



Estructuración del sistema de inventarios para la empresa Soluciones Albeiro Restrepo SAS

Juliana Ríos Montoya

Corporación Universitaria Minuto de Dios

Rectoría Antioquia y Chocó

Sede / Centro Tutorial Bello (Antioquia)

Programa Contaduría Pública

mayo de 2022

Estructuración del sistema de inventarios para la empresa Soluciones Albeiro Restrepo SAS

Juliana Ríos Montoya

Trabajo de Grado presentado como requisito para optar al título de Contador Público

Asesor(a)
Doralba Granada Tabares
Título académico

Corporación Universitaria Minuto de Dios
Rectoría Antioquia y Chocó
Sede / Centro Tutorial Bello (Antioquia)
Programa Contaduría Pública
mayo de 2022

Dedicatoria

Este trabajo de grado va dedicado a:

Con todo el amor del mundo a mi ángel en el cielo, mi mamá, sé que me ve y me acompaña y se siente orgullosa de verme graduar como siempre se lo soñó, fue mi mayor motivación para comenzar a estudiar y mi soporte los primeros semestres.

A mi jefe y amiga de la vida Ana María por permitirme el tiempo para estudiar y ser siempre un apoyo en mi vida.

Por último, a mi papa, espero que la vida nos siga dejando disfrutar de más logros juntos y recoger lo que con sacrificio hemos sembrado.

Agradecimientos

Mi profundo agradecimiento para mis compañeros de la u, algunos ya se graduaron algunos les falta un poco más, pero hemos estado juntos en este proceso desde el principio, a mis profesores de toda la carrera, de todos aprendí aun siendo esta modalidad virtual un poco complicada, siempre estaban disponibles para nosotros.

Contenido

Resumen y palabras clave.....	6
Abstract.....	7
Introducción.....	8
CAPÍTULO I. CONTEXTO PROBLÉMICO.....	9
1 Planteamiento del problema	9
1.1 Descripción del problema	9
1.2 Formulación del problema.....	11
1.3 Justificación.....	12
1.4 Objetivos	13
1.4.1 Objetivo general.....	13
1.4.2 Objetivos específicos.....	13
CAPÍTULO II SUSTENTO TEÓRICO.....	14
2 Marco Referencial.....	14
2.1 Antecedentes	14
2.2 Marco legal	15
2.3 Marco Teórico	16
CAPÍTULO III METODOLOGÍA	18
3 Diseño Metodológico.....	18
3.1 Enfoque y tipo de investigación.....	18
3.2 Población y muestra.....	19
3.3 Técnicas e instrumentos	20
3.4 Procedimientos	20
CAPÍTULO IV RESULTADOS.....	21
4 Análisis de resultados	21
CAPÍTULO V CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	22
5 Conclusiones	22
6 Recomendaciones	23
Referencias.....	24

Resumen y palabras clave

La mayor dificultad económica y financiera que presenta la empresa Soluciones Albeiro Restrepo S.A.S. es la falta de ejecución de un Sistema de inventarios acorde a la organización, a los servicios prestados y a los servicios que en un futuro se pretende ofrecer.

Es necesario crear un sistema de inventarios con relación a los servicios, sin generar un exceso en las compras como gastos innecesarios, ni unos escasos de los realmente necesarios, ya que esta es la situación actual que se está atravesando.

Palabras clave:

Inventario, codificación, orden, producción, repuestos, servicio,

Abstract

The company Soluciones Albeiro Restrepo SAS is a company dedicated to the maintenance and repair of heavy vehicles, providing the service to large companies which, due to the services requested by said customers, generates the need to have a warehouse with the main spare parts for the provision from service.

The Albeiro Restrepo Solutions company does not have an inventory system in place for the management of said warehouse, there is no classification or organization in the area that allows the amounts and monetary value that may be invested in this unit to be established.

Due to the increase in services, it is intended to organize this area and implement an inventory system that allows the company to have greater control in the warehouse area and reduce the amount of risks that arise by not having said system.

Keywords

Inventory, coding, order, production, spare parts, service

Introducción

La empresa Soluciones Albeiro Retrepo SAS es una empresa dedicada al mantenimiento y reparación de vehículos pesados, prestando el servicio a grandes empresas las cuales, debido a los servicios solicitados, genera la necesidad de tener un almacén con los principales repuestos para la prestación del servicio.

La empresa Soluciones Albeiro Restrepo no tiene establecido un sistema de inventarios para el manejo del almacén, no se cuenta con una clasificación ni organización en el área que permita tener establecido las cantidades y el valor monetario que se pueda tener invertido en esta dependencia.

Debido al incremento en los servicios se pretende organizar esta área e implementar un sistema de inventarios que permita a la empresa tener un mayor control y disminuir la cantidad de riesgos que se presentan al no contar con dicho sistema.

CAPÍTULO I. CONTEXTO PROBLÉMICO

1 Planteamiento del problema

1.1 Descripción del problema

La empresa Soluciones Albeiro Retrepo SAS, dedicada al mantenimiento de maquinaria pesada, es una empresa familiar creada hace aproximadamente 12 años, cuenta en su estructura organizacional con un departamento administrativo y financiero, donde una de las áreas esenciales para la planeación estratégica es la de almacén, la cual, es una de las más importantes de la compañía, sin embargo, hoy en día, presenta una insuficiente gestión con base a sus procedimientos en todas las áreas de la compañía.

De acuerdo con lo anterior, el área de almacén a raíz de realizar procedimientos manuales en inventarios ha causado a la compañía graves inconvenientes, debido a que los procedimientos basados en la entrada y salida de los productos, desde su recepción, su control y seguimiento es inoperante, deficiente e insuficiente en su cadena de procesos, los cuales, no han permitido llevar de una manera correcta y adecuada el control del inventario y todo lo que este importante proceso desencadena dentro de una compañía de servicios.

Por lo cual, esto ha generado en la compañía pérdidas de material, de insumos, productos, herramientas, lo que ha ocasionado que se vea reflejado en los altos costos de los procesos y la pérdida en los ingresos de la compañía a raíz de la baja rotación de inventarios.

Todos los procesos que aún no se llevan a cabo en la compañía generan que no se pueda saber que se tiene en existencia, no es posible tener un control sobre lo que más se consume, se presentan pérdidas en algunas ocasiones de insumos al no controlar la salida de estos del

almacén, no se tiene un valor exacto del inventario existente, de igual manera debido al no control no se conoce en qué lugar exacto del almacén se encuentran ubicados los productos por lo que se hace necesario que siempre se esté movilizandando muchas personas dentro el área.

Un sistema de inventarios permitirá a la compañía mejorar en muchos aspectos a la compañía, es por este motivo que debe contar con un sistema de inventarios que sea de fácil manejo, permita integrar las áreas del almacén con contabilidad y comercial, para agilizar su contabilización, organización y entrega al cliente de manera eficiente y rápida.

Contar con un sistema de inventarios actualizado y acorde a las necesidades de la empresa, permitirá a la compañía solucionar problemas y poder brindar al cliente un mejor servicio.

Los tiempos de entrega en los servicios disminuirán subiendo la calidad del servicio prestado, al saber con qué insumos se cuentan, o poder solicitarlos a tiempo y entregar al cliente en el momento solicitado, sin generar tiempos de espera innecesarios.

El flujo de efectivo en la compañía mejoraría debido a que se realizara un sistema de compras consiente y no se permitirá tener mercancía que no tenga un grado de rotación significativo.

Se reducen las mal llamadas compras de emergencia y se disminuye el robo o pérdida de mercancía.

1.2 Formulación del problema

En la empresa Soluciones Albeiro Restrepo SAS se hace necesario la implementar un sistema de inventario, el cual permita tener un control sobre los repuestos, herramientas y demás elementos necesarios para la prestación del servicio.

Contando en el momento con un sistema de inventarios en proceso el cual no ha sido implementado, solo se adquirió el sistema y se encuentra en proceso de creación, mas no se ha realizado nada aun debido a que si no se codifica, se realiza conteo no es posible seguir con la creación y adecuación de este.

La utilización de un sistema de inventarios es altamente necesario en todas las compañías, en especial en Soluciones Albeiro Restrepo S.A.S. “El inventario representa una de las inversiones más importantes de las empresas con relación al resto de sus activos, ya que son fundamentales para las ventas e indispensables para la optimización de las utilidades.” (Duran, Administración de inventarios, 2011, pág. 55) en gran parte la situación económica de la compañía es por el deficiente manejo del área del almacén, la pérdida de herramienta, insumos, materiales y repuestos genera en la empresa pérdidas financieras considerables.

Por lo anterior, si se adopta una nueva medida en el conteo de los productos y el manejo del módulo de inventarios en el sistema establecido, se lograría mejorar el proceso de inventario, sería más ordenados todos los procesos dentro de la compañía, permitiendo tener información en tiempo real para una buena toma de decisiones en todas las áreas y así contribuir a la mejora de la organización.

1.3 Justificación

La creación de un sistema de inventarios permite a todas las empresas tener un control sobre los implementos reales y existentes de la compañía y de esta manera poder brindar un servicio a tiempo a los clientes.

Es de gran importancia por parte de la empresa y sus empleados el manejo, control y actualización de los inventarios, para tener una seguridad constante de todo aquello con que se cuenta en realidad en la compañía.

El mal manejo del inventario produce en las empresas la pérdida de clientes al no contar con un sistema de inventarios se desconoce si se tiene o no el repuesto necesario para el cliente y esto conlleva a la mala prestación del servicio, lo cual puede derivar en la cancelación de los servicios por parte de ellos, lo cual genera pérdidas para la compañía.

La empresa Soluciones Albeiro Restrepo S.A.S presenta errores en el proceso de control de inventario, ya que se puede observar que actualmente no se realiza conteo de insumos y repuestos periódicamente por tal razón no se tiene información real de los stocks, llevando esto a incurrir en errores de información, de compras y de repuestas inmediatas a los servicios solicitados por los clientes.

Por este principal motivo la compañía se encuentra pasando por un momento de difícil manejo, tanto en su orden institucional como en un déficit económico bastante alto, es de gran importancia implementar medidas urgentes de organización en los sistemas de inventario y esto influenciará en el resto de la compañía.

1.4 Objetivos

1.4.1 Objetivo general

Establecer los parámetros estandarizados de un sistema de inventarios que mejoren el desarrollo y la gestión en el área de almacén de la compañía Soluciones Albeiro Restrepo SAS

1.4.2 Objetivos específicos

1. Determinar un programa de inventarios tratando de unificar los programas y la información para disminuir los errores en las cotizaciones y en los pedidos de la empresa Soluciones Albeiro Restrepo
2. Categorizar los insumos, productos o herramientas para poder llevar a cabo el conteo físico
3. Organizar a diario la información recibida de los pedidos que ingresan al almacén en el sistema para tener en tiempo real la información necesaria.

CAPÍTULO II SUSTENTO TEÓRICO

2 Marco Referencial

2.1 Antecedentes

Para poder poner en operación un sistema de inventarios se debe basarse en estudios específicos sobre el manejo, la distribución y características especiales del inventario a ejecutar, de acuerdo al lugar, las necesidades y operaciones realizadas en este. Es necesario capacitar e informar al personal que lo va a ejecutar.

Los problemas presentados a lo largo de la existencia de la empresa Soluciones Albeiro Restrepo S.A.S. en su departamento del almacén y comercial han sido debido al manejo de los inventarios, al no tener disponibilidad exacta de lo existente o lo posible acabarse prontamente, de esta manera se incurre en costos innecesarios y dinero estancado en el inventario muerto.

La empresa Soluciones Albeiro Restrepo en su prestación de servicios principalmente debe contar con un inventario donde se encuentre con facilidad en su diferencia los repuestos enviados por los clientes o los adquiridos por la compañía.

Al realizar un inventario constante y tenerlo actualizado esto permitirá que al realizar los cierres de mes y entregar los informes contables de la compañía por el departamento de contabilidad la información sería más real y se permitirá una mejor toma de decisiones.

La compañía Soluciones Albeiro podría implementar en el área del almacén el sistema de inventarios ABC: “usted puede elegir el nivel de atención y el sistema adecuado de gestión que debe darle a cada uno de los artículos de su inventario. De este modo conseguirá un importante ahorro económico, además de una mejor gestión de un tiempo que ya no tendrá que invertir en productos

que apenas aportan valor añadido”

<https://www.ipeaformacion.com/logistica/clasificacion-de-inventarios-sistema-abc/>

2.2 Marco legal

El control de inventarios en las empresas prestadoras de servicios es difícil de manejar esto debido al poco control del stock de existencias ya que no se le ha dado la debida importancia, si las personas encargadas de esta área no cuenta con el conocimiento necesario se puede llegar a cometer errores y esto hará que el inventario no sea confiable según (Valencia Cárdenas, Diaz Serna, & Correa Morales) uno de los problemas en las empresas que no permite obtener buenos resultados es el manejo inadecuado de los inventarios por malas prácticas. para (Agudelo serna, 2018, pág. 7)” el manejo del inventario es una tarea compleja y por tanto se hace necesario establecer mejores políticas y metodologías en donde se pueda propiciar mejores soluciones a las empresas”.

Si una empresa no tiene políticas establecidas para el proceso de inventarios, es complejo el control de los productos y su existencia porque no hay reglas para el ingreso de la información al software contable o MRP, si en la materia prima entregada por el proveedor llegare haber faltantes o sobrantes no serían identificables ya que no existe una política establecida para dar manejo a estos casos. como lo afirma (Osorio García, 2008, pág. 2), para los encargados del proceso de inventarios es dificultoso la administración ya que uno de los problemas constantes es realizar control a los faltantes y sobrantes de existencias, tener estas inexactitudes puede traer consecuencias negativas para las empresas ya que los inventarios influyen en materia de impuestos ya que pueden incurrir en costos innecesarios o en ingresos de menos para la empresa o se puede llegar el caso dejar de atender a un cliente por falta de mercancía.

Es muy importante tener en cuenta la demanda de los productos, para poder tener un stock de inventarios de acuerdo a las necesidades de los clientes y no tener un inventario elevado y con poca rotación o dejar de atender algún cliente por falta de repuestos, según (González González, 2009, pág. 6) si un artículo tiene demanda y no existe información exacta de las existencias puede ocurrir que el cliente no espere el producto y recurra a la competencia o se deba realizar algún descuento por la demora en la entrega del producto.

Contar con un almacenamiento de grandes cantidades de inventarios genera un costo adicional de bodegaje, un gasto sin necesidad, pero perder un cliente o varios por falta de repuestos trae pérdidas para la empresa por esta razón los encargados del inventario deben prever una demanda de forma adecuada y mejorar las compras.

Debido a todo esto las empresas deben buscar un sistema de inventario que se adapte a las necesidades y estructura de la compañía para tener un control del proceso de inventarios.

2.3 Marco Teórico

La empresa Soluciones Albeiro Restrepo SAS en medio de las necesidades ya presentadas, intenta implementar un sistema de inventarios para el almacén que permita tener conocimiento de lo que se tiene en dicha dependencia, su valor económico y las necesidades que puede suplir inmediatamente sus clientes lo soliciten.

La compañía cuenta con un sistema contable en la plataforma World Office la cual es necesario sea activado el módulo de inventarios y su personal sea capacitado para el manejo de la misma.

De igual manera se busca organizar procedimientos para el conteo de los productos, poner en marcha el módulo de inventarios el cual comprende; capacitación al personal designado, registro de la información en el programa, seguimiento y auditoria a la información registrada, y asignación de responsabilidades al personal encargado de acuerdo a las labores que realizan en la prestación del servicio al cliente sea de manera inmediata.

Si se tiene un sistema de inventarios establecido, se tiene un gran avance en el manejo financiero de la compañía ya que los inventarios son bienes tangibles que se convierten en corto plazo en Dinero, los inventarios varían de acuerdo al tipo de empresa que los maneja ya sea si esta manufacturera, comercial o de servicios. Según la NIIF para Pymes nos dice que los inventarios son un activo controlado por una entidad como resultado de sucesos pasados, del que la entidad espera obtener, en el futuro beneficios económicos. Una definición clara de que son los inventarios según (Laveriano, 2010, pág. 1) “Se puede definir como el registro documental de los bienes tangibles que se tienen para la venta en el curso ordinario del negocio o para ser consumidos en la producción de bienes o servicios para su posterior comercialización (materias primas, productos en proceso y productos terminados)”.

CAPÍTULO III METODOLOGÍA

3 Diseño Metodológico

3.1 Enfoque y tipo de investigación

El sistema de inventarios de la compañía se realizará basado en las necesidades expuestas de la compañía Soluciones Albeiro Restrepo SAS, buscando solucionar la problemática en el momento por no tener un inventario establecido, actualizado y organizado, siendo de alta importancia en el momento para la prestación de sus servicios a los clientes.

Tratando de implementar un sistema de inventarios realmente eficiente, se pretende utilizar el sistema de inventarios ABC ya que con este es mucho más fácil identificar de acuerdo a la rotación o a los beneficios que generan los repuestos en la prestación del servicio.

Los inventarios varían de acuerdo a su utilización, pero en la gran mayoría están compuestos de la siguiente manera:

✓ Materia prima: son todos los elementos que se incluyen en la elaboración de un producto estos deben ser identificables y medibles para poder determinar el costo de cada producto.

✓ Producto en proceso: son los elementos de la materia prima que se encuentran en modificación y que se utilizan en la producción de producto terminado. Estos se deben mantener en el mínimo nivel posible.

✓ Producto terminado: es un bien el cual ha completado el proceso de fabricación, pero aún no ha sido vendido y distribuido al cliente final.

Según nos explica (Guerrero salas, 2017, pág. 13) “Los inventarios de materias primas sirven como entradas a una determinada etapa del proceso de producción y los inventarios de productos terminados sirven para satisfacer las necesidades o demanda de los clientes”

Se debe tener en cuenta que luego de realizar en la compañía todas las adecuaciones y capacitaciones necesarias, se obtendrán beneficios para la empresa ya que la información que revelará en los estados financieros será más ajustada a la realidad y transparente.

3.2 Población y muestra

La gran mayoría de la investigación se hace basada en los inconvenientes tenidos en la compañía debido a la falta de inventarios, el almacén y el centro de operaciones son quienes más se ven perjudicados al momento de prestar el servicio.

Luego se recurre a la información de la dependencia de contabilidad, es necesario llegar acuerdos para que todos los procesos estén coordinados, desde que se recibe la factura, se descarga el pedido, se contabiliza y se cancela al proveedor

La dependencia de producción es también bastante importante es necesario coordinar, los repuestos necesarios para la prestación del servicio, la solicitud de pedido al almacén debe ser clara y completa, para evitar la desinformación y generar retrasos en los servicios a prestar.

Se realiza una reunión de carácter informativo con la gerencia de la compañía para compartir la información obtenida y buscar posibles soluciones, obteniendo de esta una respuesta satisfactoria al concluir que es una inconformidad generalizada dentro de toda la compañía, la cual está generando las consecuencias que el momento tienen a la empresa en dificultades financieras.

3.3 Técnicas e instrumentos

Al realizarse la investigación basada en una metodología cualitativa, las técnicas e instrumentos fueron basadas en el dialogo con los empleados de la compañía, personas encargas de las diferentes dependencias, almacén, contabilidad, producción, gerencia.

Se solicito la información de cada uno sobre su perspectiva sobre cómo se manejaba la dependencia del almacén y a su vez el inventario.

Se pide informen como afecta a su dependencia el buen o mal manejo del almacén y las consecuencias tenidas debido a esto en sus procesos y en el desarrollo de sus actividades.

3.4 Procedimientos

Los procedimientos en la compañía se realizarán primero con la recolección de información para tener una organización de acuerdo a las necesidades, se continuará con la implementación de conteo inicial, luego se realizará mensualmente un conteo físico que permita a la dependencia tener un stock actualizado y eficiente de los repuestos, herramientas y demás materiales necesarios.

Se digitará de manera diaria los ingresos y salidas del almacén con el fin de tener conocimiento real de las existencias, los días lunes se deberá realizar un comparativo entre lo físico y lo del sistema, debido a los servicios prestados el fin de semana y al no tener alguien específico en la dependencia se debe realizar para verificar que se retiró del almacén y ser comparados con las planillas existentes de los vehículos.

CAPÍTULO IV RESULTADOS

4 Análisis de resultados

Se activa el módulo de inventarios del programa World Office, se capacita al personal para su manejo y aplicación a la vida laboral diaria.

Se realiza el conteo de todos los repuestos, productos e insumos que se encontraban en el almacén, para luego proceder a codificarlos, crearlos e ingresarlos al sistema.

Se sensibiliza al personal de todas las áreas sobre la importancia de un sistema actualizado para una prestación de servicio más oportuna.

El sistema de inventarios genera en la compañía la tranquilidad de poder tener siempre un stock de los repuestos de más rotación, prestar un servicio más ágil y rápido a los clientes es de vital importancia para la continuidad de la compañía.

La información contable que se genera a partir de los inventarios es necesaria para la toma de decisiones en la compañía de manera acertada, todos estos procesos van de la mano.

Las facturas de compras son ingresadas y entregadas al departamento con mayor agilidad luego de ser ingresado el inventario y esto contribuye a que la información contable y financiera sea más ligera y confiable.

CAPÍTULO V CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5 Conclusiones

La implementación de un sistema de inventarios genera mayor orden y estabilidad en las compañías debido a su gran aporte en el momento de costear un servicio o un producto vendido.

Permitió a la empresa Soluciones Albeiro Restrepo SAS tener un conocimiento exacto de que repuestos, insumos y demás existía en la dependencia del almacén.

Valorizar el inventario permitió tomar decisiones sobre repuestos que existen en inventarios que no cuentan con rotación y por tal motivo están generando pérdidas.

6 Recomendaciones

Se recomienda a la compañía Soluciones Albeiro Restrepo SAS implementar todo lo sugerido en la investigación, continuar con el proceso de sistematización para contar siempre con una información real.

Tener en cuenta que el ingreso de facturas, ajustes, conteo, debe ser realizado por quien asuma el cargo de almacenista para llevar un correcto manejo de la información ingresada.

La información debe estar ingresada en un termino de menos de 12 horas en el sistema para evitar de esta manera que las cotizaciones a clientes no lleguen con precios reales y se generen posibles pérdidas que es la situación que se presenta actualmente.

Referencias

Duran Yosmary, (2011), Administración de Inventarios
<https://www.redalyc.org/pdf/4655/465545892008.pdf>

Clasificación de Inventarios. Sistema ABC, Tomado de:
<https://www.ipeaformacion.com/logistica/clasificacion-de-inventarios-sistema-abc/>

65, E. t. (s.f.). Estatuto Tributario.

Acero Giraldo, C., & Pardo Restrepo, A. (2010). Caso Surtir S.A.S. Obtenido de
https://repository.eia.edu.co/bitstream/11190/1541/7/AceroCarolina_2010_EstrategiaParaGestion.pdf

Agudelo serna, D. (2018). Dinámica de sistemas en la gestión de Inventarios. Obtenido de
DialnetDinamicaDeSistemasEnLaGestionDeInventarios-6283795.pdf

Bastidas Bonilla, E. (2010). Logística y Abastecimiento. Obtenido de
<https://logisticayabastecimiento.jimdofree.com/gesti%C3%B3n-de-inventarios/>:

Bohórquez Forero, N. d. (2014). Implementación de norma internacional de inventarios en Colombia

González González, F. (2009). Propuesta para mejoramiento de exactitud de registro de inventarios de materiales de envasé y empaque en una empresa de cosméticos. Obtenido de
www.javeriana.edu.co/biblos/tesis/ingenieria/Tesis231.pdf

Guerrero salas, H. (2017). Inventarios manejo y control. ECOE. Obtenido de
<https://www.ecoedediciones.com>

Introducción a la gestión de Stocks. (2006).

Laveriano, W. (2010). Importancia del control de inventarios en la empresa. Actualidad empresarial. Obtenido de <http://biblioteca.esucomex.cl>.

Müller, M. (2005). Fundamentos de Administración de Inventarios. Norma.

Olivos Aaron, S., & Penagos Vargas, J. W. (2013). Modelo de gestión de inventario: conteo cíclico por análisis ABC. Obtenido de Dialnet-ModeloDeGestionDeInventarios

Osorio García, C. (2008). Modelos para el control de inventarios en las pymes. Dialnet. Obtenido de DialnetModelosParaElControlDeInventariosEnLasPymes-4780063.pdf

Pérez Fuentes, D. C. (2017). Caso Energía y Movilidad SAS. Obtenido de
<https://repository.javeriana.edu.co>

Pérez Fuentes, D. C. (2017). Propuesta de procedimiento de registro y control de inventarios para la empresa Energía y Movilidad SAS. Bogotá. Obtenido de <https://repository.javeriana.edu.co>

Pérez Fuentes, D. C. (2017). Propuesta de procedimiento de registro y control de inventarios para la empresa Energía y Movilidad SAS.

Posada Rivera, B. (2015). Mejoramiento de la confiabilidad del inventario físico de materia primas en Suppla SA. Obtenido de <http://red.uao.edu.co>

Salazar López, B. (16 de junio de 2019). Ingenieriaindustrialonline.com. Obtenido de Ingenieriaindustrialonline.com: <https://www.ingenieriaindustrialonline.com>

Valencia Cárdenas, M., Diaz Serna, F. J., & Correa Morales, J. C. (s.f.). Planeación de inventarios con demanda dinámica.

Vidal Holguín, C. (2010). Fundamentos de control y gestión de inventarios. Santiago de Cali. Obtenido de <https://books.google.es>