

Sistematización de Práctica Profesional orientada al programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado en la empresa Solomoflex S.A.S

Mariana Montoya Osorio
Corporación Universitaria Minuto de Dios
NRC 65-63429: Opción de grado
Prof. Hernán Alberto Ospina
Diciembre de 2023

Sistematización de Práctica Profesional orientada al programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado en la empresa Solomoflex S.A.S

Autora

Mariana Montoya Osorio

Sistematización de práctica profesional presentada para optar por el título de:
Administradora en Seguridad y Salud en el Trabajo

Profesor:

Hernan Alberto Ospina

Administración En Seguridad Y Salud En El Trabajo

Corporación Universitaria Minuto De Dios

Nrc 65-63429: Opción De Grado

Pereira Risaralda

Diciembre de 2023

Dedicatoria

Con alegría que presento esta sistematización de práctica profesional orientada al programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado de la empresa Solomoflex S.A.S. Esta sistematización de la práctica profesional no hubiera sido posible sin el apoyo y colaboración de todos ustedes.

Quiero dedicar este proyecto a Dios y a mi familia, expresando mi más profunda gratitud por todo el apoyo que me han brindado durante mi carrera. Han sido mis pilares en los momentos más difíciles y siempre han estado ahí para animarme y motivarme a seguir adelante.

Familia y esposo, ustedes son mi fuerza y mi motivación. Gracias por su amor, su paciencia y su constante apoyo. Han sido mi red de seguridad en momentos de incertidumbre y han celebrado conmigo cada logro y cada éxito.

Dios, gracias por tu amor incondicional y por ser mi guía y protector en cada paso que doy. Gracias por permitirme tener salud y habilidades para poder desarrollarlas y ponerlas al servicio de los demás.

Agradecimientos

Quiero expresar mi más sincero agradecimiento a la empresa Solomoflex S.A.S, al señor Yesid Romero por la oportunidad de realizar mi práctica profesional y poder continuar con la sistematización en esta empresa y por permitirme implementar un programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado.

Durante mi tiempo aquí, he aprendido mucho sobre la importancia de la seguridad en el lugar de trabajo y estoy agradecida por la oportunidad de aplicar mis conocimientos para mejorar la seguridad en esta área en particular.

Agradezco especialmente a mis profesores de práctica y de opción de grado por su orientación y apoyo en todo momento, espero que esta herramienta contribuya a la prevención de accidentes y lesiones en el área de troquelado y que sigamos trabajando juntos para crear un ambiente de trabajo seguro y saludable. Nuevamente, muchas gracias por la oportunidad y por su confianza en mi capacidad para realizar esta tarea.

TABLA DE CONTENIDO

Resumen.....	9
Introducción.....	11
1. Descripción de la organización	12
1.1. Perfil sociodemográfico.....	12
1.2. Filosofía organizacional o corporativa	12
1.2.1. Misión	12
1.2.2. Visión	13
1.2.3. Valores corporativos.....	14
1.3. Análisis del sector productivo	15
1.4. Diagrama o mapa de procesos	16
2. Diagnóstico de la organización en SST	17
2.1. Cumplimiento de los requisitos legales	17
2.2. Análisis estadístico.....	18
2.2.1. Accidentalidad laboral	18
2.2.2. Enfermedades laborales	19
2.2.3. Ausentismo laboral.....	20
2.3. Identificación puntual de necesidades en SST	20
3. Propuesta de intervención	21
3.1. Objetivo general.....	21
3.2. Objetivos específicos.....	21
3.3. Descripción detallada de la propuesta de intervención	22
3.4. Contextualización de la sistematización	23
3.5. Alcance de la propuesta de intervención.....	24
3.6. Marco Referencial	25
3.6.1. Marco Normativo	25
3.6.2. Marco Investigativo.....	26
3.6.3. Marco Teórico	27

3.6.4. Marco Conceptual	29
3.7. Metodología	31
4. Cronograma	32
5. Presupuesto	34
6. Lecciones aprendidas	35
7. Conclusiones	40
8. Recomendaciones adicionales	41
9. Referencias	42
Anexos	47
Anexo 1. Formato de reporte de actos y condiciones inseguras	47
Anexo 2. Socialización de estándar de seguridad de troquelado	48
Anexo 3. Socialización de estándar de seguridad de rectificadora	51
Anexo 4. Socialización de estándar de seguridad de prensa hidráulica	52
Anexo 5. Capacitación de energías peligrosas y uso adecuado de los bloqueos y etiquetado.....	53
Anexo 6. Manejo de almacenamiento de sustancias químicas ajustado al sistema globalmente armonizado	54
Anexo 7. Socialización de listas de chequeo para montaje y desmontaje de troqueles	55
Anexo 8. Uso de elementos de protección personal	56
Anexo 9. Socialización de manejo de cargas y ayudas mecánicas para el transporte de cargas	58
Anexo 10. Socialización de las 5 S (Orden y aseo).....	60
Anexo 11. Sensibilización de exceso de confianza (causas, consecuencias y como prevenirlas).....	61
Anexo 12. Socialización de lección aprendida AT leve en el área de troquelado.....	63
Anexo 12. Comunicación y presentación de indicador de accidentalidad 2023	65
Anexo 14. Socialización de afiche practica seguras para troqueladora.....	66
Anexo 15. Inspección área de troquelado.....	67
Anexo 16. Inspección de seguridad al trabajador.....	72
Anexo 17. Inspección de seguridad a troqueladora	73

Anexo 18. Inspección de seguridad (orden y aseo)75

Índice de ilustraciones

Ilustración 1.	16
Ilustración 2.	18
Ilustración 3.	19
Ilustración 4.	19
Ilustración 5.	20
Ilustración 6.	32
Ilustración 7.	34
Ilustración 8.	35
Ilustración 9.	36
Ilustración 10.	37
Ilustración 11.	38
Ilustración 12.	39

Resumen

En el área de troquelado es de gran importancia abordar el tema de actos y condiciones inseguras, es por ello que la sistematización de la práctica profesional orientada al programa de altas y condiciones inseguras busca continuar con los procesos implementados y demostrar el impacto que ha tenido a través del tiempo.

La sistematización del programa en el área de troquelado ha demostrado ser muy importante, contribuyendo en gran medida a la reducción de accidentes, el diligenciamiento de los formatos de reporte de actos y condiciones inseguras ha experimentado un incremento, demostrando que se está generando una cultura de seguridad. Además, se ha podido observar una disminución del ausentismo y de los costos asociados al mismo, lo que significa una mayor efectividad en la productividad del área de troquelado gracias a la reducción de accidentes laborales.

Las actividades de formación y sensibilización han jugado un papel esencial en la concienciación de los trabajadores del área de troquelado. Estas acciones han permitido mantener un contacto directo con cada persona y han promovido un entorno de trabajo más seguro.

Las inspecciones y el seguimiento realizados en el área de troquelado han mejorado significativamente las condiciones inseguras, y los trabajadores han corregido los actos inseguros que realizaban anteriormente.

Palabras claves: Troquelado, programa, acto inseguro, condición insegura, accidente laboral, sensibilización, inspecciones.

Abstract

In the die cutting area it is of great importance to address the issue of unsafe acts and conditions, that is why the systematization of professional practice oriented to the high and unsafe conditions program seeks to continue with the processes implemented and demonstrate the impact it has had over time.

The systematization of the program in the die-cutting area has proven to be very important, contributing in a great way to the reduction of accidents, the filling out of the report forms of unsafe acts and conditions has experienced an increase, showing that a safety culture is being generated. In addition, it has been possible to observe a decrease in absenteeism and the costs associated with it, which means greater effectiveness in the productivity of the die-cutting area thanks to the reduction of occupational accidents.

Training and awareness-raising activities have played an essential role in promoting awareness among die-cutting area workers. These actions have allowed us to maintain direct contact with each person and have promoted a safer work environment.

The inspections and follow-up carried out in the die-cutting area have significantly improved unsafe conditions, and the workers have corrected the unsafe acts that they previously carried out.

Key words: Die-cutting, program, unsafe act, unsafe condition, occupational accident, awareness-raising, inspections.

Introducción

La sistematización de la práctica profesional orientada al programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado es una herramienta muy importante que ayuda a probar la seguridad y la eficiencia en el entorno laboral, con la sistematización se busca observar y documentar las experiencias y aprendizajes obtenidos durante la sistematización de la práctica profesional orientada a la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado

Troquelado es un proceso industrial que tiene muchos riesgos característicos para cada uno de los trabajadores si no se maneja de una manera adecuada, la identificación de actos inseguros y condiciones inseguras es muy importante para prevenir accidentes laborales, ayuda a reducir costos asociados a lesiones y enfermedades y ayuda a mejorar la calidad y la productividad de los procedimientos

Con esta sistematización se dará conocer las experiencias los desafíos y los logros que se han alcanzado durante la sistematización de la práctica profesional en el área de troquelado, se abordarán procesos como la identificación de actos inseguros por parte de los trabajadores y la evaluación de las condiciones inseguras para la implementación de medidas preventivas

En la sistematización de práctica profesional se analizarán las lecciones aprendidas, se propondrán recomendaciones para el enfoque en la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado, la seguridad laboral es responsabilidad de todos y esta sistematización busca ayudar en la construcción de un entorno de trabajo más seguro y saludable.

1. Descripción de la organización

SOLOMOFLEX S.A.S es una empresa industrial productora de partes metalmecánica y vulcanizadas para motocicletas y otros mercados, manteniendo un elevado nivel de comunicación y confianza con los clientes y proveedores en procura del fortalecimiento y crecimiento mutuo, con un alto grado de responsabilidad social y ambiental, respaldado por el direccionamiento estratégico dado por la alta gerencia, encaminado a la mejora continua. (SOLOMOFLEX S.A.S, s. f.)

1.1. Perfil sociodemográfico

Solomoflex SAS se encuentra ubicada en la calle 9 n 2-245 en la zona industrial de la badea, esta empresa cuenta aproximadamente con 210 trabajadores distribuidos en 11 áreas de trabajo, donde el 100% de los trabajadores tienen un tipo de contrato a término indefinido y contratación directa, se cuenta con una población femenina del 22% y masculina del 78%, dentro del rango de edades de los trabajadores de la empresa Solomoflex se tiene que el 24% están entre 18 – 25 años, 36% entre 26 – 35 años, 22% entre 36 – 46 años, 12% entre 46 – 55 años y el 6% de los trabajadores son mayores de 56 años.

La antigüedad de los trabajadores en la empresa es de 17 % para colaboradores que llevan menos de 1 año, 60% entre 1 – 5 años, 11% entre 6 – 10 años, 3% entre 11 – 15 años, y el 9% para colaboradores que llevan más de 16 años dentro de la empresa.

1.2. Filosofía organizacional o corporativa

1.2.1. Misión

Somos una empresa dedicada a la fabricación de partes para la industria Metalmecánica; desarrolla procesos de curvado, soldadura, troquelado y vulcanizado bajo los valores de orientación al cliente, trabajo en equipo, compromiso, orden y amabilidad, con un enfoque hacia el mejoramiento de tecnologías, de métodos de trabajo y de programas de gestión en procura del incremento de los niveles de calidad, reducción de costos y entregas perfectas, todo orientado hacia la satisfacción total del cliente y hacia una justa rentabilidad para el sostenimiento y crecimiento, de la mano del desarrollo del talento humano con formación y entrenamiento para la creación de líderes. (SOLOMOFLEX S.A.S, s. f.)

1.2.2. Visión

Ser una empresa reconocida por la excelencia en sus procesos, productos y servicios a precios competitivos; establecer alianzas estratégicas con empresas metalmecánicas y de otros sectores de la industria con el propósito de explorar otros nichos de mercado y atraer nuevos clientes. (*SOLOMOFLEX S.A.S*, s. f.)

Políticas de la organización

Política de calidad

En Solomoflex S.A.S nos esmeramos hacia la mejora continua para la fabricación de productos calidad que cumplan con los requisitos exigidos y acordados con nuestros clientes con el fin de satisfacer sus necesidades y expectativas.

Nos ocupamos por contar con proveedores que suministran materias primas óptimas y con un equipo humano comprometido, con sentido de pertenecía y con formación apropiada para el ejercicio de sus funciones, además nos esforzamos por el mejor aprovechamiento de los equipos, instalaciones y otros recursos para alcanzar rendimientos óptimos de producción y obtener satisfacción plena de nuestros clientes. (*SOLOMOFLEX S.A.S*, s. f.)

Política ambiental

Solomoflex S.A.S siguiendo los lineamientos emanados de su misión institucional, y consciente de su responsabilidad hacia el medio ambiente, se compromete a vigilar los aspectos ambientales generados durante su proceso productivo y a mitigar, en la medida de sus capacidades, los impactos ambientales ocasionados por dichos aspectos, siempre en cumplimiento de la legislación y de los compromisos adquiridos con nuestros clientes, proveedores y colaboradores.

Además, con el fin de velar por el cuidado y el respeto al medio ambiente en cada etapa del proceso productivo, hemos trazado los siguientes lineamientos, con los cuales esperemos contribuir con el cuidado de nuestro entorno natural y mejora continuamente nuestros procesos y prevenir los efectos ambientales nocivos que de una otra forma podamos ocasionar. (*SOLOMOFLEX S.A.S*, s. f.)

Política de seguridad y salud en el trabajo

SOLOMOFLEX S.A.S se compromete con la protección de la seguridad y salud de todos los trabajadores, mediante la Identificación de todos los peligros, evaluación y valoración de los riesgos, el mejoramiento continuo de los procesos y la protección del medio ambiente.

Todos los niveles de dirección asumen la responsabilidad de promover un ambiente de trabajo seguro y saludable, cumpliendo los requisitos legales aplicables, vinculando a las partes interesadas en el Sistema de Gestión de la Seguridad y la Salud en el trabajo y destinando los recursos humanos, físicos y financieros.

Todos los empleados, contratistas y temporales tendrán la responsabilidad de cumplir con las normas y procedimientos de seguridad, con el fin de realizar un trabajo seguro, productivo y de calidad. (SOLOMOFLEX S.A.S, s. f.)

1.2.3. Valores corporativos

Calidad: En la empresa Solomoflex se enfoca en producir productos y servicios de alta calidad que satisfagan las necesidades de sus clientes.

Innovación: La innovación es importante en la empresa Solomoflex para mantenerse a la vanguardia de los avances tecnológicos y para desarrollar nuevos productos y soluciones que satisfagan las necesidades de los clientes.

Responsabilidad social: La empresa es responsable socialmente, contribuye al desarrollo sostenible y es un buen ciudadano corporativo, cuida del medio ambiente y de las comunidades en las que opera.

Trabajo en equipo: El trabajo en equipo es crucial en la empresa para garantizar la eficiencia en la producción y la calidad en los productos y servicios.

Excelencia operacional: La excelencia operacional es un valor importante en Solomoflex para lograr una producción eficiente y rentable, optimizando los procesos y los recursos.

Seguridad: La seguridad es un valor importante en la empresa para proteger la integridad física de los trabajadores y para garantizar la calidad y seguridad de los productos y servicios.

Orientación al cliente: La orientación al cliente es muy importante para satisfacer las necesidades y expectativas de los clientes y construir relaciones duraderas con ellos.

1.3. Análisis del sector productivo

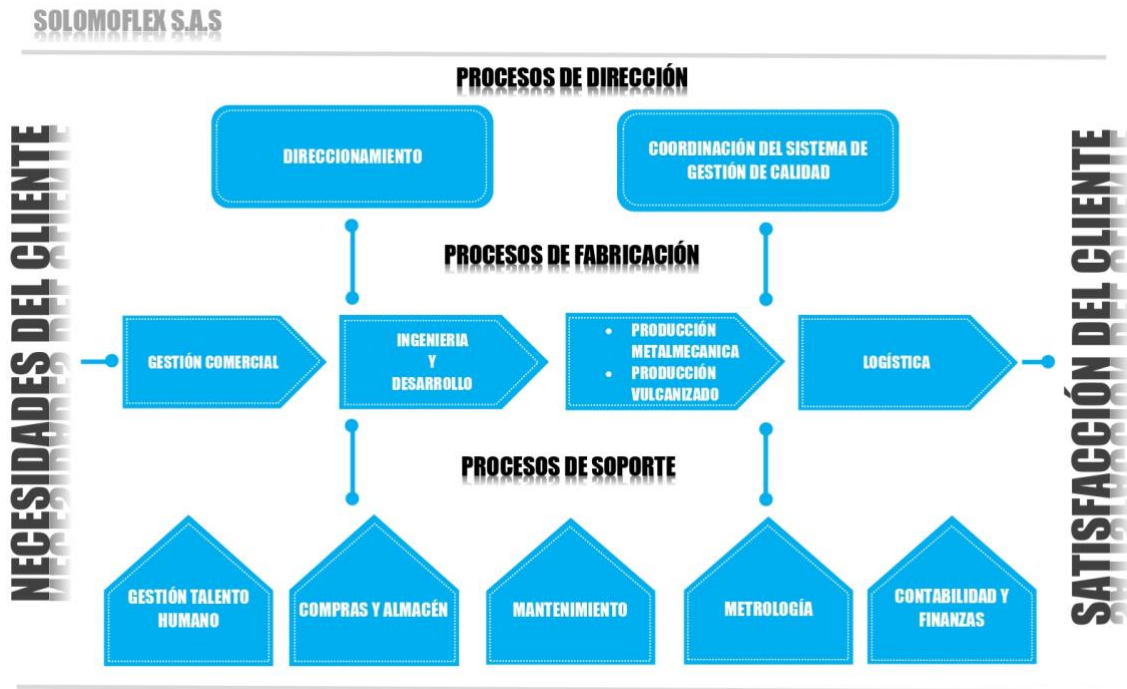
Según el decreto 768 del 2022 la actividad económica del empresa Solomoflex S.A.S corresponde al código 4293001: Fabricación de partes, piezas (autopartes) y accesorios (lujos) para vehículos automotores, incluye la fabricación de partes, piezas y accesorios en todo tipo de material madera, corcho, plástico, caucho, metal y/o combinaciones de estos y otros materiales para vehículos automotores, incluso para sus carrocerías tales como: frenos, cajas de velocidades, aros de ruedas, amortiguadores, radiadores, silenciadores, tubos de escape (exhostos), convertidores catalíticos o catalizadores, embragues, volantes, columnas y cajas de dirección, ejes y árboles de transmisión, y otras partes, piezas y accesorios no clasificados en otra parte; partes y piezas blindadas para vehículos automotores; sistemas 01 kits de conversión de gas natural comprimido destinados únicamente para vehículos automotores; y lunetas con dispositivos de conexión eléctrica a la red desempañante para vehículos automotores; equipo eléctrico y sus partes para automotores tales como: generadores, alternadores, motores de arranque, bujías, los cables preformados, juegos o mazos de cables para encendido de motores; sistemas de puertas y ventanas eléctricas, ensamblaje de medidores en el panel de instrumentos, reguladores de voltaje, limpiaparabrisas, eliminadores de escarcha y desempañadores eléctricos para automóviles, entre otros. (SafetYA, 2022)

Esta actividad incluye la producción de partes y piezas específicas para diferentes vehículos, como motocicletas. La fabricación de partes, piezas y accesorios para vehículos automotores es una actividad económica importante en muchos países, ya que la industria automotriz es un sector clave en la economía mundial. La calidad y la innovación en los productos de esta actividad son fundamentales para el éxito de las empresas que la llevan a cabo, ya que la competencia en este mercado es muy fuerte.

1.4. Diagrama o mapa de procesos

Ilustración 1.

Mapa de procesos



Fuente: Documentación Solomoflex S.A.S

2. Diagnóstico de la organización en SST

2.1. Cumplimiento de los requisitos legales

Resolución 1401 de 2007 Por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo. (Ministerio de la Protección Social, 2007)

Ley 1562 de 2012: Esta ley establece las disposiciones legales para la promoción de la seguridad y salud en el trabajo en Colombia. Se enfoca en la identificación y prevención de los riesgos laborales y establece la obligación de los empleadores de garantizar un ambiente de trabajo seguro y saludable. (El Congreso de Colombia, 2012)

Decreto 1072 de 2015: Este decreto reglamenta la Ley 1562 de 2012 y establece los requisitos para la implementación del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo en Colombia. (Sector Trabajo - Gestor normativo, 2015)

Resolución 0312 de 2019: Esta resolución establece los requisitos técnicos para la identificación de peligros, evaluación y valoración de riesgos, y la implementación de medidas de control en el ámbito laboral. (Ministerio del trabajo, 2019)

Norma Técnica Colombiana (NTC) 3701: Higiene y seguridad. Guía para la clasificación, registro y estadística de accidentes del trabajo y enfermedades profesionales. (Ministerio del trabajo y Seguridad Social, 1995)

2.2. Análisis estadístico

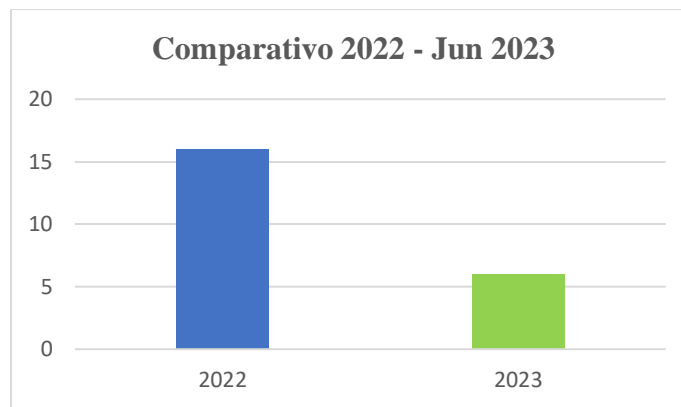
2.2.1. Accidentalidad laboral

Frecuencia de los Accidentes de Trabajo

Este informe contiene los accidentes laborales ocurridos en el año 2022 y lo que va corrido del año 2023 en el área de troquelado. Excluyendo las enfermedades laborales.

Ilustración 2.

Frecuencia de accidentalidad



Fuente: Elaboración propia

Tipo de evento de trabajo

Este informe contiene los tipos de eventos laborales ocurridos en el año 2022 y lo que va corrido del año 2023 en el área de troquelado. Excluyendo las enfermedades laborales.

Ilustración 3.

Tipo de evento



Fuente: Elaboración propia

2.2.2. Enfermedades laborales

Este informe contiene las enfermedades laborales generadas en el año 2022 y lo que va corrido del año 2023 en el área de troquelado. Excluyendo los accidentes laborales.

Ilustración 4.

Enfermedades laborales



Fuente: ARL SURA (Solomoflex)

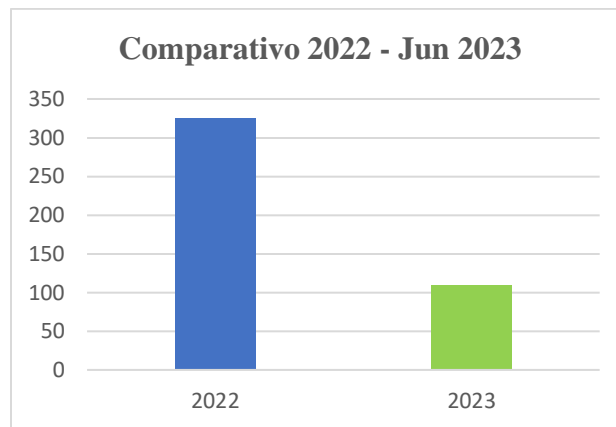
2.2.3. Ausentismo laboral

Ausentismo por incapacidad temporal

Este informe contiene los días de incapacidad pagados de los eventos ocurridos en el año 2022 y lo que va corrido del año 2023 en el área de troquelado. Excluyendo enfermedades laborales.

Ilustración 5.

Ausentismo por incapacidad laboral



Fuente: Elaboración propia

2.3. Identificación puntual de necesidades en SST

La necesidad de implementar el programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado surge debido a la presencia de diversos riesgos laborales que pueden poner en peligro la seguridad y la salud de los trabajadores. Estos riesgos incluyen la operación de maquinaria pesada y compleja, la manipulación de materiales cortantes, entre otros. La falta de medidas preventivas adecuadas para reducir estos riesgos da lugar a accidentes laborales, lesiones y enfermedades ocupacionales, lo que afecta tanto a la salud y el bienestar de los trabajadores como a la productividad de la empresa. Además, la presencia de riesgos laborales también tiene un impacto negativo en la reputación de la empresa y en la percepción de los clientes y proveedores. (Montoya, 2023)

3. Propuesta de intervención

3.1. Objetivo general

Sistematizar la Práctica Profesional orientada al programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado en la empresa Solomoflex S.A.S.

3.2. Objetivos específicos

- Establecer un sistema de reporte y registro de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado en la empresa Solomoflex SAS
- Desarrollar un plan de acción para abordar los riesgos identificados, enfatizando en la reducción de accidentalidad, el proceso de capacitación, sensibilización, entrenamiento, adquisición de equipo de protección, y cambios en la maquinaria o el proceso de troquelado.
- Realizar seguimientos para asegurarse que las medidas correctivas se apliquen y funcionen correctamente en el área de troquelado en la empresa Solomoflex SAS.

3.3. Descripción detallada de la propuesta de intervención

La sistematización del programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado es esencial para mantener la seguridad en el área de trabajo, al adecuar el programa a las necesidades de la empresa se puede mejorar significativamente en la seguridad laboral y se reducirán los riesgos generados en el área de troquelado.

Para lograr que sea efectiva la sistematización del programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado es muy importante seguir una orientación específica que involucre la identificación, los registros, la evaluación y la disminución de los riesgos.

La perspectiva para que la sistematización del programa actos y condiciones inseguras en el área de troquelado sea aplicable a la empresa Solomoflex SAS, consiste en la capacitación y sensibilización constante, la revisión de los incidentes y accidentes, inspecciones de seguridad y la comunicación con los trabajadores, proporcionando formularios de reporte para promover una cultura de seguridad en la que cada una de las personas se sientan cómodos informando sobre los riesgos a los que se encuentran expuestos en su área de trabajo.

Es muy importante llevar a cabo la comunicación de una manera efectiva proporcionando una formación continua sobre los riesgos en las áreas de trabajo y como prevenirlos, así como realizar revisiones periódicas e inspecciones de seguridad para evaluar la efectividad del programa de actos y condiciones inseguras y ejecutar las mejoras si es necesario.

3.4. Contextualización de la sistematización

La contextualización de la sistematización de la práctica profesional orientada al programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado implica comprender el entorno específico en el que se desarrolla esta actividad.

Descripción del Área de Troquelado:

El área de troquelado es un sector crítico en las áreas de producción de la empresa Solomoflex, donde se lleva a cabo el proceso de corte y conformado de materiales utilizando troqueles. Este proceso puede involucrar maquinaria pesada y herramientas especializadas. La complejidad de las operaciones y la maquinaria utilizada aumentan el riesgo de actos y condiciones inseguras.

Riesgos Específicos en el Área:

Riesgo mecánico: Manipulación de maquinaria como troqueladoras, prensas hidráulicas, cizalla, rectificadora, taladros de árbol, esmeriles y el uso de herramientas manuales, estas pueden representar un riesgo significativo si no se manejan correctamente.

Riesgo Biomecánico: Manejo de materiales pesados, la manipulación de productos y las posturas que se adoptan en el momento de realizar la labor pueden causar lesiones si no se siguen los procedimientos adecuados.

Riesgo químico: Dependiendo de los materiales utilizados, puede haber riesgos asociados con sustancias químicas como son refrigerantes y aceites lubricantes.

Riesgo Eléctrico: Contacto con redes eléctricas en los momentos de energizar o desenergizar las maquinas (especialmente personal de mantenimiento)

Riesgo Locativo: Debido al estado de las instalaciones de la empresa y tema de orden y aseo en el área de trabajo

La sistematización permite identificar y abordar proactivamente actos y condiciones inseguras, lo que lleva a una reducción significativa de accidentes y lesiones, mejora la seguridad no solo protege a los trabajadores, sino que también aumenta la eficiencia operativa al reducir el tiempo de inactividad causado por accidentes.

Es muy importante capacitar a los trabajadores sobre los riesgos específicos en el área de troquelado y las medidas de seguridad correspondientes, involucrar a los empleados en la identificación de riesgos y en la implementación de medidas de seguridad aumentan la efectividad del programa.

3.5. Alcance de la propuesta de intervención

Con la sistematización del programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado se quiere lograr un ambiente de trabajo más seguro, se busca reducir los riesgos para los trabajadores y mejorar la eficacia en la seguridad laboral, se pretende reducir la frecuencia de accidentes y lesiones en el área de troquelado.

La sistematización del programa motivará a tener una cultura de seguridad más sólida, donde cada trabajador estará comprometido realizando prácticas seguras con el conocimiento, capacidad y seguridad de identificar y reportar cada acto condición o insegura, se podrá asegurar que la empresa cumple con las regulaciones y estándares de seguridad laboral. La disminución de accidentes y lesiones puede resultar en una reducción de costos asociados con compensaciones laborales, atención médica y pérdida de productividad.

Un ambiente de trabajo seguro promueve la productividad al reducir el tiempo perdido debido accidentes de trabajo y lesiones, se busca Identificar y minimizar activamente los riesgos identificados en el área de troquelado lo que ayuda a la prevención de incidentes y accidentes futuros.

A través de la sistematización de este programa se establece un sistema de retroalimentación constante que le permite a la empresa aprender de actos y condiciones inseguras para mejorar las prácticas y los procedimientos, se procura ampliar la responsabilidad individual de cada trabajador en lo relacionado a la seguridad laboral, animándolos a reportar actos y condiciones inseguras y a contribuir con las medidas preventivas para tener un ambiente de trabajo seguro y saludable, además, es importante que los trabajadores contribuyan con una cultura de seguridad positiva para mejorar la satisfacción y su bienestar.

3.6. Marco Referencial

3.6.1. Marco Normativo

El Decreto 1072 de 2015 muestra la responsabilidad de los trabajadores en Seguridad y Salud en el Trabajo:

- Procurar el cuidado integral de su salud
- Suministrar información clara, veraz y completa sobre su estado de salud • Cumplir las normas, reglamentos e instrucciones del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo de la empresa
- Informar oportunamente al empleador o contratante acerca de los peligros y riesgos latentes en su sitio de trabajo
- Participar en actividades de capacitación en seguridad y salud en el trabajo definido en el plan de capacitación del SG-SST
- Participar y contribuir al cumplimiento de los objetivos del Sistema Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST

Según el Ministerio de Trabajo (2014) en la ley 1562 artículo 3 dice que el accidente de trabajo es “todo suceso repentino que sobrevenga por causa o con ocasión del trabajo, y que produzca en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte”.

En lo que respecta, este término es relevante debido a las ocurrencias y hechos de accidentalidad durante el desarrollo de las labores en el área de trabajo de la empresa Solomoflex SAS.

Estrategias para reducir la accidentalidad

Según el Ministerio de la Protección Social (2007), en el artículo 2° de la Resolución 1401 de 2007, prevenir la ocurrencia de un accidente es establecer obligaciones y requisitos mínimos para realizar la investigación de incidentes y accidentes de trabajo, con el fin de identificar las causas, hechos y situaciones que los han generado, e implementar las medidas correctivas encaminadas a eliminar o minimizar condiciones de riesgo.

3.6.2. Marco Investigativo

Según datos publicados por la Revista AP-Acción-Preventiva (2020), enfatizan en que las empresas deben implementar medidas necesarias como invertir en la Prevención de Riesgos Laborales, “mostrar una implicación en saber qué son los accidentes, cómo se producen y cuándo se catalogan como tal”.

Es importante caracterizar la accidentalidad en una empresa mediante instrumentos que ayuden al análisis sobre las medidas de seguridad para detectar a tiempo eventos o sucesos, las causas inmediatas y básicas que la originan. Es a través de un modelo de causalidad que explica las causas de un evento y permite tomar acciones antes de que se presente una lesión.

Gestión de la seguridad y la salud en la empresa

Según la Organización Internacional del Trabajo (2022), “Las empresas deben hacer una evaluación de los riesgos para conocer cuáles son los peligros y los riesgos en sus lugares de trabajo, adoptando medidas para controlar y asegurar que estos no causen daños a los trabajadores”.

Programa de prevención de la accidentalidad

El programa de prevención de accidentes según Seguridad Pro ambiental (2021), es “un documento a través del cual se realizan actividades consideradas como altamente riesgosas, se describen las medidas y acciones de prevención contra los riesgos”.

El conjunto de medidas y acciones encaminadas a evitar los accidentes en el lugar de trabajo, para mejorar las condiciones de seguridad e higiene de las áreas de trabajo, en el caso de la empresa Solomoflex SAS, debe tomar medidas correctivas y aplicarlas de manera adecuada a fin de evitar accidentes futuros.

Para la ARL Sura (2022) Es una técnica compuesta de actividades dirigida a todos los trabajadores de la empresa haciendo que participen activamente en la prevención de accidentes. Contiene elementos básicos:

- Liderazgo de alta gerencia.
- Asignación de responsabilidades.

- Mantenimiento de condiciones adecuadas de trabajo.
- Entrenamiento en prevención de accidentes.
- Sistema de registro de accidentes.
- Aceptación de responsabilidad personal por parte de los trabajadores.

Los logros de un programa de seguridad deben tener como objetivo fundamental la disminución de accidentes, estos tienen que ser el resultado del esfuerzo de cada trabajador.

Comprende dos fases:

- Cada persona debe aprender a comportarse y efectuar su trabajo de modo seguro.
- Debe ser estimulada a poner en práctica sus conocimientos.

3.6.3. Marco Teórico

Causas básicas e inmediatas de la ocurrencia de los accidentes laborales

Los accidentes laborales se generan por causas básicas o por causas inmediatas. Las inmediatas son las que producen el accidente de manera directa conformada por actos inseguros como comportamientos inadecuados de los trabajadores y las condiciones inseguras que corresponde a los equipos, maquinaria y herramientas en mal estado que ponen en riesgo a los trabajadores.

Las causas básicas originan las causas inmediatas las cuales están integradas por factores personales (malos hábitos, uso incorrecto de equipos, herramientas, instalaciones inseguras), así como los defectos físicos o mentales de los trabajadores. Los factores del trabajo como la no supervisión de los equipos, falta de liderazgo, procedimientos y guías inadecuadas, falta de programas o planes de trabajo (González et al. 2016, párr. 3).

Según Henao-Robledo (2014), un accidente ocurre porque una persona ejecuta una acción fuera de las normas de seguridad a lo cual se llama práctica insegura, o bien, porque en el ambiente de trabajo existe una situación que está fuera de las normas de seguridad, conocida como condición insegura. Estas causas al ser inmediatamente anteriores al incidente, se llama causas inmediatas.

Las condiciones inseguras son las causas inmediatas de los accidentes, constituyen la primera línea de riesgo, son más fáciles de detectar y corregir que las causas básicas, pero si el trabajador no incurre en condiciones inseguras el incidente no se presenta.

Para Betancourt y Canney (2003), la causa inmediata tiene que ver con las circunstancias que se presentan antes del contacto y que originan directamente el accidente, se puede observar fácilmente por ser una condición insegura. La causa básica son factores que contribuyen a la existencia de las causas inmediatas o causa raíz o indirectas.

Factores de los accidentes

Los factores personales y los factores de trabajo inadecuados se presentan por falta o deficiencia administrativa. La administración es la responsable de que existan o no los factores personales y del trabajo inadecuados (Henao-Robledo, 2014, p. 19).

Factores personales: cuando el trabajador no sabe cómo realizar su labor, o porque no puede o no quiere realizarlo. Las condiciones inseguras están en los factores de trabajo inadecuados tales como la ausencia de programas de mantenimiento preventivo, por la existencia de instalaciones defectuosas. Estos factores son los que verdaderamente se encuentran detrás de las causas inmediatas, a las cuales se les llama causas básicas.

Según Hernández (2016) una de las estrategias se relaciona con:

La cultura organizacional y el grado de compromiso de la organización juega un papel fundamental en el control y adecuado manejo de factores de riesgo dentro de la organización, dado que velaría por la salud de sus trabajadores, al mismo tiempo estaría influyendo en la economía de la empresa al reducir los accidentes y los gastos que estos implican (p. 2).

Para Valle (2018), ayudar a las empresas a reducir los accidentes laborales a través del diseño e implementación de programas donde se tengan en cuenta actividades que se adapten a la empresa tales como:

- Capacitación y sensibilización continua de los empleados en la prevención y el cuidado de sí mismo.

- Ceñirse a lo que establece el ministerio de trabajo a través del SG-SST, contando con la asesoría de las ARL.
- Implementar un ciclo PHVA que esté en constante cambio de acuerdo a las condiciones de la empresa.
- Hacer la evaluación de los riesgos y definir las medidas de prevención necesarias.
- Establecer términos para la mejora continua de la evaluación de estos riesgos.

3.6.4. Marco Conceptual

Accidente laboral: Todo suceso repentino ocurrido a causa o con ocasión del trabajo que ocasiona al trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte.

Troquelado: El proceso de troquelado, es decir, cortar con precisión piezas u hojas de diferentes materiales (metal, cuero, cartón, papel, etc.) utilizando un troquel.

Programa: Se refiere a un plan o proyecto organizado de las diferentes actividades a realizar.

Acto inseguro: Todas las acciones y decisiones humanas que pueden provocar una situación o incidente inseguro, con consecuencias para el trabajador, la producción, el medio ambiente y otras personas.

Condición insegura: Cualquier elemento del equipo, materia prima, herramientas, máquinas, instalaciones o del entorno que se convierte en un peligro para las personas, los bienes, la operación y el medio ambiente y que en determinadas condiciones puede generar un incidente.

Control de riesgos: El control de riesgos es el proceso de implementar medidas para eliminar o reducir los riesgos identificados en la evaluación de riesgos. Las medidas de control pueden incluir la instalación de dispositivos de seguridad en las máquinas, la implementación de procedimientos de trabajo seguros y la capacitación del personal.

Comunicación y formación en seguridad: La comunicación y la formación en seguridad son fundamentales para promover una cultura de seguridad en el lugar de trabajo. La comunicación efectiva implica la transmisión clara de información sobre riesgos y medidas de control, así como el fomento de un ambiente en el que los trabajadores se sientan cómodos reportando incidentes

y discutiendo preocupaciones de seguridad. La formación en seguridad debe ser regular y cubrir los peligros específicos del ambiente laboral, las medidas de control y los procedimientos de trabajo seguros.

Implementación de medidas de seguridad: La implementación de medidas de seguridad específicas en el ambiente laboral es esencial para prevenir lesiones y accidentes. Estas medidas pueden incluir el uso de equipo de protección personal, la instalación de barreras de seguridad, la revisión y mantenimiento regulares de las máquinas y el uso de señalización y etiquetas de seguridad.

Cultura de seguridad: La cultura de seguridad se refiere a los valores, actitudes y comportamientos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo en una organización. La creación de una cultura de seguridad positiva es fundamental para la implementación efectiva de un programa para la identificación de actos y condiciones inseguras. (Montoya, 2023).

3.7. Metodología

La metodología que se utilizara para la sistematización de la práctica profesional orientada a la implementación del programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado en la empresa Solomoflex SAS es una metodología mixta debido a que en el proceso de recolección de información y en la implementación del programa se realiza a través de metodología cualitativa, y en el momento de verificar resultados obtenidos se realiza metodología cuantitativa.

Para el desarrollo de la metodología realizada con la población del área de troquelado de la empresa Solomoflex se llevan a cabo los siguientes pasos:

Realizar una revisión exhaustiva del área de troquelado, identificando actos inseguros: comportamientos riesgosos por parte de los trabajadores y condiciones inseguras: situaciones peligrosas relacionadas con el entorno de trabajo y los equipos.

Recopilar datos sobre incidentes anteriores, accidentes y lesiones, analizar informes de seguridad y reportes o registros de inspecciones realizadas en área de troquelado, indagar sobre la información correspondiente con los trabajadores.

Verificar que con las medidas y controles implementados se ha podido eliminar o reducir actos y condiciones inseguras en el área de troquelado, estableciendo procedimientos de trabajo seguro

Realizar seguimiento constante para asegurarse que se cumplan las medidas preventivas y correctivas y evaluar regularmente la efectividad de las medidas implementadas, analizando incidentes y accidentes para identificar oportunidades de mejora, ajustar el programa según sea necesario para mejorar la seguridad.

Proporcionar formación específica sobre seguridad en el área de troquelado capacitando y sensibilizando al personal, esto promueve una cultura de seguridad entre los empleados y fomenta la comunicación abierta sobre cuestiones de seguridad.

Documentar todas las acciones tomadas y resultados obtenidos, comunicar los cambios en los procedimientos de seguridad y mantener registros precisos como evidencia.

4. Cronograma

Ilustración 6.

Cronograma de sistematización de práctica profesional

Cronograma de sistematización de práctica profesional												
Proceso: Análisis de actos y condiciones inseguras en máquinas utilizadas para el proceso de troquelado.												
OBJETIVOS	Garantizar la seguridad de todo el personal que trabaja en el área de troquelado, reduciendo el riesgo de accidentes laborales y lesiones graves											
N°.	ACTIVIDADES	RECURSOS	RESPONSABLE	SEGUIMIENTO	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL	OBSERVACIONES	
Planificación	Encuentro tutorial de Opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1							
				EJECUTADO	1							
	Encuentro tutorial de Sistematización como opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1						
				EJECUTADO		1						
	Encuentro tutorial de Opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1						
				EJECUTADO		1						
	Encuentro tutorial de Sistematización como opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO			1					
				EJECUTADO			1					
Avances de Sistematización	Entrega de propuesta de opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1							
				EJECUTADO	1							
	Entrega de primer avance de sistematización de practica profesional	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1						
				EJECUTADO		1						
	Entrega de segundo avance de sistematización de practica profesional	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO			1					
				EJECUTADO			1					
	Entrega de tercer avance de sistematización de practica profesional	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO			1					
				EJECUTADO			1					
	Entrega de cuarto de sistematización de practica profesional	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO				1				
				EJECUTADO				1				
	Entrega de quinto avance de sistematización de practica profesional	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO				1				
				EJECUTADO				1				
	Presustentación opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO				1				
				EJECUTADO				1				
Sustentación opcion de grado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO					1				
			EJECUTADO					1				
Socialización de Estandar de seguridad de troquelado	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1		1	1					
			EJECUTADO	1		1	1					
Socialización de Estandar de seguridad de rectificadora	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1							
			EJECUTADO		1							
Socialización de Estandar de seguridad de prensa hidráulica	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1								
			EJECUTADO	1								
Capacitación de energías peligrosas y uso adecuado de los bloqueos y etiquetados	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1								
			EJECUTADO	1								
Manejo de almacenamiento de sustancias químicas ajustado al sistema globalmente armonizado	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya, Supervisor	PROGRAMADO	1								
			EJECUTADO	1								

Rectoría Eje Cafetero


Cronograma de sistematización de práctica profesional											
Proceso: Análisis de actos y condiciones inseguras en máquinas utilizadas para el proceso de troquelado.											
OBJETIVOS	Garantizar la seguridad de todo el personal que trabaja en el área de troquelado, reduciendo el riesgo de accidentes laborales y lesiones graves										
N°.	ACTIVIDADES	RECURSOS	RESPONSABLE	SEGUIMIENTO	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL	OBSERVACIONES
Capacitación	Socialización de listas de chequeo para montaje y desmontaje de troqueles	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya, Sup Mantenimiento	PROGRAMADO	1						
				EJECUTADO	1						
	Uso de elementos de protección personal	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1		1				
				EJECUTADO	1		1				
	Socialización de manejo de cargas y ayudas mecánicas para el transporte de cargas	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1					
				EJECUTADO		1					
	Socialización de las 5 S (Orden y aseo)	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO			1				
				EJECUTADO			1				
	Sensibilización de exceso de confianza (causas, consecuencias y como prevenirlas)	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1					
				EJECUTADO		1					
	Socialización de lección aprendida AT leve en el área de troquelado	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1					
				EJECUTADO		1					
	Comunicación y presentación de indicador de accidentalidad 2023	Humanos Físicos Tecnológicos Económicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO			1				
				EJECUTADO			1				
Socialización de afiche práctica seguras para troqueladora	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO				1				
			EJECUTADO				1				
Monitoreo y revisión	Inspeccionar área de troquelado	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1						
				EJECUTADO	1						
	Inspección de seguridad al trabajador	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO	1		1				
				EJECUTADO		1		1			
	Inspección de seguridad a troqueladora	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO			1				
				EJECUTADO			1				
	Inspección de seguridad (orden y aseo)	Humanos Físicos Tecnológicos	Mariana Montoya Osorio	PROGRAMADO		1					
				EJECUTADO		1					
ACTIVIDADES PROGRAMADAS					9	9	8	6	1	33	
ACTIVIDADES EJECUTADAS					9	9	8	5	0	31	
PROMEDIO CUMPLIMIENTO					100%	100%	100%	83%	0%	94%	

Fuente: Elaboración propia

5. Presupuesto

Ilustración 7.

Presupuesto de sistematización de práctica profesional

 solomoflex sas <small>Industria & Manufacturas</small> <small>comprometidos con la seguridad y el medio ambiente</small>		PRESUPUESTO Y RECURSOS DISPONIBLES		
		SISTEMATIZACIÓN DE PRÁCTICA PROFESIONAL DE PROGRAMA DE ACTOS Y CONDICIONES INSEGURAS EN EL AREA DE TROQUELADO		
RECURSOS HUMANOS				
La sistematización de la práctica profesional en la empresa Solomoflex SAS será administrado por: • La estudiante, de dedicación exclusiva a la sistematización de la practica profesional de la implementación del programa de actos y condiciones inseguras en el area de troquelado. • El profesional SST, quien dedicara el tiempo requerido al acompañamiento de la sistematización de la práctica profesional para el logro de sus objetivos. Además, podrá contar con el apoyo de: • Líderes y supervisores. • Brigada de emergencia. • COPASST Se cuenta con el apoyo de la empresa para realizar actividades como: • Participación en simulacro de evaluación • Asistencia a capacitaciones y actividades de seguridad y salud en el trabajo programadas.				
RECURSOS FINANCIEROS				
PRESUPUESTO DESTINADO PARA PROGRAMA DE ACTOS Y CONDICIONES INSEGURAS			Destinado	Ejecutado
			\$ 1,500,000	\$ 1,440,000
INVERSIONES				
RECURSO	CANTIDAD	\$ UNITARIO		
SEÑALIZACIÓN DE PANELES	5	\$ 30,000	\$	150,000
PINZAS DE IMAN	110	\$ 3,000	\$	330,000
SEÑALIZACIÓN RIESGO ELECTRICO	20	\$ 1,500	\$	30,000
SEÑALIZACIÓN RIESGO DE ATRAPAMIENTO	20	\$ 1,500	\$	30,000
ESTUDIOS DE PUESTOS DE TRABAJO	1	\$ 200,000	\$	200,000
PAPELERÍA PARA ACTIVIDADES	1	\$ 100,000	\$	100,000
DOTACION ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	20	\$ 30,000	\$	600,000
TOTAL			\$	1,440,000
RECURSOS TECNICOS Y TECNOLOGICOS				
Para realizar la sistematización de la práctica profesional de implementar el programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado se cuenta con los siguiente recursos tecnicos: • Computador de portátil para la estudiante • Impresora multiuso para copiado, impresión y escáner de archivos • Acceso a Internet. • Equipos de comunicación fija. • 2 tablas de inmovilización espinal. • Circuito cerrado de televisión. • Sistema de alarma conectado al edificio. • Muebles y enseres. • Elementos primarios de oficina trabajo.				

Fuente: Elaboración propia

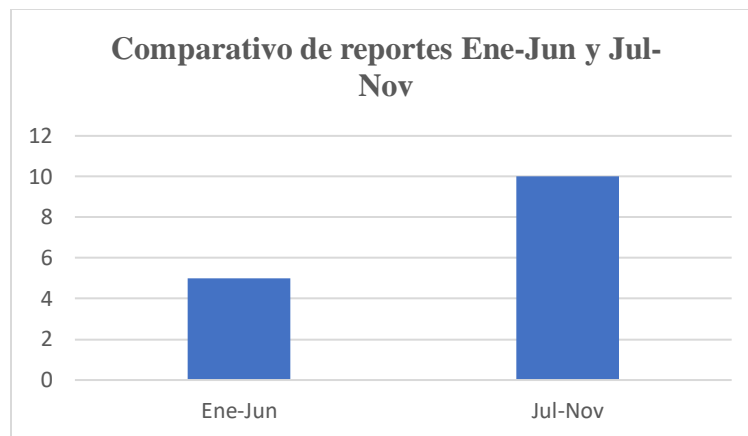
6. Lecciones aprendidas

Referente al primer objetivo de establecer un sistema de reporte y registro de actos y condiciones inseguras, se puede observar que la implementación del formato ha llevado a un aumento significativo del 50% en la cantidad de reportes realizados. Este incremento indica que los trabajadores están más comprometidos y conscientes de la importancia de la seguridad en el lugar de trabajo.

Para visualizar el formato de reporte de actos y condiciones inseguras implementado en la empresa Solomoflex SAS, revisar **Anexo 1**.

Ilustración 8.

Reporte de actos y condiciones inseguras



Fuente: Elaboración propia

Frente al segundo objetivo de desarrollar un plan de acción para abordar riesgos identificados, se han llevado a cabo diferentes acciones de capacitación, sensibilización y entrenamiento para abordar los actos y condiciones inseguras en el área de troquelado, estas capacitaciones y sensibilizaciones han tenido un impacto significativo, generando una conciencia de seguridad y un compromiso en el área. Este tipo de resultados positivos son indicativos de un cambio cultural y genera diferentes beneficios para la empresa Solomoflex SAS.

Para visualizar registros de capacitaciones, sensibilizaciones y entrenamientos en el área de troquelado en la empresa Solomoflex SAS, revisas **Anexos 2 al 14**.

Controles

Los planes de acción y controles implementados en el área de troquelado han tenido un gran impacto, especialmente en la reducción de accidentes. Este resultado positivo sugiere que las medidas tomadas han sido efectivas para abordar los riesgos y mejorar la seguridad en el lugar de trabajo, es fundamental mantener un enfoque proactivo y preventivo para garantizar la sostenibilidad de los resultados a lo largo del tiempo.

Dentro de los controles que se implementaron en el proceso de la práctica tenemos:

- Pinzas de imán
- Señalización de riesgo mecánico y eléctrico en las maquinas
- Identificación de paneles de control
- Cubre pedales
- Sistema de doble comando
- La empresa concluyo el sistema de sensores de seguridad en algunas máquinas del área de troquelado

Todos estos controles realizados en el área de troquelado en la empresa Solomoflex SAS, se ha generado un impacto significativo que se puede evidenciar oportunamente en las estadísticas de accidentalidad. Uno de los impactos más significativos que se mencionara a continuación es el uso correcto de la pinzas de imán, como lo muestra la **ilustración 9**, se evidencia que el uso correcto de esta herramienta reduce en gran manera el contacto de las partes del cuerpo del trabajador con los puntos de operación de la máquina.

Ilustración 9.

Pinzas de imán



Fuente: Fotos tomadas en empresa Solomoflex

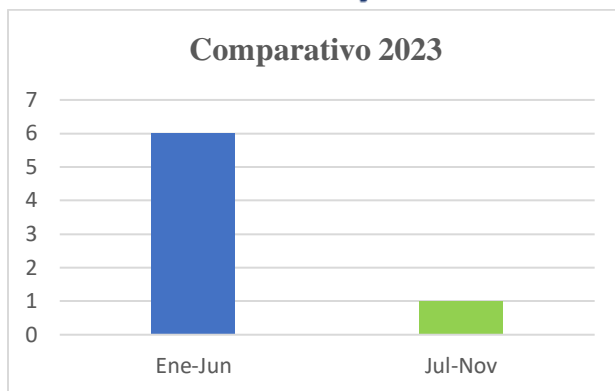
Además, se podrá verificar el impacto que los planes de acción han generado en la reducción de accidentalidad y ausentismo laboral derivado de accidentes de trabajo en el área de troquelado.

Es gratificante saber que la sistematización de la práctica profesional en el área de troquelado ha resultado en una reducción significativa del 84% en la accidentalidad. La implementación exitosa de un programa de identificación de actos y condiciones inseguras es crucial para mejorar la seguridad laboral y prevenir accidentes.

El hecho de que se haya logrado una reducción en la accidentalidad sugiere que la sistematización ha sido efectiva en abordar y mitigar los riesgos en el área de troquelado. La consistencia en la aplicación de estos enfoques y la adaptabilidad a cambios en las condiciones y tecnologías son clave para mantener y mejorar estos resultados positivos a lo largo de este tiempo.

Ilustración 10.

Comparativo de accidentalidad

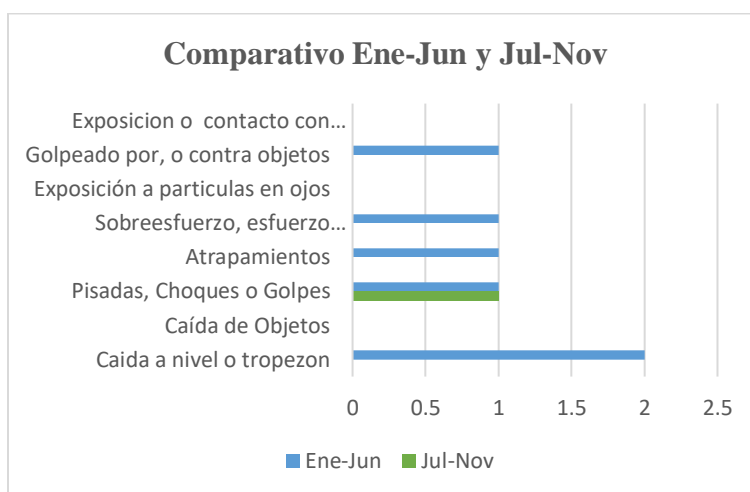


Fuente: Elaboración propia

Al reducir la accidentalidad en el área de troquelado de manera considerable, se espera que también disminuyan los tipos y mecanismos de accidentes de trabajo asociados con esta actividad. Al implementar medidas de seguridad, capacitación y controles preventivos, se busca abordar específicamente los riesgos y situaciones peligrosas que podrían dar lugar a accidentes.

Ilustración 11.

Comparativo tipo de evento



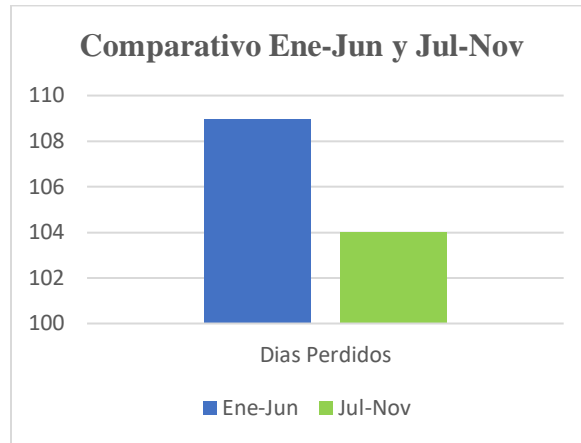
Fuente: Elaboración propia

La gestión del ausentismo por incapacidad laboral puede ser un desafío significativo, especialmente cuando se trata de períodos de incapacidad prolongados. La presencia de empleados en incapacidad por largos períodos puede impactar negativamente en la reducción

global del ausentismo, a pesar de las mejoras en la seguridad laboral, aun así se evidencia una reducción de ausentismo laboral en el área de troquelado.

Ilustración 12.

Comparativo de ausentismo



Fuente: Elaboración propia

Con respecto al tercer objetivo de realizar seguimientos para asegurar que las medidas implementadas se apliquen y funcionen correctamente, es importante observar que, a través de las inspecciones y seguimientos en el área de troquelado, se ha logrado evidenciar el cumplimiento de recomendaciones y el uso adecuado de los controles implementados. Esto es un paso fundamental hacia la mejora de la seguridad en el lugar de trabajo.

Algunos aspectos clave que se destacan para respaldar la afirmación de que el correcto funcionamiento de las condiciones seguras puede tener impactos positivos son la reducción de accidentalidad, ahorro de tiempos perdidos (ausentismo), control de costos y la mejora general en seguridad y salud en el trabajo, es fundamental seguir monitoreando y evaluando continuamente las prácticas de seguridad para asegurar que los estándares se mantengan y evolucionen según sea necesario.

Para visualizar las inspecciones y seguimientos realizados en el área de troquelado en la empresa Solomoflex SAS, revisar **Anexos 15 al 18**.

7. Conclusiones

Durante la sistematización, se pudo identificar patrones recurrentes en cuanto a los actos y condiciones inseguras en el área de troquelado. Estos patrones proporcionan una visión clara de las áreas específicas que requieren atención prioritaria, se observaron factores contribuyentes tanto a actos como a condiciones inseguras, incluyendo falta de capacitación, equipos no mantenidos adecuadamente y procedimientos de seguridad no siempre seguidos rigurosamente.

La relación entre actos y condiciones inseguras y la incidencia de accidentes se hizo evidente. Se observó que ciertos actos y condiciones inseguras tenían un impacto directo en la seguridad laboral, destacando la necesidad de intervenciones específicas y personalizadas.

Se evaluaron las medidas preventivas existentes en el área de troquelado que demostraron ser efectivas, ya que se notó considerablemente la reducción de accidentalidad dentro del área, y aumento en gran manera el diligenciamiento del formato para reportar actos y condiciones inseguras.

La participación activa y la conciencia del personal en relación con la seguridad laboral son factores significativos. La sistematización resalta la importancia de promover una cultura de seguridad donde cada trabajador del área de troquelado sea consciente de su papel en la prevención de actos y condiciones inseguras.

La sistematización de la práctica profesional ha brindado información valiosa para fortalecer nuestro compromiso con la seguridad y salud en el área de troquelado. Este análisis y la implementación efectiva de las recomendaciones asegurarán un entorno laboral más seguro y saludable para todo el personal del área de troquelado.

8. Recomendaciones adicionales

El programa de actos y condiciones inseguras en el área de troquelado en la empresa Solomoflex ha reducido notablemente la accidentalidad en el área antes mencionada, por eso se puede deducir que con un correcto funcionamiento de este programa es probable que la empresa pueda seguir mejorando sus indicadores de accidentalidad.

Verificar el cumplimiento adecuado en el diligenciamiento del formato de reporte de actos y condiciones inseguras en el área de trabajo, como los formularios físicos para que los empleados informen de manera rápida y eficiente cualquier situación que consideren insegura.

Desarrollar un plan de acción claro para abordar actos y condiciones inseguras reportados en el de trabajo, asegurándose de implementar medidas correctivas efectivas y realizando el respectivo seguimiento para evaluar su eficacia.

Fomentar una cultura de seguridad en la que la prevención de actos y condiciones inseguras sea responsabilidad de todos. Celebrar y reconocer los éxitos en seguridad y salud en trabajo y destacar la importancia de la participación activa de todo el personal.

9. Referencias

- Alarcon, P. (2022, 2 noviembre). *DISEÑO DE UN PROGRAMA DE PREVENCIÓN DE LA ACCIDENTALIDAD EN LA EMPRESA C.A. CONSTRUCTORES SAS, BAJO EL MODELO DE CAUSALIDAD. Unipiloto.*
<http://repository.unipiloto.edu.co/bitstream/handle/20.500.12277/11382/Trabajo%20de%20Grado.pdf?sequence=1>
- Andrés, F. P. M. (2009). *Seguridad Industrial. Manual actualizado para la formación de ingenieros.*
- ARL SURA - Riesgos laborales - ARL - ARL SURA - Riesgos laborales - ARL. (s. f.).
https://www.arlsura.com/index.php?option=com_content&view=article&id=854:resolucion-no-1401
- ARL SURA - Riesgos laborales - ARL. (s. f.).
https://www.arlsura.com/index.php?option=com_analisisriesgo
- ARL Sura (2022). *La seguridad industrial... Que importante es.*
<https://www.arlsura.com/index.php/component/content/article?id=766:sp-16500>
- Betancourt, F. & Canney, P. (2003). *Investigación y análisis del accidente de trabajo. Administradora de Riesgos Profesionales SURATEP.*
https://www.arlsura.com/pag_serlinea/distribuidores/doc/documentacion/investigacion.pdf
- Books, M. (s. f.). *Manual de seguridad en el trabajo.* MARGE BOOKS.
- Commonly used statistics | Occupational Safety and Health Administration.* (s. f.).
<https://www.osha.gov/data/commonstats>
- El Congreso de Colombia, (2012, 11 julio). Ley 1562 de 2012.
<https://www.minsalud.gov.co/sites/rid/Lists/BibliotecaDigital/RIDE/DE/DIJ/Ley-1562-de-2012.pdf>
- Estudios Financieros, C. (2011). *Prevención de riesgos laborales: (unidades 1 a 6). Fundamentos de las técnicas básicas de mejora de las condiciones de trabajo. Módulo 1.*

European Agency for Safety and Health at Work / European Union. (s. f.). European Union.

https://european-union.europa.eu/institutions-law-budget/institutions-and-bodies/search-all-eu-institutions-and-bodies/european-agency-safety-and-health-work-eu-osha_en#:~:text=EU%2DOSHA%20works%20to%20make,improve%20working%20conditions%20in%20Europe

González, A., Bonilla, J., Quintero, M., Reyes, C. & Chavarro, A. (2016). *Análisis de las causas y consecuencias de los accidentes laborales ocurridos en dos proyectos de construcción. Rev. ing. constr. vol.31 no.1 Santiago.*

https://www.scielo.cl/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S0718-

Henao-Robledo, F. (2014). *Lesiones profesionales e inspecciones de control. Ecoe Ediciones, 2da edición. Bogotá.*

https://books.google.com.co/books?id=gNk3DgAAQBAJ&pg=PA18&lpg=PA18&dq=Teor%C3%ADa+sobre+el+mecanismo+de+accidentes+seg%C3%BAAn+Jorge+Letayf&source=bl&ots=4wZURv3rQz&sig=ACfU3U1nhFwUIKMGu6Q40L92_jA35NWaEw&hl=es419&sa=X&ved=2ahUKEwjp4_P_leX1AhV5TjABHawDCEgQ6AF6BAgLEAM#v=onepage&q=Teor%C3%ADa%20sobre%20el%20mecanismo%20de%20accidentes%20seg%C3%BAAn%20Jorge%20Letayf&f=false

Hernández M. R. (2016) *Artículo Auto cuidado y promoción de la salud en el ámbito laboral.*

<https://revistasaludbosque.unbosque.edu.co/article/view/1468/1074>

Human factors/ergonomics – organisational culture. (s. f.).

<https://www.hse.gov.uk/humanfactors/topics/culture.htm>

Ministerio de la Protección Social (2007). *Resolución 1401 de 2007 por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo*

Ministerio de la Protección Social, (2007, 24 mayo). *RESOLUCION NÚMERO 1401 DE 2007.*

<https://www.minsalud.gov.co/sites/rid/Lists/BibliotecaDigital/RIDE/DE/DIJ/resolucion-1401-2007.pdf>

Ministerio de Trabajo (2014). *Accidentes de trabajo*.
<https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/48263/PRESTACIONES+DERIVADAS+DE+UN+ACCIDENTE+DE+TRABAJO.pdf/e53d97de-66cc-8935-098cdbea0059eedd?version=1.0>

Ministerio del trabajo y Seguridad Social. (1995, 15 marzo). *Norma técnica colombiana 3701*. <https://syiconsultores.files.wordpress.com/2018/09/ntc-3701-clasificacion-y-estadistica-de-at-y-el.pdf>

Ministerio del trabajo. (2019, 13 febrero). *Resolución 0312 de 2019*.
<https://www.mintrabajo.gov.co/documents/20147/59995826/Resolucion+0312-2019-+Estandares+minimos+del+Sistema+de+la+Seguridad+y+Salud.pdfSeguridad>

Ministerio/Fondo de las Tecnologías de la Información y las Comunicaciones –MINTIC (2020). *Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo. Gestión del Talento Humano*.
https://www.mintic.gov.co/portal/715/articles135827_gestion_seguridad_salud_trabajo_u20200721.pdf

Montoya, M. (2023). *Programa para la identificación de actos y condiciones inseguras en el área de Troquelado en la empresa Solomoflex S.A.S* [Informe de practica]. Corporación universitaria minuto de Dios.

Organización Internacional del Trabajo (2022). *¿Cómo gestionar la Seguridad y Salud en el Trabajo?* <https://www.ilo.org/global/topics/labour-administration-inspection/resourceslibrary/publications/guide-for-labour-inspectors/how-can-osh-be-managed/lang--es/index.htm>

OSHA's role in promoting occupational safety and health. (2012, 13 noviembre). Mercatus Center. <https://www.mercatus.org/research/working-papers/oshas-role-promoting-occupational-safety-and->


Valle, A. (2018). *Seguridad Industrial: ¿Cómo reducir la accidentalidad?* Fierros Industrial.
<https://fierrosindustrial.com/noticias/seguridad-industrial-metodos-efectivos-reducir-laaccidentalidad/>

Wikipedia contributors. (2023). National Institute for Occupational Safety and Health. *Wikipedia*.
https://en.wikipedia.org/wiki/National_Institute_for_Occupational_Safety_and_Health#:~:text=The%20National%20Institute%20for%20Occupational,work%2Drelated%20injury%20and%20illness

Work injury costs - Injury Facts. (2023, 12 abril). Injury Facts.
<https://injuryfacts.nsc.org/work/costs/work-injury-costs/>

Anexos

Anexo 1. Formato de reporte de actos y condiciones inseguras

	<p>REPORTE DE ACTOS Y CONDICIONES INSEGUROS</p>	<p>SST 12/07/2023</p>
---	--	---------------------------

OBJETIVO

Identificar y reportar las condiciones y/o actos inseguros en las áreas o puestos de trabajo, para fomentar una cultura de seguridad en la empresa.

FECHA	
NOMBRE	
CARGO	
OPERACIÓN	
AREA	

Descripción del incidente o condición insegura:

Sugerencia propuesta por el trabajador:

¡TRABAJANDO EN EQUIPO LOGRAREMOS UN LUGAR DE TRABAJO MAS SEGURO!

Firma de quien reporta

Nombre

Firma Responsable SG-SST

Nombre

Anexo 2. Socialización de estándar de seguridad de troquelado



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

17	08	23
Fecha		

Evento Interno Externo Duración 1hr Lugar a Realizar SOLOMOFLEX

Entidad SG-SST Solomoflex Expositor Mariana Montoya O

Tema a tratar: Estandar de Seguridad de Troqueladora

Finalidad: Se socializa el estandar de seguridad de los granallados a los trabajadores que realizan esta labor

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Jorge Mario Betancur O.	1004791179	TROQUELADO	Jorge MB
2	Daniel Calvo Llerena R.	1045306197	TROQUELADO	Daniel CL
3	Daisy Rostro Arboleda	1088022776	troquelado	Daisy RA
4	Samuel Ramos Rango	1089579658	Troquelado	Samuel RR
5	Juan José Mejía Quiroz	1.089.009.160	Troquelado	Juan MJ
6	Hector Alexander Quiroz	1067694118	Troquelado	Hector Q
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Mariana Montoya O
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Rectoría Eje Cafetero



CONTROL DE ASISTENCIA
 (Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

26/10/20
 Fecha

Evento: Interno Externo Duración: 2 horas Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
 Entidad: SOLOMOFLEX SAS. AREA SST Expositor: Mariama Montoya
 Tema a tratar: Socialización, Estándar de Trabajo - Sotobanca.
 Finalidad: socialización Paso a Paso de la Comunidad, los riesgos y controles para la misma en área de trabajo y Sotobanca.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Anderson Pino Rivera	122174573	operario producción	[Firma]
2	Dorian Estiven Acevedo	105733029	operario producción	Dorian M
3	Alejandro Londoño H	1.038.039.319	Operario P	[Firma]
4	Carlos Machado	1114989063	Operario P	Carlos Machado
5	Leon Sebastián Almonzal	1088028317	Operario Producción	Leon Sebastián A.U
6	Ricardo José Pérez S	3762699	Operario Sotobanca	Ricardo Pérez
7	Armeny Juanillo Ferrer	9866066	Talles ingeniería	[Firma]
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

[Firma] O. Mariama Montoya O
 FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)



CONTROL DE ASISTENCIA
 (Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

2011-23
 Fecha

Evento Interno Externo Duración 2 horas Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
 Entidad Solomoflex DREA SST. Expositor Viviet Ramirez O. Mariama Montoya
 Tema a tratar Estandar Trabajado.
 Finalidad: Se socializa los pasos para manejo de trapeadora los riesgos y los controles Para realizar la labor de limpieza.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O AREA	FIRMA
1	Santiago Diaz Ramirez	1002944103	operario	[Firma]
2	Diego Montoya Parada	4516647	operario	[Firma]
3	Kevin Alcaide Romero	1004660126	Operario	[Firma]
4	Duvan Osorio	98136222	operador	Duvan
5	Bryan Londono Mejia	1028023012	operario	[Firma]
6	Andrés Andrés Gómez	1001686790	operario	[Firma]
7	Angela Sobe Mustiola	5474723	operario	[Firma]
8	Franky Herrera Ramirez	112088919	OPERARIO	[Firma]
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Viviet Ramirez O. Mariama Montoya O
 FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 3. Socialización de estándar de seguridad de rectificadora



CONTROL DE ASISTENCIA
 (Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

25	09	23
Fecha		

Evento: Interno Externo Duración: _____ Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
 Entidad: Solomoflex S.A.S. Expositor: Mariawar Montoya
 Tema a tratar: Socialización estándar de Rectificadora.
 Finalidad: Socialización del paso a paso del manejo de la rectificadora. Pases y controles de los mismos.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Chula Castro Miller Alexander	7006775891	Coste y recuento	Chula Castro
2	Cristian Camilo Soto A.	1028.279.223	Sup Producción	Cristian Soto
3	Jhojan Ramirez Asprilla	659712567	Cerrado	Jhojan Ramirez
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Yisel Ramirez Mariawar Montoya
 FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 4. Socialización de estándar de seguridad de prensa hidráulica



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

29 08 23
DD MM AA
Fecha

Evento: Interno Externo Duración: 1 h 20 min Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
Entidad: SG-SST Solomoflex Expositor: Malaura Montoya

Tema a tratar: Estándar de seguridad prensa hidráulica
Finalidad: Se socializa con el personal del área de troquela el estándar de seguridad de la prensa hidráulica.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Cristian Amilo Soto	1086279223	Supervisor Area	[Firma]
2	Cristhian Samir Araya P.	1088304335	Troquelador	[Firma]
3	Diego Fdo. Isola D.	1034685956	Troquelador	[Firma]
4	Johan Alexis Ruiz G.	1088025117	Troquelador	[Firma]
5	WILLIAM CASTAÑO M.	10.131.707	TROQUELADO	[Firma]
6	Johan Jaral Mojica R.	1.088.008.160	troquelado	[Firma]
7	Gloria de Jesús Lora	75076587	Almacén	[Firma]
8	Johnny Muriel	10.141.172	troquelado	[Firma]
9	Leidi Tatiana Molina	1088002226	troquelado	[Firma]
10	Huberthel Hernández	8037336	Troquelado	[Firma]
11	Juan Carlos Toro Ramos	1.088.537.203	Troquelado	[Firma]
12	Johanna Pineros	66992109	Troquelado	[Firma]
13	Geniel Ramirez Hango	1099379658	Troquelado	[Firma]
14	Janina Paola Leon Gonzalez	42151161	Troquelado	[Firma]
15	Harol Alexander Tania	1007694118	operario	[Firma]
16	Diego Edwin Corva Jul	83044713	Troquelado	[Firma]
17	Tatiana Valencia	108982020	Troquelado	[Firma]
18	Milena Castro	1009123065	Troquelado	[Firma]
19	Johan Edwin Kitcher Juan	1007853247	Troquelado	[Firma]
20	Jonathan Asmid Ramirez	1088024008	Troquelado	[Firma]
21	Diego Alfonso	12018863	troquelado	[Firma]
22	Vicky Marcel Zamilla M	1088345672	Troquelado	[Firma]
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Malaura Montoya O
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 5. Capacitación de energías peligrosas y uso adecuado de los bloqueos y etiquetado



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

18	8	23
DI	MES	AÑO

Fecha

Evento: Interno Externo Duración: _____ Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX

Entidad: ARL - SURA Expositor: Angelo Jimenez

Tema a tratar: Energías Peligrosas - Kit de definición Uso Bloqueos

Finalidad: Entrega de Kit de Bloqueo

ASISTENTES			
NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1. <u>Andrés Echazarán</u>	<u>101731306</u>	<u>Técnico</u>	<u>[Firma]</u>
2. <u>José Lince Xeros</u>	<u>10141554</u>	<u>Mantenimiento</u>	<u>[Firma]</u>
3. <u>Juan Alvaro Bernal</u>	<u>10289609</u>	<u>Coord. Mantenimiento</u>	<u>[Firma]</u>
4. <u>Luis Mario Osorio</u>	<u>10103188</u>	<u>Sup. Log. Desarrollo</u>	<u>[Firma]</u>
5. <u>Blhon Sebastian Osorio</u>	<u>108833964</u>	<u>Operario CNC</u>	<u>[Firma]</u>
6. <u>Redibito Ospina Jarama</u>	<u>18019485</u>	<u>AUX INE</u>	<u>[Firma]</u>
7. <u>Santiago Morán Bermúdez</u>	<u>100475659</u>	<u>Ingeniería y desarrollo</u>	<u>[Firma]</u>
8. <u>Jefferson Bonilla Hincapié</u>	<u>117643547</u>	<u>Aprendiz</u>	<u>[Firma]</u>
9. <u>Juan David Arzate</u>	<u>1088006325</u>	<u>lider mto electrico</u>	<u>[Firma]</u>
10. <u>Miselt Ramirez C.</u>	<u>108800666</u>	<u>Profesional SST</u>	<u>[Firma]</u>
11. <u>Fredy Toro</u>	<u>18533422</u>	<u>Área Log. Desarrollo</u>	<u>[Firma]</u>
12. <u>Maridwa Montoya O</u>	<u>1122074837</u>	<u>SST</u>	<u>[Firma]</u>
13. <u>Juan David Morán O.</u>	<u>108807059</u>	<u>AUX MANTENIMIENTO</u>	<u>[Firma]</u>
14. <u>Nelson Cevaldo Betora</u>	<u>100904400</u>	<u>id id</u>	<u>[Firma]</u>
15. <u>Mauricio Toro Linares</u>	<u>1088244702</u>	<u>AUX mantenimiento</u>	<u>[Firma]</u>
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
25.			
26.			
27.			
28.			
29.			

Angelo Jiménez / ARL SURA / CGR
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Rectoría Eje Cafetero

Anexo 6. Manejo de almacenamiento de sustancias químicas ajustado al sistema globalmente armonizado



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

14 08 23
Fecha

Evento Interno Externo Duración _____ Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
Entidad Aseora Sura Expositor Leolina Huertas
Tema a tratar: Manejo de almacenamiento de sustancias químicas
Finalidad: Ajustado al sistema globalmente

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Johana A. Jaramillo	1088341716	Coord. ambiental	[Firma]
2	LEONARDO MARIN	10.021.867	LIDER INE. YDES	[Firma]
3	[Firma]	10136385	[Firma]	[Firma]
4	Martha L. Diaz Pradalito	95.23.043	Coord. Gestión Humana	[Firma]
5	[Firma]	1.088.744.402	ADA uniminuto	[Firma]
6	[Firma]	10.031906	Sup. Ing. D-52	[Firma]
7	CRISTIAN Camilo Soto	1086271223	Sup. Producción	[Firma]
8	SANDRA MARCELA ANAYA - T	42163101	SERVICIOS GENERALES	SANDRA
9	Jeferson Benítez Hincapié	1716.433.727	aprend. 2	[Firma]
10	Juan David Mirate	1.088.006.371	Lider Mantenimiento eléctrico	[Firma]
11	Nelson Giraldo Botera	101090.455	Torneo Mecánico	[Firma]
12	Santiago Marin Bermudez	1004156359	Fresador	[Firma]
13	Rodrigo Ospina Jaramilla	18519486	ADA T.W.G.	[Firma]
14	Edwin Castro P.	18521.322	coord. Producción	[Firma]
15	Maria Fernanda Ramiro	1088031415	Lider Logística	[Firma]
16	Marta Puente G.	1088311600	Sup. Logística	[Firma]
17	Edinson Acosta CANAS	9970770	SUPERVISOR ACABADOS	[Firma]
18	John Kenny Paredes	100791671	coord. Metrología	Kenny Paredes
19	Javier Andres Goyades L.	1088309549	Lider Metrología	Andres Goyades
20	Jorge Iván Ciro	10141554	UTO	[Firma]
21	Liliana María Londoño	25181602	SERVICIOS GENERALES	[Firma]
22	Mariawa Montoya Osorio	1144079837	SST	Mariawa MO
23	Tham Gabriel Jara	10.009.862	labor Compras	[Firma]
24	Nieth Pamela Patricia	1088010666	PROFESIONAL SST.	Nieth Pamela U.
25	Belarbin Ospina Campa	1088374864	Operario CUP.	[Firma]
26				
27				
28				
29				

FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)
[Firma]
Karina Huertas Greco.

Anexo 7. Socialización de listas de chequeo para montaje y desmontaje de troqueles



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

17 08 23
DD MM A.
Fecha

Evento Interno Externo Duración _____ Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
Entidad Solomoflex (ingeniería y desarrollo) Expositor Mario Ospina
Tema a tratar: Lista de chequeo para montaje, desmontaje de Troqueles
Finalidad: Socializar lista de chequeo para montaje y desmontaje de troqueles con el fin de realizar la bdr de una forma más segura minimizando riesgos y en el momento de realizar la actividad

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Yhan Edwin Fletcher Garzon	1002853247	Troquelado	J. Edwin FKs
2	Valentina Garcia Gomez	1004680120	Troquelado	Valentina G
3	Diego Edo Isaza A	1039689956	Troquelado	Diego L
4	William Castano M.	10.131.787	" "	William C
5	José Carlos Lopez	1088348280	troquelado	José C
6	Juan Mojica	1088.008160	Troquelado	Juan M
7	Juan José Gonzalez P.	1004525960	Troquelado	Juan J
8	Johan Alexis Rios Gomez	108825117	Troquelado	Alexis G
9	Verly de Jesus Pineda R	18512730	" " "	Verly Pineda
10	Juan Alexis Ospina Velaz	1040514070	troquelado	Juan A
11	Andrés Felipe Hurtado Hurtado	1093772611	troquelado	Hurtado
12	Daniel Caleb Llavera Ramirez	1045306197	TROQUELADO	Daniel C
13	Cristian Acosta A.	1088316755	troquelado.	Cristian A.
14	Edwin Alexis Acosta	10519130	Troquelado	edwin acosta
15	Cristian D. Tumbado Castano	1088294527	Troquelado	Cristian D
16	Sebastián Isaza Landin	1088291511	Troquelado	Sebastián
17	Jorge Mario Betancur O.	1004719179	TROQUELADO	Jorge M
18	Juan Andrés Plata	1088357314	TROQUELADO	Juan A
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Mariawar Montoya
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 8. Uso de elementos de protección personal



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

16 08 20
Fecha

Evento: Interno Externo Duración: _____ Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
Entidad: AREA 557. Expositor: Mariana Montoya y Jijet Ramirez.
Tema a tratar: Uso de elementos de Protección personal.

Finalidad: Retoolimentación sobre uso de elementos de Protección Personal y socialización normativa.

ASISTENTES			
NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1. Jhohan Ramirez Aspillera	1059712567	Asesor	Jhohan Ramirez
2. Jhohan Angel Ramirez	1088014026	coete	Angel
3. Gavito Francisco Gomez	1088332623	Curvador	Gavito
4. Oscar Armando Torres	1088258567	coete	Oscar Torres
5. Carolina Noya Osorio	109327247	Curvado	Carolina Noya
6. Phonyx Mairal Bofa	10441-112	Troquelado	Phonyx
7. Kelly Johana Alcalde A.	1-059-694571	Troquelado	Kelly A.
8. Jhon Adonis Ospina V.	104051407	Troquelado	Jhon
9. Carlos David Torres O.	9865334	Troquelado	Carlos David
10. Adriana Maria	1004529311	Troquelado	Adriana M.
11. Jairo Ariston Arboleda	108801172	Troquelado	Jairo Ar
12. Julian Andres Roldán Martínez	1088357319	Troquelado	Julian
13. Samuel Ramirez Henao	1089379658	Troquelado	Samuel Ramirez
14. Dico A. Laciza Osorio	18.515.465	Troquelado	Dico Laciza
15. Sebastián Isaza	1088291611	Troquelado	Sebastián
16. Gloria Yareth I. Gaviria	24766826	Troquelado	Gloria Y.I.
17. Melero Castro Ortiz	100423065	Troquelado	Melero Castro
18. Daniel Carlos Linares Ruiz	1045506197	Troquelado	Daniel
19. José María Buelo Guzmán	16077392	Troquelado	José María
20. Edwin Alexis Montoya	18519130	Troquelado	Edwin Montoya
21. Jorge Mario Betancur O.	1004719179	Troquelado	Jorge M.B.
22. Cristian Asuncion A.	1088316755	Troquelado	Cristian Asuncion
23. Leonardo Pelgado	1004734089	ingenieria	Leonardo
24. Cristian Castañeda	1088341836	Aux ingenieria	Cristian
25. Jefferson Vanilla H.	1116433727	Aprendiz	Jefferson
26. Rodolfo Ospina J.	18619406	AUX ING.	Rodolfo
27. LEONARDO MARIN	10021867	AUX ING	Leonardo
28. Freddy Toro	1083340	Aux Desarrollo	Freddy
29. Jhon Ospina	10021860	Sup Ingenieria	Jhon Ospina

Mariana Montoya O. - Jijet Ramirez O.

FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Rectoría Eje Cafetero



CONTROL DE ASISTENCIA
 (Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

02 10 23
 Fecha

Evento: Interno Externo Duración: 1 hr Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
 Entidad: Solomoflex SAS. AREA DPT. Expositor: Nilet Ramirez O. Mariana Montoya
 Tema a tratar: Uso de EPP.
 Finalidad: socializacion de los elemental de proteccion personal que debemos utilizar, y el no uso de jupis. y guacales.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Alexander Tayan	1007044118	Troquelado	Alexander Tayan
2	Juan Carlos Toro Ramos	1.088.537.203	Troquelado	Juan Toro
3	Jhonatan Rojas	1.088.024.008	Troquelado	Jhonatan
4	William Castano M.	10.131.707	Troquelado	William C.
5	TATIANA MOLINA	10800226	Troquelado	TATIANA MOLINA
6	Johanna pineros	66992109	Troquelado	Johanna
7	JSP Nel Buano	16077392	Troquelado	JSP Nel Buano
8	Hubeimar Munerobaco	8039336	Troquelado	Hubeimar
9	Jairo Antonio Maria Zen	4515244	Troquelado	Jairo Maria
10	Andres Felipe Hurtado	110377200	Troquelado	Andres Hurtado
11	Diego Fernando Isaza A	1079685951	Troquelado	Diego Isaza
12	Valentina Garcia Gomez	1104680120	Troquelado	Valentina G.
13	Juan José Quirveda R	2004528966	Troquelado	Juan José
14	Yerly de Jesus Pino P	18512730	Troquelado	Yerly Pino
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Nilet Ramirez O. Mariana Montoya O
 FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 9. Socialización de manejo de cargas y ayudas mecánicas para el transporte de cargas



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

27	09	23
DD	MM	AA

Fecha

Evento Interno Externo Duración 1h. Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
Entidad APL SURA Expositor Margarda Bosa.

Tema a tratar: Socialización de manejo de cargas y ayudas mecánicas para el transporte.
Finalidad: capacitación en manejo de cargas y posturas adecuadas para el levantamiento de peso concentración en autocuidado y reconocimiento del riesgo biomecánico.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Maicol Vardone	11281123129	troquelado	Maicol V
2	John Alexis Rios Gomez	1088013117	Troquelador	Alexis G.
3	Ivan Mojica	1.088.008160	Troquelado	Ivan M.
4	Luis César Rodríguez Carón	1004733104	Troquelado	Luis Carón
5	Sosa Norberto Cuatrecasas	16077392	Troquelado	Sosa Norberto
6	Arnando Cruz Ochoa	1088539204	Troquelado	Arnando Cruz
7	Hernandez Angel Edwar	700497420	Troquelado	Hernandez
8	JACU ENRIQUE VALENCIA E.	1088325279	CIZALLA	JACU ENRIQUE
9	Alfredo Mendoza Rios	1088314560	Troquelado	Alfredo M.
10	YANIO ABEAGA COCINO	1070091144	Troquelado	Yanio A.C.
11	DAIER RODRIGUEZ RESTREPO	7088023775	troquelado	DAIER RA
12	WILLIAM CASTAÑO M.	10.131.707	Troquelado	William C.
13	CESAR ALEXANDRO VALENCIA	1088324141	Troquelado	Cesar Valencia
14	Diego A. Lozano O.	18515.465	Troquelado	Diego Lozano
15	Camelia Paola Coronel	42151161	Troquelado	Camelia Coronel
16	Ziry Casanova Casavajal	83044213	Troquelado	Ziry Casanova
17	Shirley Yañez	420180632	Troquelado	Shirley Yañez
18	Julian Edo Vargas	10138557	Troquelado	Julian Vargas
19	Victor Daniel Sanchez D	7093222249	Lider de troquelado	Victor S.
20	Andres Felipe Hurtado Hurtado	1083222614	Troquelado	Andres Hurtado
21	Jonathan Smith Rios Uelke	1087996370	Troquelado	Jonathan Smith
22	Thony Esteban Mulla	7.088.019.753	Troquelado	Thony Mulla
23	Marta Cecilia Masquez	1087994955	Troquelado	Marta C.
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Margarda M. Bosa
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)



27	09	23
DD	MM	AA

Fecha

CONTROL DE ASISTENCIA
 (Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

Evento Interno Externo Duración 1h. Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
 Entidad ARL SURA Expositor Margarita Issa

Tema a tratar: Qualificación de manejo de cargas y ayudas mecánicas para el transporte y carga
 Finalidad: capacitación en manejo de cargas y posturas adecuadas para levantamiento de peso, concentración en autocuidado y reconocimiento del riesgo biomecánico

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Daniel Caler Herrera Ramirez	1045306197	Troquelados	[Firma]
2	Carlos Andrés Wiam	18519548	Troquelado	[Firma]
3	Johann Andres Restrepo Martinez	1088359319	Troquelado	[Firma]
4	Christian Samir Arias P.	1098304385	Troquelado	[Firma]
5	Diego Roberto Saez R.	1034685956	Troquelado	[Firma]
6	Gloria Pamela Jairo G	24766826	troquelado	[Firma]
7	Christian Avirre A.	1088316755	troquelado	[Firma]
8	Vivian Espina Lopez	1088348780	troquelado	[Firma]
9	Carlos Eduardo Hernandez G.	1088280423	troquelado	[Firma]
10	Nicki Manuel Zamallo M.	1088345632	Troquelado	[Firma]
11	Jhon Alonís Espinosa Vitez	1040514070	Troquelado	[Firma]
12	Yerly de Jesus Pineda R	18519730	" "	[Firma]
13	Jorge Mario Betancur Ortiz	1004919179	Troquelado	[Firma]
14	Carlos David Arias Orozco	9865334	Troquelado	[Firma]
15	Jorge Esteban Cobillos Castaño	1007217325	troquelado	[Firma]
16	Christian P. Tamaño Castriño	1088294521	Troquelado	[Firma]
17	Hernando Mauricio Rodriguez	100250541	Auxiliar Troquelado	[Firma]
18	Edison F. Ramirez Aguilar	1088320381	Troquelado	[Firma]
19	Andrés Steven Moya G.	1088036289	Troquelado	[Firma]
20	Juan José Andrés Moya G.	1006528960	Troquelado	[Firma]
21	LEONOR MARTINEZ GALCAN	1004686597	Troquelado	[Firma]
22	Christian Camilo Soto	1086279225	Sup Troquelado	[Firma]
23	Juan David Mousalve O.	1089026754	Ayud Troquelado	[Firma]
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Margarita M. Issa
 FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 10. Socialización de las 5 S (Orden y aseo)



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

14 09 20
Fecha

Evento Interno Externo Duración 2 horas Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
Entidad Sura Expositor Johanna Valencia Sura
Tema a tratar: Orden y Aseo
Finalidad: Socialización de las 5 S.

ASISTENTES			
NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1 Antonio Jairo P	10109215	CONTS	[Firma]
2 Hubertha Munez	8039386	Troquelado	[Firma]
3 [Firma]	1088398290	Troquelado	[Firma]
4 Juan José Cuadrado R.	200528900	Troquelado	[Firma]
5 [Firma]	1107088719	Troquelado	[Firma]
6 Diego Pab Isoya A	1079689986	Troquelado	[Firma]
7 Verly de Jesus Pina	18512730	Troquelado	[Firma]
8 Jairo Antonio Maria Zoa	4515844	Troquelado	[Firma]
9 Edga de Jesus Usatoya	75036582	Troquelado	[Firma]
10 TASHIANA MOLINA	108800222	Troquelado	[Firma]
11 HELIO Faber	18615230	CONTS	[Firma]
12 Chelacastro Mello Alexander	100775391	Conte y curando	[Firma]
13 [Firma]	10585955	operario	[Firma]
14 Yelton Elizabeth Estrevez S	1004676945	Curando	[Firma]
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			

[Firma]
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 11. Sensibilización de exceso de confianza (causas, consecuencias y como prevenirlas)



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

22 09 23
Fecha

Evento Interno Externo Duración 2 horas Lugar a Realizar SOLOMOTEX
Entidad Solomotex SAS - SST Expositor Yiseth Ramirez O
Tema a tratar: EXCESO DE CONFIANZA Marielena Montoya
Finalidad: socialización de la confianza, causas, consecuencias como prevenirlas.

ASISTENTES			
NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1. Brenda Peolacion			Brenda Peolacion
2. Cristian Acuna A.	1088316755	Troquelado	Cristian A.
3. Gloria Yaneth Jara G	24766826	Troquelado	Gloria P.L.
4. Kelly Alcalde Asprilla	1059694571	Troquelado	Kelly A.A.
5. Edwin Alexis Montoya	18514130	Troquelado	Edwin MONTAYA
6. William Marin	104529311	Troquelado	William M.
7. Julian Andres Puerda	1088357314	Troquelado	Julian
8. Sebastian Isaza	1088251611	Troquelado	Sebastian
9. Samuel Ramirez Acuna	1089379658	Troquelado	Samuel Ramirez
10. Dairer Restrepo A.	1086033776	Troquelado	Dairer RA
11. Johan Alexis Rios G	1083019117	Troquelado	Alexis G.
12. Diego A. Douire O.	18515465	Troquelado	Diego O.
13. JOSE MARIA BETANCUR O.	1004319129	Troquelado	Jose MB
14. Jose Carlos Ospina V.	1040514070	Troquelado	Jose
15. Carlos P. Rojas	9865334	Troquelado	Carlos Rojas
16. Walter del Valle	18519518	Troquelado	Walter del Valle
17. Ana Maria Pineda	42012863	Troquelado	Ana Maria Pineda
18. Diego Carlos C.	83044713	Troquelado	Diego Carlos C.
19. José Noel Bueno B.	16077392	Troquelado	José Noel Bueno
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
25.			
26.			
27.			
28.			
29.			

Yiseth Ramirez O. Marielena Montoya O
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Rectoría Eje Cafetero



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

22 09 23
Fecha

Evento Interno Externo Duración 2 horas Lugar a Realizar SOLOMOFLEX
Entidad solomoflex sas. - Area de SSR. Expositor Yvette Ramirez U. Mariawar Montoya
Tema a tratar: Exceso de confianza.
Finalidad: Socialización del exceso de confianza, causas, consecuencias, como prevenirlas.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O AREA	FIRMA
1	Usar Ospina Lopez	1088348280	Troquelado	
2	William Castano M.	10.131.707	Troquelado	William e.
3	Yhonatan Klechor	1002853247	Troquelado	J. Edwin G.
4	Juan pablo Garamba R	7204525960	Troquelado	Juan pablo
5	Alexander Cañan	1007694118	Troquelado	Alexander
6	Huber Maldonado	8039386	Troquelado	Huber Mald
7	Juan Carlos Toro Ramos	1.088.537.203	Troquelado	Juan Toro
8	Jonathan Pizarro B.	66.992.109	Troquelado	Jonathan Pizarro
9	CHRISTIAN SEBASTIAN RAMIREZ BOLAÑOS	1098024008	Troquelado	CHRISTIAN
10	Diego Edo 15970 A.	1039689956	Troquelado	Diego Edo
11	Yerly de Jesus Pino R	18512730	Troquelado	Yerly Pino
12	Yvonne Herrera Sanchez	1109080919	Troquelado	Yvonne H
13	Edgar de Jesus Montoya M	75036582	Troquelado	Edgar Montoya
14	Andres Felipe Montoya	1109377640	Troquelado	Andres Montoya
15	Jairo Antonio Maria Zea	4515844	Troquelado	Jairo Maria
16	TATIANA MOLINA	1088002226	Troquelado	TATIANA MOLINA
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Yvette Ramirez U. Mariawar Montoya O
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 12. Socialización de lección aprendida AT leve en el área de troquelado



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

27/09/23
Fecha

Evento: Interno Externo Duración: 2 horas Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
 Entidad: SOLOMOFLEX SAS -SSS. Expositor: Mariawar Montoya.
 Tema a tratar: Socialización accidente de Trabajo - lección aprendida
 Finalidad: Se analiza recomendación del evento; causas, consecuencias como evitar sucesos a futuro.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA
1	Jandra Pineda Caceron G.	42151161		Jandra P.
2	Cristian Abume A.	108836495	Troquelado	Cristian A.
3	Gloria Yaneth Largo G.	24766826	Troquelado	Gloria P.J.
4	Kelly Johana Alcalde A.	1059694571	Troquelado	Kelly A.A.
5	Edwin ALEXIS MONTAÑO	18519130	TROQUELADO	Edwin Montano
6	María María	1004524311	Troquelado	María María H.
7	Julian Andres Restrepo M.	1088334319	TROQUELADO	Julian
8	Sebastian Usora	1058231621	Troquelado	Sebastian
9	Samuel Ramirez Rivas	1088329658	Troquelado	Samuel Ramirez
10	Quique Restrepo A.	1088032726	Troquelado	Quique
11	Johan Alexis Rivas G.	1088025117	Troquelado	Alexis G.
12	Diego A. Leciza O.	18515465	Troquelado	Diego A.L.
13	JORGE MARIO BUSTAMANTE O.	1004319139	TROQUELADO	Jorge M.
14	Alfonso Carlos Ospina V.	1040514070	Troquelado	Alfonso
15	Cristian D. Tovar Costaño	1088294527	Troquelado	Cristian
16	Carlos A. Arias O.	9865334	Troquelado	Carlos Arias
17	Edy Marl Marín	18519348	Cizalla	Edy Marl Marín
18	Aracely María	42018863	Troquelado	Aracely María
19	Diego Leciza O.	83044213	Troquelado	Diego Leciza
20	JOSÉ ABOBADO G.	16077392	Troquelado	José Aboado
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

José Aboado O. Mariawar Montoya O.
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)



CONTROL DE ASISTENCIA
 (Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

27 09 13
 Fecha

Evento: Interno Externo Duración: 1 hora Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
 Entidad: Solomoflex sas. Expositor: Juliet Ramirez C.
 Tema a tratar: Socialización lección aprendida. Mariawa Montoya
 Finalidad: Socialización de docente; se analiza causas, consecuencias, la importancia de seguir el procedimiento.

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O AREA	FIRMA
1	Josak Ospina Lopez	108848280	Troquelado	[Firma]
2	William Gastano M.	10-131-707	Troquelado	William C.
3	Jhon Edwin Flecher Geron	1002853247	Troquelado	Jhon Edwin
4	Juan José Guzmán R.	7222628860	Troquelado	Juan José
5	Alexander Guzman	1007699118	Troquelado	[Firma]
6	Huberzon Munera	80397386	Troquelado	Huberzon
7	Juan Carlos Toro Ramos	1.088.531.203	Troquelado	Juan C. Toro
8	Johanna pineros B.	66-992-109	Troquelado	Johanna
9	THONATHI esmith Ramirez Rojas	1088024008	Troquelado	THONATHI
10	Diego Edo Isaza A	1039689946	Troquelado	Diego Edo
11	Verly de Jesus Pinar	18512320	Troquelado	Verly Pinar
12	Stanly Humana	1102088919	Troquelado	Stanly
13	Edgar Montoya Lopez	75026588	Troquelado	Edgar Montoya
14	Andres Felipe Nuttado	1003777600	Troquelado	Andres Nuttado
15	Saio Antonio Maria Zoa	4515844	Troquelado	Saio Maria
16	TATIANA MOLINA	108800226	Troquelado	TATIANA MOLINA
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Juliet Ramirez C. Mariawa Montoya O
 FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 12. Comunicación y presentación de indicador de accidentalidad 2023



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

29 09 23
Fecha

Evento: Interno Externo Duración: 2 HORAS Lugar a Realizar: SOLOMOFLEX
 Entidad: SIO Expositor: DANIEL RAMIRO, DIANA OJEDA, ANGELA SIMONETA
 Tema a tratar: Comunicación y presentación de Indicador de accidentalidad SIRA-Solomoflex
 Finalidad: JUJUANES con asesores SIRA. Socialización de indicadores de accidentalidad a la fecha.

ASISTENTES				
NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O ÁREA	FIRMA	
1	Juan David Roldán A.	18.516.447	Dir. Producción	Juan D. Roldán
2	Orlando I. Díaz P	85.133.047061	Coord. Gestión Humana	Orlando I. Díaz
3	John Jairo Loaiza Osorio	18391855	Coord. Ingeniería	John Jairo Loaiza
4	Marta Ruth G	1088311600	Sup. Logística	Marta Ruth G
5	Cristian Camilo Soto	1086279223	Sup. Producción	Cristian Camilo Soto
6	Edwin Castro P.	18521322	Coord. Producción	Edwin Castro
7	María Fernanda Ramos H	1088037415	Lid. Logística	María Fernanda Ramos
8	Orlando Siver Mena	1088246746	Coord. Seguridad	Orlando Siver Mena
9	Edinson Abigail Rojas	9970770	Subdirector Académico	Edinson Abigail Rojas
10	Johanna Taramillo	1088341316	Coord. Comercial	Johanna Taramillo
11	Valentina Valencia Rojas	1087559650	Coord. Calidad	Valentina Valencia
12	Wilson Zapata Torres	1087999835	Sup. Seguridad	Wilson Zapata
13	Yesid Romero	10094078	Cooperación	Yesid Romero
14	Jorge Ojeda Ospina	10.031.8826	Laboratorio	Jorge Ojeda
15	Fred Acosta E.	4913755	Ingeniería	Fred Acosta
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 14. Socialización de afiche practica seguras para troqueladora



CONTROL DE ASISTENCIA
(Reuniones, Conferencias, Capacitaciones, Otros)

7	10	23
DD	MM	AA

Fecha

Evento Interno Externo Duración 2hr Lugar a Realizar SOLOMOFLEX

Entidad SG-SSI Solomoflex Expositor Mariawo Montoya

Tema a tratar: Socialización Práctica Segura

Finalidad: Se socializa al personal de troquelado los pasos de Práctica segura, al manipular prensas y troqueladoras.

ASISTENTES

	NOMBRE COMPLETO	CEDULA	CARGO O AREA	FIRMA
1	Hernando Martín R.	10'025 054	Auxiliar producción	[Firma]
2	Victor David Zamora M.	1088745632	of. producción	[Firma]
3	Marta Cecilia Valerguez	1037994118	Maister Troquelado	Marta C.
4	Juan Carlos Toro Ramos	1.088-537-203	Troquelado	Juan Carlos Toro
5	Edgar de Jesus Montoya	75076587	Almacen	[Firma]
6	Enery Muriel	10'111-112	troquelada	[Firma]
7	Yolien Yelin Gutiérrez Saino	10880025117	troquelado	Yolien G.
8	Yohan Alexis Ruiz Gomez.	1088025117	troquelado	Alexis G.
9	Diego Oscar Carrera	830947213	troquelado	Diego Oscar C.
10	William CASTAÑO M.	10.131.707	TROQUELADO	William C.
11	Johanni Rojas Bullón	16992109-	Troquelado	[Firma]
12	Diego Edo Isaza A	1039685956	Troquelado	Diego Edo
13	Milberto de Jesus Castro	1004123065	Troquelado	Milberto Castro
14	CEGAR DANCIA	1088324114	Troquelado	[Firma]
15	Hubertho Munera Vazquez	8039386	Troquelado	Hubertho
16	Lendi TATIANA MOLINA	1088002226	Troquelado	TATIANA MOLINA
17	Yohan Edwin Melchor Gaitan	100853247	Troquelado	Y. Edwin G.
18	JUAN EYDER VALENCIA F.	108835279	OPERARIO RESTAURACION	[Firma]
19	Yohan José Molina Quiroz	1.088.008.160.	Troquelado	[Firma]
20	ANDRE NA MONTA	42018863	troquelado	Andrés Na Montoya
21	Andrés Felipe Hurtado	109377284	Troquelado	Andrés Hurtado
22	VICTOR DANIEL SANCHEZ DIAZ	2709322224	troquelado	VICTOR SA
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Mariawo Montoya O
FIRMA DEL EXPOSITOR (ES)

Anexo 15. Inspección área de troquelado

 <p>solomoflex Industria & Manufacturas Comprometidos con la seguridad y el medio ambiente Fomentando el desarrollo de profesionales y técnicos especializados</p>	<p>VERIFICACION DE CUMPLIMIENTO DE MEDIDAS IMPLEMENTADAS</p>	<p>Versión: 001</p>
	<p>INSPECCION EN EL AREA DE TROQUELADO</p>	<p>Fecha: 14/08/2023</p>
		<p>Página: 1 de 1</p>

Pereira Risaralda 14 agosto del 2023

VERIFICACION DE CUMPLIMIENTO DE MEDIDAS IMPLEMENTADAS EN EL ÁREA DE TROQUELADO SOLOMOFLEX SAS

El día lunes 14 de agosto del 2023 se realiza una verificación general del área de troquelado con el fin de analizar procedimientos seguros, estado del área de trabajo, actos y condiciones inseguras dentro de la misma y el respectivo cumplimiento de las implementaciones realizadas

Se adjuntan evidencias de la inspección.

- Uso correcto de los cubre pedales



- Letreros de identificación de peligros, doble comandos y cubre pedales en perfecto estado



- Uso correcto de pinzas de imán y de elementos de protección personal



- Guardas de seguridad correctamente ubicadas



- Personal realizando respectivas pausas activas en jornada laboral



- Uso correcto de Bloque y etiquetado en el momento de realizar los respectivos mantenimientos



- Sensores de seguridad en perfecto estado



Anexo 16. Inspección de seguridad al trabajador

solomoflex TARJETA PARA LA INSPECCION DIARIA DE SEGURIDAD

AREAS: Troquelado
 NOMBRE DEL LIDER QUE INSPECCIONO: _____
 FECHA: 12 - Sept - 2023

Comportamiento a observar	AREA	CUMPLIMIENTO			NOVEDAD	COMPROMISO	FIRMA
		SI	NO	N.A.			
1. Utiliza correctamente los EPP asignados (gafas, botas, protector auditivo, guantes, protector respiratorio) según el tipo de actividad							
2. Durante la operación esta libre de manillas, cadenas, camandulas, anillos, relojes, pulseras y otros accesorios.	<u>Troquelado</u>		<input checked="" type="checkbox"/>		<u>Uso accesorio (cadena)</u>		<u>[Firma]</u>
	<u>Troquelado</u>		<input checked="" type="checkbox"/>		<u>Uso accesorio (pulsera)</u>		
3. Utiliza las líneas de aire con la pistola solo para limpiar superficies.							
4. Aplica un correcta higiene postural al manipular las cargas							
5. Se conservan pasillos libres de obstáculos en orden y aseo							
6. Manipula la máquina con las guardas de seguridad ubicadas correctamente							
7. Usa las herramientas manuales correctamente y para lo que fueron diseñadas							
8. Utiliza las pinzas para manipular piezas pequeñas en las troqueladoras							
9. cumplimiento de protocolos de bioseguridad (uso de tapabocas, encuesta diaria síntomas, distanciamiento social)							

OBSERVACIONES: Kevin Alexander Otalvaro Se evidencian que dichos colaboradores Juan Esteban Ruiz inculpen con normas básicas de seguridad.

solomoflex TARJETA PARA LA INSPECCION DIARIA DE SEGURIDAD

AREAS: Troquelado
 NOMBRE DEL LIDER QUE INSPECCIONO: Cristian Soto
 FECHA: 3 - Noviembre - 2023

Comportamiento a observar	AREA	CUMPLIMIENTO			NOVEDAD	COMPROMISO	FIRMA
		SI	NO	N.A.			
1. Utiliza correctamente los EPP asignados (gafas, botas, protector auditivo, guantes, protector respiratorio) según el tipo de actividad							
2. Durante la operación esta libre de manillas, cadenas, camandulas, anillos, relojes, pulseras y otros accesorios.							
3. Utiliza las líneas de aire con la pistola solo para limpiar superficies.							
4. Aplica un correcta higiene postural al manipular las cargas							
5. Se conservan pasillos libres de obstáculos en orden y aseo							
6. Manipula la máquina con las guardas de seguridad ubicadas correctamente							
7. Usa las herramientas manuales correctamente y para lo que fueron diseñadas							
8. Utiliza las pinzas para manipular piezas pequeñas en las troqueladoras							


OBSERVACIONES: Se realizó inspección de seguridad y se observó que en el momento todos los trabajadores se encontraban cumpliendo correctamente con las normas básicas de seguridad.

Anexo 17. Inspección de seguridad a troqueladora

solomoflex		INSPECCIÓN A EQUIPOS CON RIESGO POR ATRAPAMIENTO			Troqueladora	
Area:		Troquelado	Fecha:	10/18/2023		
Item N°	Condición	Cumple			Observaciones	
		SI	NO	N/A		
GUARDAS						
1	<i>Existen guardas fijas que impiden el acceso a elementos móviles a los que se debe acceder ocasionalmente.</i>					
1.1	Las guardas fijas están sólidamente sujetas en su lugar.	X				
1.2	Para su apertura se precisa utilizar herramientas.	X				
1.3	Los guardas son de fabricación sólida y resistente.	X				
1.4	Los guardas no ocasionan riesgos suplementarios.		X			
1.5	Si existen aberturas en las guardas, éstos están a suficiente distancia de la zona peligrosa.	X				
2	<i>Existen guardas móviles que impiden el acceso a elementos en movimiento cuando se prevén intervenciones frecuentes.</i>					
2.1	Es imposible que los elementos móviles estén en funcionamiento si la guarda móvil no está correctamente cerrada.			X		
2.2	La ausencia o el fallo de uno de sus dispositivos, impide la puesta en marcha o provoca la parada de los elementos móviles.			X		
2.3	Los guardas son de fabricación sólida y resistente.	X				
2.4	Las guardas no ocasionan riesgos suplementarios.		X			
2.5	Si existen aberturas en las guardas, éstos están situados a suficiente distancia de la zona peligrosa.	X				
3	Si existen dispositivos de protección se encuentran bien instalados, operativos y evitan el acceso a las partes móviles mientras la máquina se encuentra en funcionamiento. (Cortinas de Luz, Tapetes sensibles, etc.)	X				
MANDOS						
4	Los dispositivos de mando son claramente visibles e identificables.	X				
5	Son maniobrables con seguridad y de forma inequívoca.	X				
6	Su accionamiento exigirá siempre una maniobra intencionada.	X				
7	Están colocados fuera de las zonas peligrosas, salvo excepciones en caso de necesidad (p.e: paro de emergencia).	X				
8	Si desde el punto de mando principal, el operador no controla todas las zonas peligrosas, existe una alarma acústica previa a la puesta en marcha de la máquina que permita a la persona expuesta disponer de tiempo para abandonar la zona peligrosa o de medios para oponerse a la puesta en marcha efectiva de la máquina.			X		
9	La máquina está provista de dispositivos de paro de emergencia claramente identificables, visibles y accesibles desde cualquier punto de operación que pueda generar riesgo.	X			No todas las maquinas	
9.1	Su accionamiento provoca la parada del proceso peligroso en un tiempo suficientemente corto como para evitar consecuencias graves.		X			
9.2	El mando de parada de emergencia tiene retención e implica una maniobra intencionada para su desbloqueo.	X				
9.3	El desbloqueo del mando de parada de emergencia no pone la máquina en marcha de nuevo.		X			
10	El restablecimiento tras una interrupción de la alimentación de energía de la máquina, no provoca situación alguna de peligro (p.e: puesta en marcha intempestiva, ineficacia de los dispositivos de protección, etc.).		X			

Ítem N°	Condición	Cumple			Observaciones
		SI	NO	N/A	
BLOQUEOS					
11	El equipo posee switch con bloqueo para candado para impedir el suministro eléctrico.		X		
12	El equipo posee válvulas con bloqueo para candado para impedir el suministro hidráulico.		X		
13	El equipo posee válvulas con bloqueo para candado para impedir el suministro neumático.		X		
ENTORNO AMBIENTAL					
14	La iluminación normal permite realizar con perfecta distinción de detalles las distintas operaciones de trabajo, puesta a punto, reglaje, limpieza y mantenimiento. Y en caso de no serlo la máquina va dotada de iluminación localizada.	X			
15	Se evitan en la iluminación parpadeos, deslumbramientos, sombras y efectos estroboscópicos que pueden producir peligro.	X			
16	Cuando una máquina va dotada de alarma acústica previa a la puesta en marcha, existe garantía de que la misma será audible e identificable (no estará anulada por ruidos ambientales o enmascarada por otras alarmas)		X		
17	El entorno de la máquina permanece limpio de residuos, retales, manchas de aceite o grasa, etc.			X	
18	La máquina está claramente delimitada de zonas de almacenamiento o de tránsito.		X		
ASPECTOS GENERALES					
19	Existe manual de instrucciones y está en todo momento a disposición del operario de las máquinas.	X			
20	Los riesgos residuales de la máquina tras aplicar las medidas de prevención pertinentes, están debidamente señalizados a través de pictogramas fácilmente perceptibles y comprensibles.		X		
21	El operario ha sido formado y adiestrado en el manejo de la máquina.	X			
22	El operario tiene las aptitudes necesarias para trabajar en la máquina (cualificación necesaria).	X			
23	Se observan hábitos de trabajo correctos (se siguen los métodos de trabajo establecidos, se ubican y ajustan los resguardos regulables a las necesidades de cada operación, se usan las protecciones personales cuando se precisan, etc.)	X			
24	Está establecido un programa de mantenimiento y revisiones periódicas de los elementos clave de seguridad.		X		
25	Existe un control estricto de que las operaciones de mantenimiento se realizan dentro de los plazos fijados por el fabricante.		X		
26	Se facilitan los medios materiales necesarios para la minimización del riesgo y la realización correcta del trabajo (herramientas, protecciones personales, etc.).	X			

Anexo 18. Inspección de seguridad (orden y aseo)

	INSPECCIÓN EN EL ÁREA DE TROQUELADO DE ORDEN Y ASEO	Versión:	001
	ORDEN Y ASEO	Fecha:	28/09/2023
		Página:	1 de 1

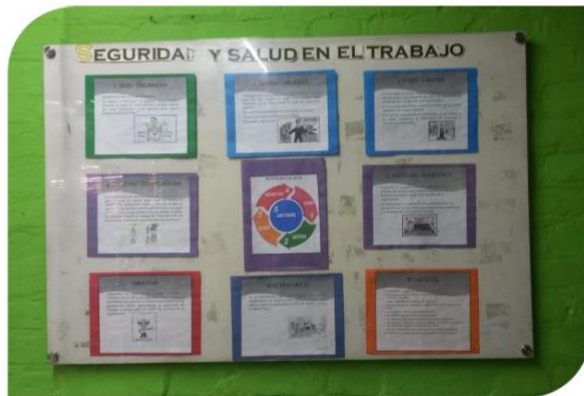
Pereira Risaralda 28 septiembre del 2023

INSPECCION DE ORDEN Y ASEO EN EL ÁREA DE TROQUELADO SOLOMOFLEX SAS

El día jueves 28 de septiembre del 2023 se realiza una inspección general del área de troquelado con el fin de analizar el orden y aseo en el área de trabajo, y verificar procedimientos realizados para minimizar el riesgo locativo, estado del área de trabajo y actos y condiciones inseguras dentro de la misma.

Se adjuntan evidencias de la inspección.

- Tablero informativo 5S.



- Almacenamientos adecuados



- Maquinas despejadas para su respectivo funcionamiento



- Áreas de trabajo limpia y ordenada



- Pasillo despejado

