pasar a la cuestión 10.   |
| 8. Para realizar las tareas se utiliza solo la fuerza de las manos.            | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | La fuerza necesaria para realizar la tarea será tal que no requerirá utilizar las del cuerpo y las piernas. |
| 9. Los ciclos de trabajo son superiores a medio minuto.                        | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Se debe evitar el hacer movimientos continuos y repetitivos.  |
| 10. Si se manipulan cargas éstas son inferiores a 3 kilos.                     | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Pasar a la siguiente cuestión.  |
| 11. Los pesos que deben manipularse son inferiores a 25 kg.                    | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Reducir los pesos y/o las condiciones de su manejo.   |
| 12. La forma y volumen de la carga permiten asirla con facilidad.              | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Se deben manejar manualmente las cargas sólo si son de dimensiones reducidas y se pueden asir fácilmente.   |
| 13. El peso y el tamaño de la carga permite asirla con facilidad.              | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Considerar edad, sexo, constitución, embarazo, etc. de los trabajadores o reducir la carga.                 |
| 14. El entorno se adapta al tipo de esfuerzo que debe realizarse.              | <input checked="" type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | Considerar la temperatura, humedad y espacio del entorno del trabajo.                                       |

15. Se ha formado al personal sobre la correcta manipulación de cargas.

**SI**

~~**NO**~~

Se debe formar al trabajador sobre la correcta manipulación de cargas.

16. Se controla que se manejen las cargas de forma correcta.

~~**SI**~~

**NO**

Se debe corregir. Posteriormente a la formación hay que establecer un programa de seguimiento.

**CRITERIOS DE VALORACIÓN**

MUY DEFICIENTE	DEFICIENTE	MEJORABLE
Dos o más deficientes.	2, 3, 9, 11.	1, 5, 6, 8, 12, 13, 14, 15, 16.

**RESULTADO DE LA VALORACIÓN**

	Muy deficiente	Deficiente	Mejorable	Correcta
OBJETIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SUBJETIVA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**ACCIONES A TOMAR PARA CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS**